

**Einhängen des Flügels**

Vorbereitungen am Flügel:  
 - Beschlag in der Beschlagnut befestigen.  
 - Flügelbock in der Beschlagnut befestigen.

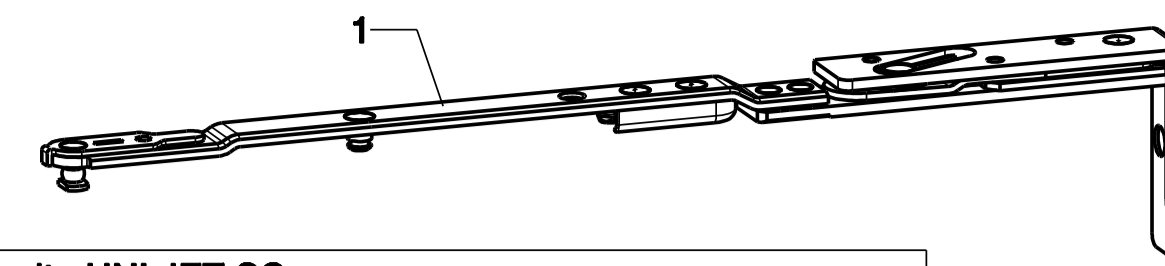
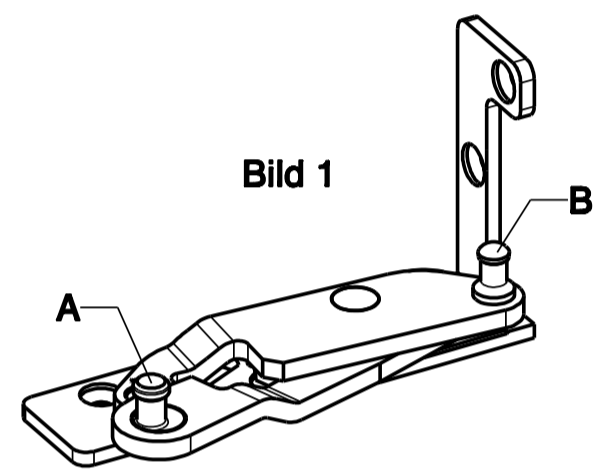
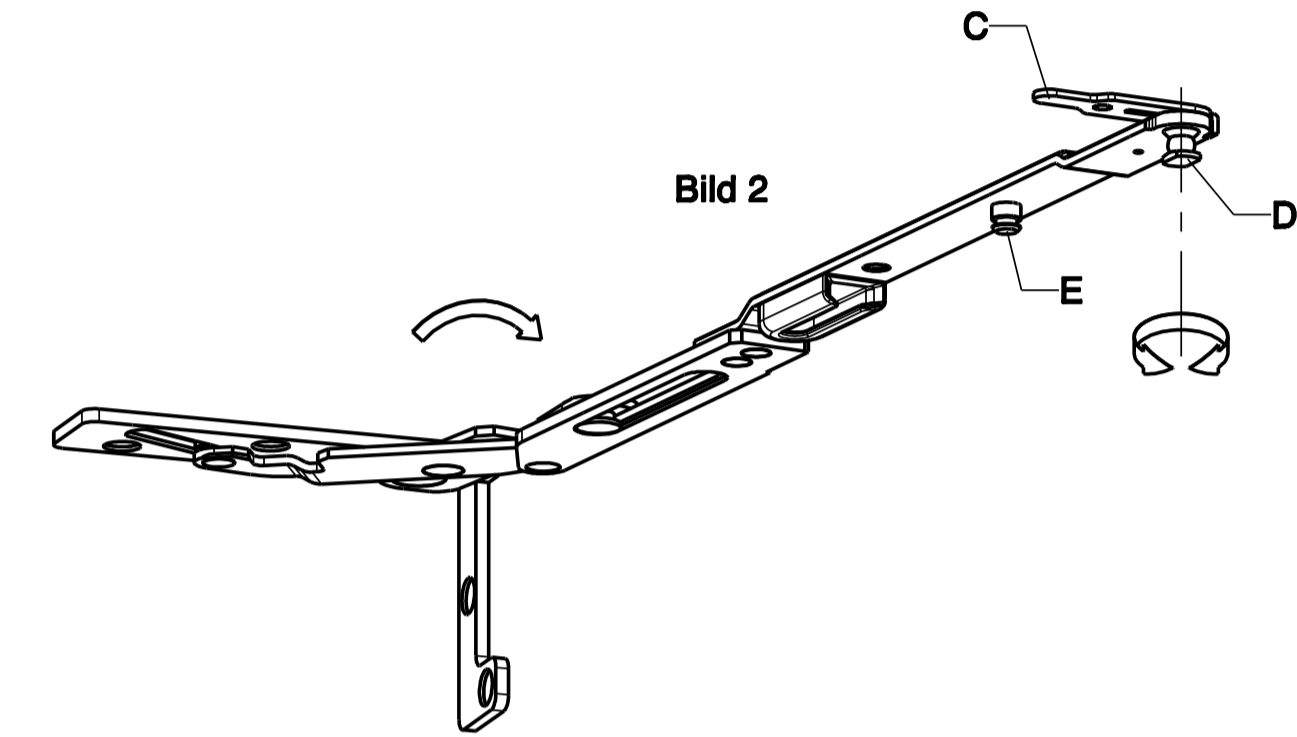
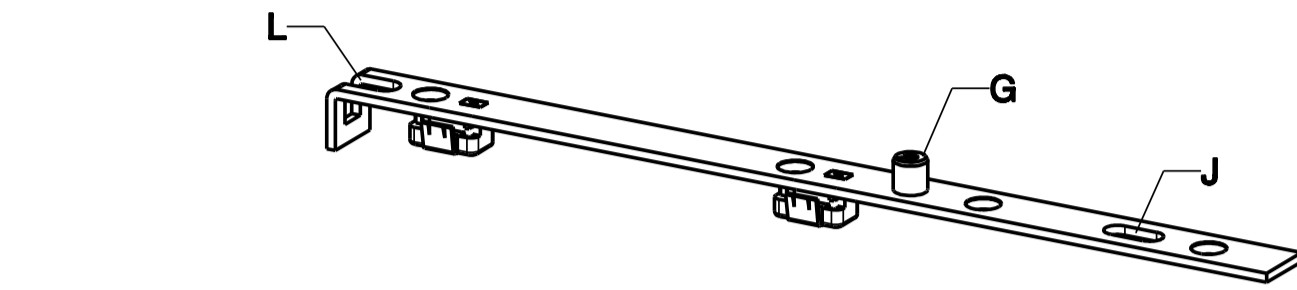
Vorbereitungen am Rahmen:  
 - Scherenarm und Ecklager am Rahmen befestigen.  
 - Scherenarmsicherung (C) um 90° drehen (Bild 2 und 3)  
 - Gelenk des Ecklagers auf ca. 5°-10° öffnen (Bild 1)

