

Alu. Oksit Beyaz Mikro – EK mikro

Alu. Oksit Beyaz elektro korundun grubuna aittir. Elektrik ark ocaklarında kilin eritilmesi ile üretilir. Alu. Oksit Beyaz demir içermez, üst düzeyde saflıkta, yüksek derecede sertlikte ve 3µm alanına kadar olduğu kesin garanti edilen tane iriliğindedir.

Kullanım alanları

- Çok yollu Kumlama malzemesi
- Zımpara, bez ve cilalama malzemesi

- Seramik zımpara diskleri ve malzemeleri
- Aşınmaya karşı koruyucu ve ateşe dayanıklı ürünler

- Basınçlı Kumlama donanımları
- ## Kumlama sistemleri

- Enjeksiyon Kumlama donanımları

Tipik fiziksel özellikler

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Sertlik | 9 mohs |
| Tane yapısı | köşeli |
| Erime noktası | yakl. 2050 °C |
| Özgül ağırlık | yakl. 3,9 – 4,1 g/cm ³ |
| Tane iriliğine göre dökme ağırlığı | yakl. 0,8 – 1,9 g/cm ³ |

Kimyasal ortalama analizi

| | |
|--------------------------------|---------|
| Al ₂ O ₃ | 99,69 % |
| Na ₂ O | 0,20 % |
| Fe ₂ O ₃ | 0,02 % |
| SiO ₂ | 0,03 % |
| CaO | 0,05 % |
| TiO ₂ | 0,01 % |

Paketleme

25 kg çuvallarda palet üzerinde 1 t

Big Bag içinde 1 t

Sevk edilebilir tane irilikleri

| PEPA | Genel tane iriliği alanı | | |
|--------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | d _{s3} -Değer | d _{s50} -Değer | d _{s94} -Değer |
| | max. | | min. |
| | µm | µm | µm |
| F 230 | 82,0 | 53,0 +/- 3,0 | 34,0 |
| F 240 | 70,0 | 44,5 +/- 2,0 | 28,0 |
| F 280 | 59,0 | 36,5 +/- 1,5 | 22,0 |
| F 320 | 49,0 | 29,2 +/- 1,5 | 16,5 |
| F 360 | 40,0 | 22,8 +/- 1,5 | 12,0 |
| F 400 | 32,0 | 17,3 +/- 1,0 | 8,0 |
| F 500 | 25,0 | 12,8 +/- 1,0 | 5,0 |
| F 600 | 19,0 | 9,3 +/- 1,0 | 3,0 |
| F 800 | 14,0 | 6,5 +/- 1,0 | 2,0 |
| F 1000 | 10,0 | 4,5 +/- 0,8 | 1,0 |
| F 1200 | 7,0 | 3,0 +/- 0,5 | 1, |

0
* kadar 80 %

Arzu edildiğinde diğer tane iriliklerinde de üretilebilir.