Einhängen des Flügels:  
 - Den Flügel vorsichtig auf das Ecklager setzen, so dass der Flügelbock auf den beiden Bolzen (A und B) der Gelenkarme sitzt.

Bei Dreh-Kipp-Beschlag bis FFB 750:  
 - Beschlag in Drehstellung betasten und Flügel ein wenig öffnen, so dass der Scherenarm zugänglich wird  
 - Scherenarm ausklappen.  
 - Flügel getriebeseitig leicht absenken. Scherenarm leicht auf den Scherenstulp drücken und danach den Flügel getriebeseitig anheben, so dass der Pilzkopfzapfen im Scherenstulp in die Schließplatte im Scherenarm eingreift, der Bolzen (D) vor der Zuschlagsicherung in die Nut vom Scherenstulp eintaucht und der Bolzen (E) in der Lasche vom Scherenstulp einrastet. Die Lasche mit einem Schraubenzieher leicht anheben bis ein Klicken hörbar ist.  
 - Scherenarmsicherung um 90° drehen (Aushängesicherung).

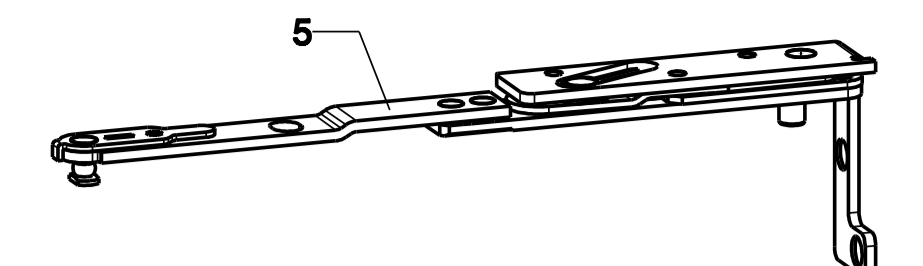
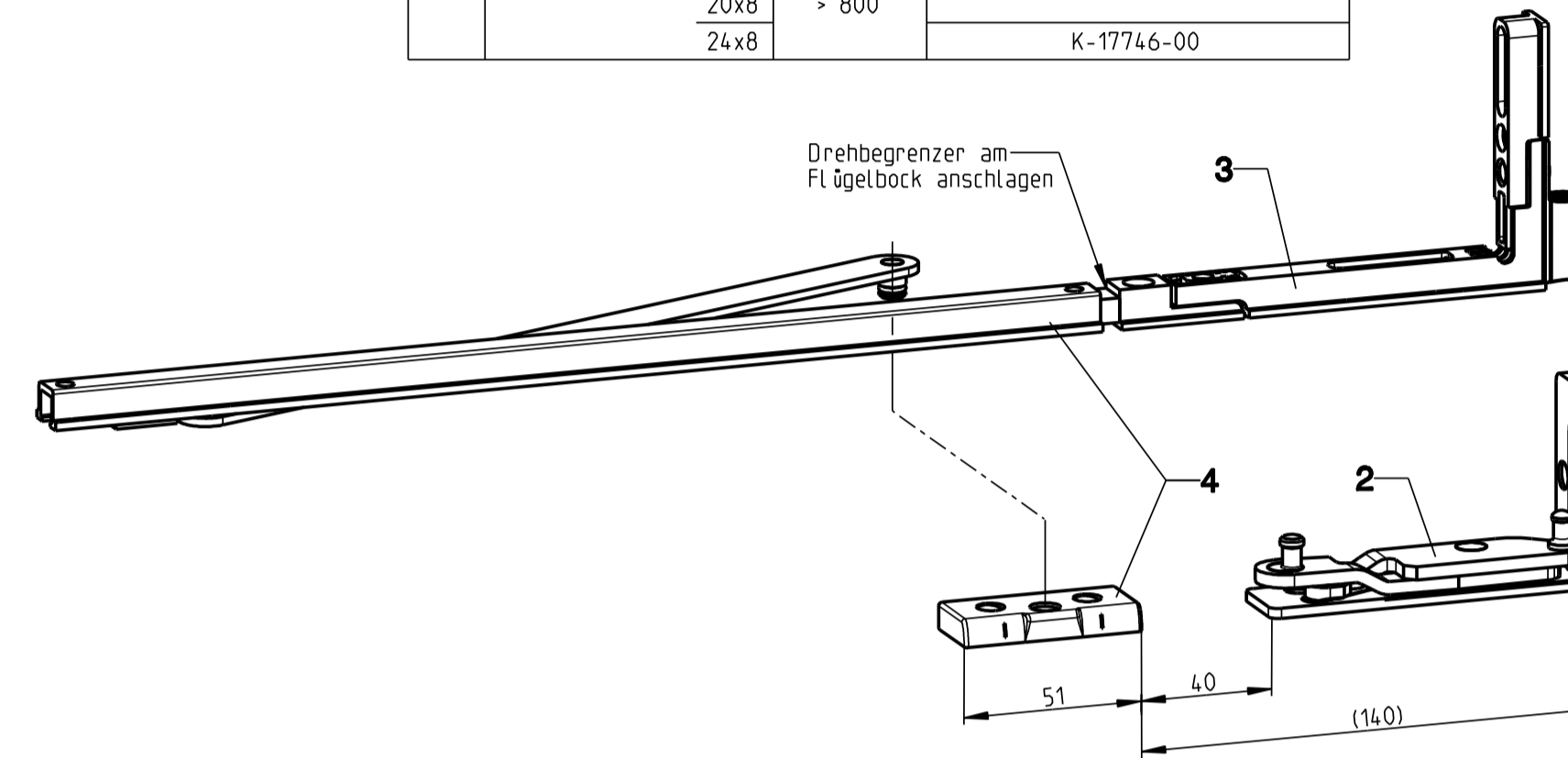
Bei Dreh-Kipp-Beschlag ab FFB 750:  
 - Beschlag in Kippstellung schalten, so dass sich der Kippzapfen in der Kippschließplatte befindet.  
 - Flügel oben vom Rahmen wegkippen so dass der Scherenarm zugänglich wird.  
 - Scherenarm ausklappen.  
 - Lasche (K) im Scherenstulp ebenfalls ausklappen und Scherenarm auf die Lasche drücken, so dass der Bolzen (E) des Scherenarms in die Lasche vom Stulp einrastet ("Klick").  
 - den Flügel getriebeseitig so weit wie möglich anheben, so dass der Bolzen (D) in die Nut vom Scherenstulp eintaucht.  
 - Scherenarmsicherung (C) um 90° drehen (Aushängesicherung).  
 - Flügel zudrücken und Beschlag in Drehstellung schalten.

Bei Drehflügel-Beschlag:  
 - Flügel oben in Richtung Bandsseite bewegen, so dass sich der Bolzen (F) des Scherenarms in der Aussparung (L) vom Scherenstulp befindet.  
 - Scherenarm auf Scherenstulp drücken, so dass sich der Bolzen (G) im Loch (H) des Scherenarms und der Bolzen (D) sich in der Nut (J) befindet.  
 - Scherenarmsicherung (C) um 90° drehen (Aushängesicherung).



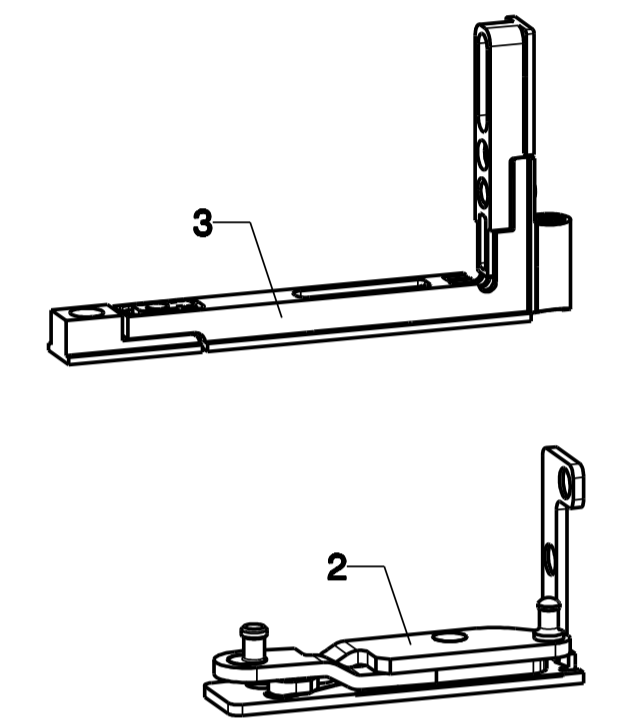
**Bandsseite UNI-JET SC  
Dreh-Kipp-Beschlag  
Kipp-Dreh-Beschlag**

Pos.	Benennung	Artikel-Nr.			
		FFB	NL9	NL13	
1	Scherenarm DK	390-750	6-34097-30-R/L	6-34092-30-R/L	
		751-1200	6-34097-45-R/L	6-34092-45-R/L	
		1201-1450	6-34097-60-R/L	6-34092-60-R/L	
1	Scherenarm KD	FFB	NL9	NL13	
		390-750	6-35046-30-R/L	6-35047-30-R/L	
		751-1200	6-35046-45-R/L	6-35047-45-R/L	
2	Ecklager		6-34094-00-R/L		
3	Flügelbock		6-34096-09-R/L	6-34096-13-R/L	
4	Drehbegrenzer	18x8			K-17746-01
		20x8	FFB		
		24x8	> 800		K-17746-00

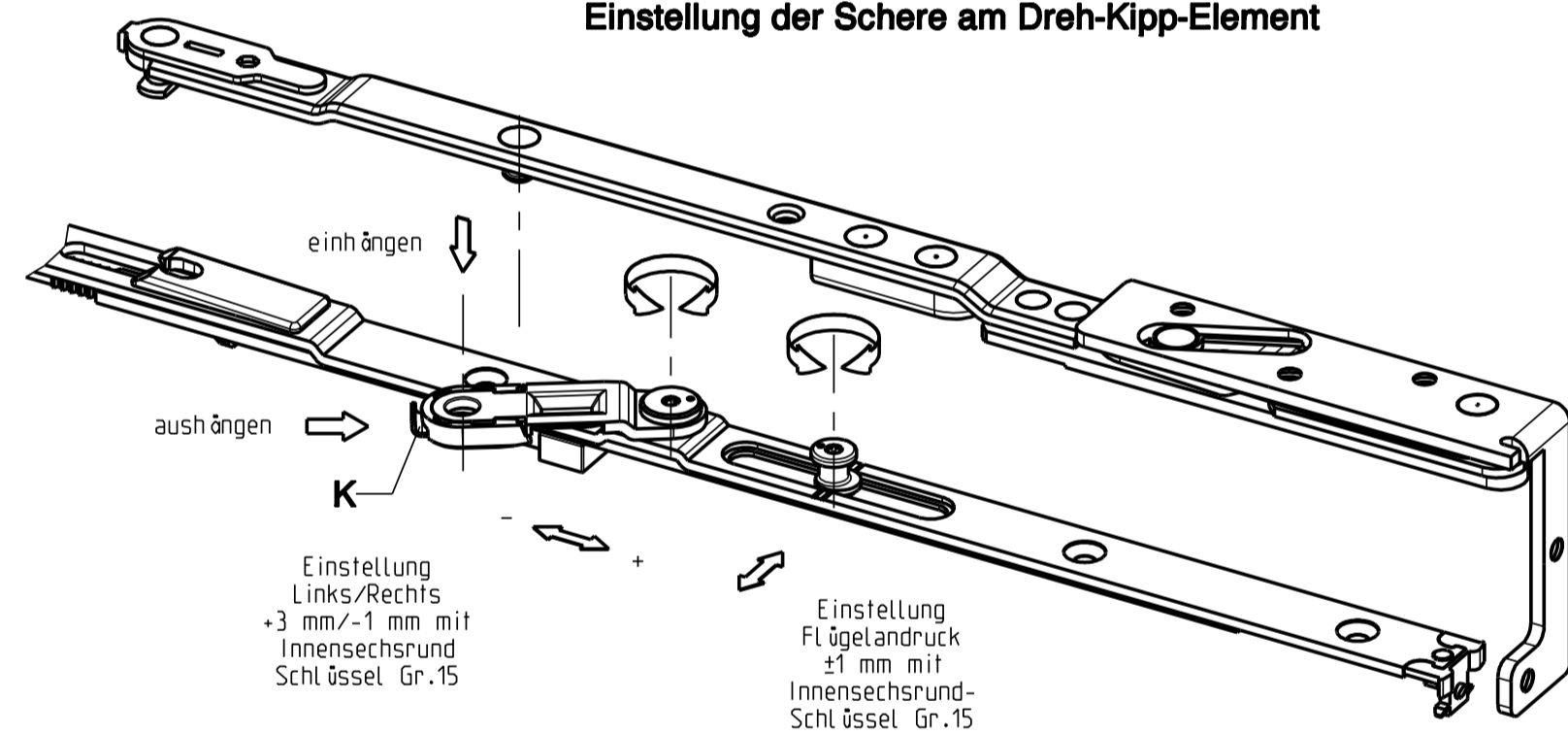


**Bandsseite UNI-JET SC  
Drehflügel-Beschlag**

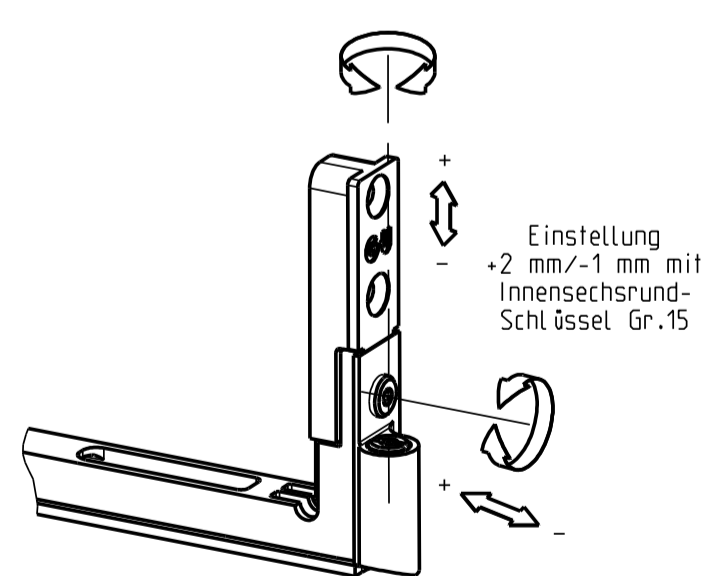
Pos.	Benennung	Artikel-Nr.			
		FFB	NL9	NL13	
5	Scherenarm Drehflügel		6-34644-09-R/L	6-34644-13-R/L	
2	Ecklager		6-34094-00-R/L		
3	Flügelbock		6-34096-09-R/L	6-34096-13-R/L	
4	Drehbegrenzer (Einbau s. DK-Beschlag)	FFB			K-17746
6	Mittelband		Flügelteil	6-34838	
			Rahmenteil	9-45153-1B	
				9-45153-20	



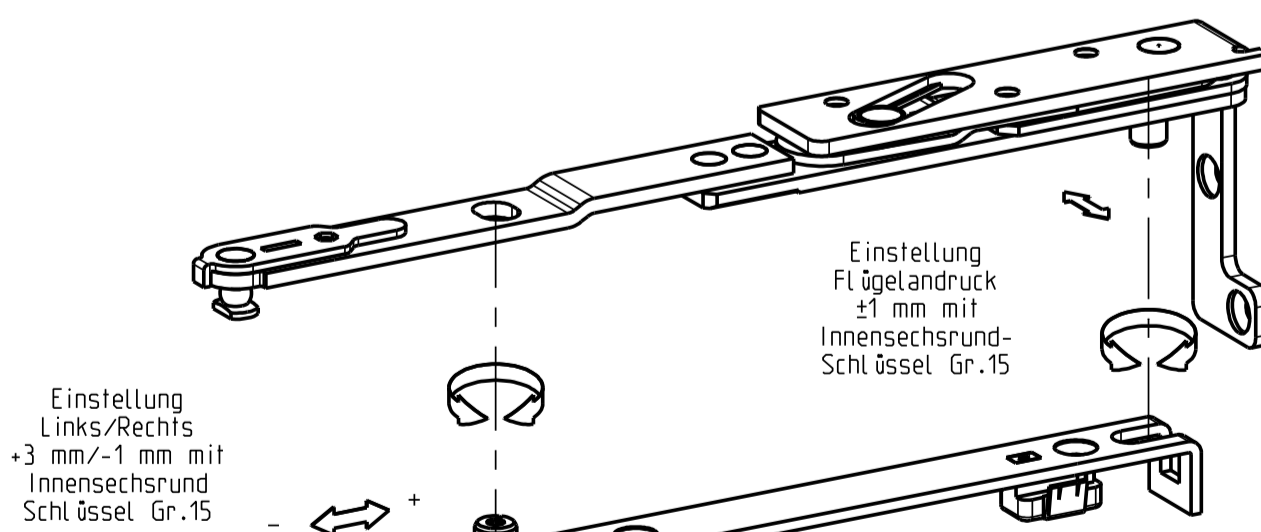
**Einstellung der Schere am Dreh-Kipp-Element**



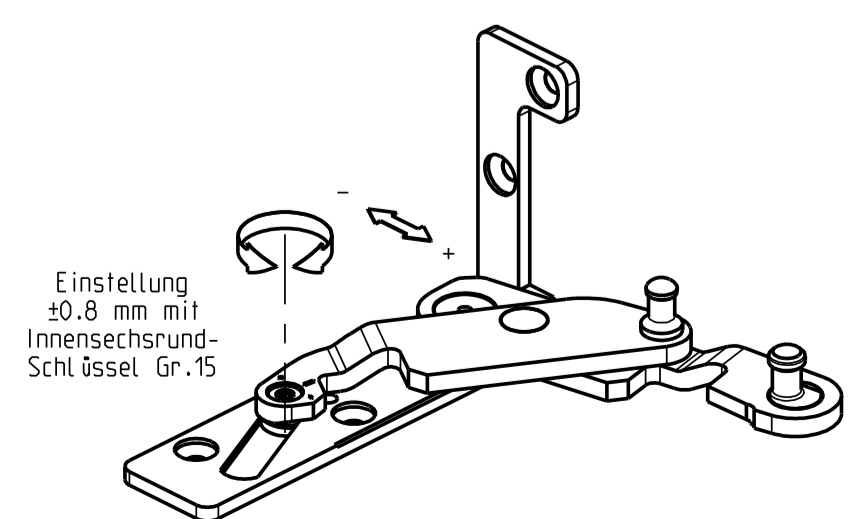
**Einstellung am Flügelbock**



**Einstellung der Schere am Drehflügel-Element**

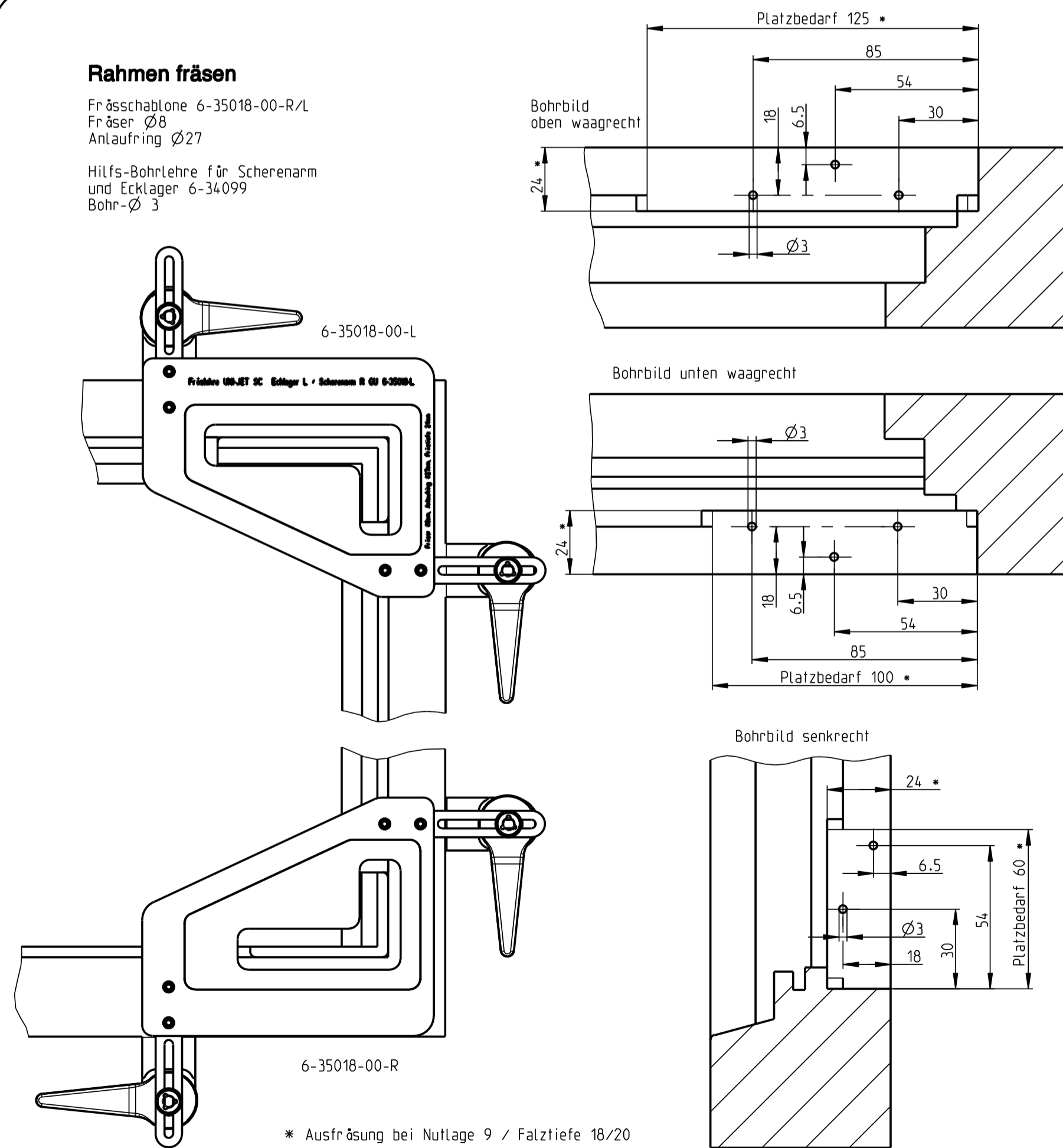


**Einstellung am Ecklager**

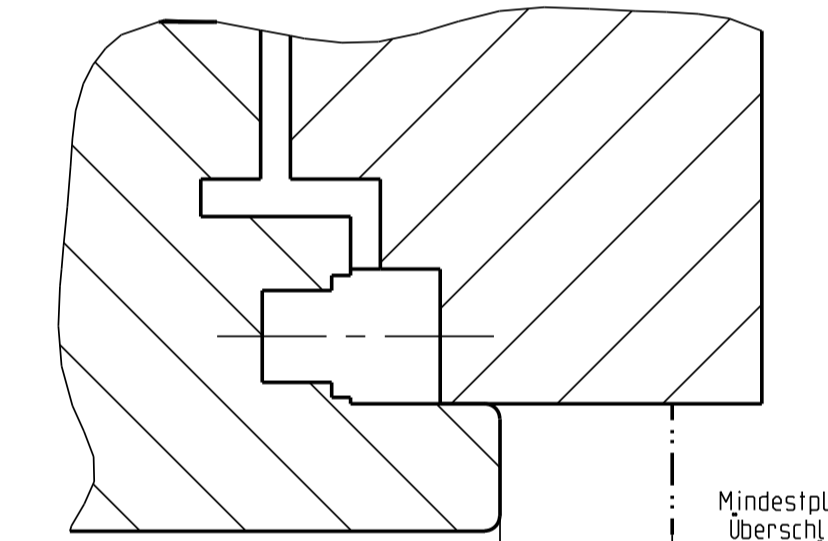


**Rahmen fräsen**

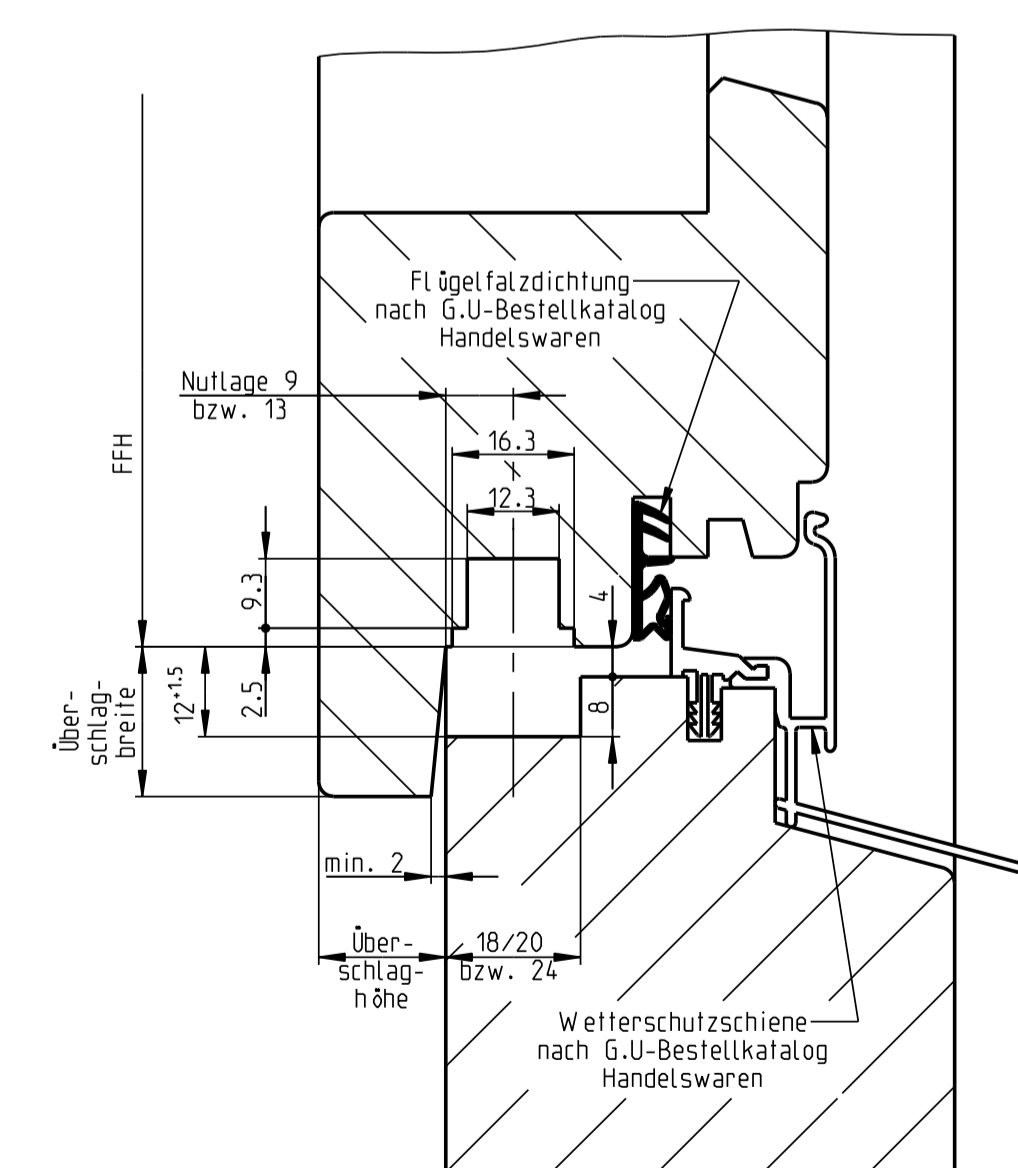
Frässhablone 6-35018-00-R/L  
 Fräser Ø8  
 Antafring Ø27  
 Hilfs-Bohrlehre für Scherenarm und Ecklager 6-34099  
 Bohr-Ø 3



\* Ausfräsung bei Nutlage 9 / Falztiefe 18/20



Mindestplatzbedarf =  
 überschlaghöhe + 6  
 (bei 90° Öffnungswinkel)



max. Flügelgewicht 130 kg  
 Merkblatt für Flügelgewichte > 100 kg  
 siehe Zeichnungs-Nr. 0-45378  
 Unbedingt Produktinformation beachten  
 (siehe G.U-Bestellkatalog)  
 Bitte Vorgaben des Systemgebers beachten!

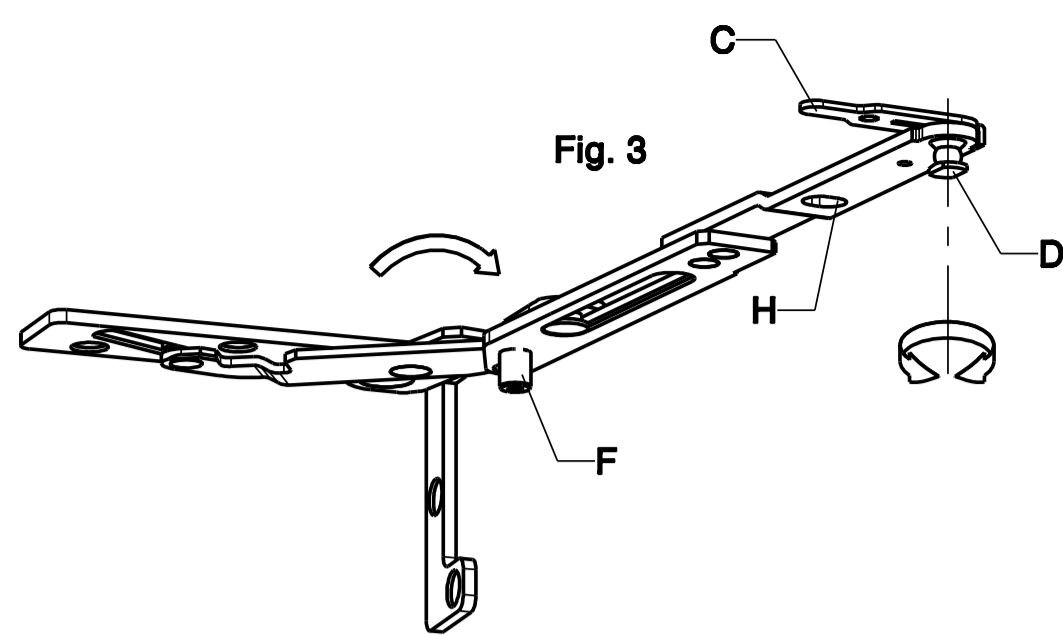
Erforderliche Bestellanlagen:  
 Flügelalzbreite FFB  
 Flügelalzhöhe FFH  
 Falzausbildung im Rahmen  
 Anschlag DIN Links oder DIN rechts

Alle Befestigungsschrauben:  
 Senkholzschrauben  
 Flügel 4x30  
 Rahmen 4x40

Description  
**Bandsseite UNI-JET SC für Holz-Fenster  
 Dreh-Kipp- / Kipp-Dreh- / Drehflügel-Beschlag  
 Beschlagnutlage 9 mm / 13 mm**

**SC**

Release No.	Level	released	Scale	Modification	Size
Mod. No. 022325	Ver. --	Ab	% 2	Drawing No.	1
Replacement for --	Draft	18.08.2008	Bf	0-45041-DC	1/1



**Hinging the sash**

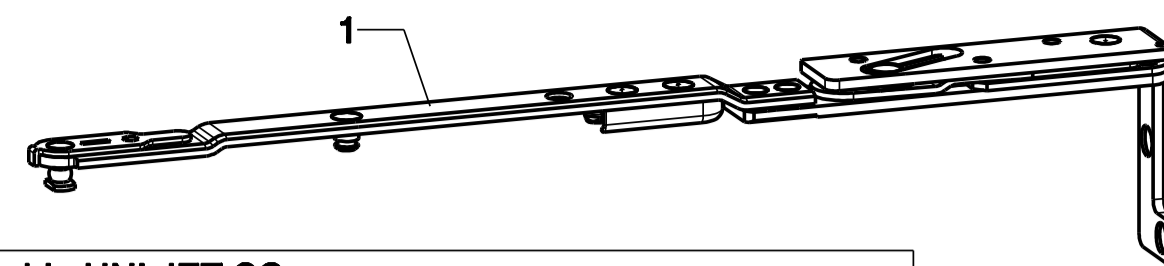
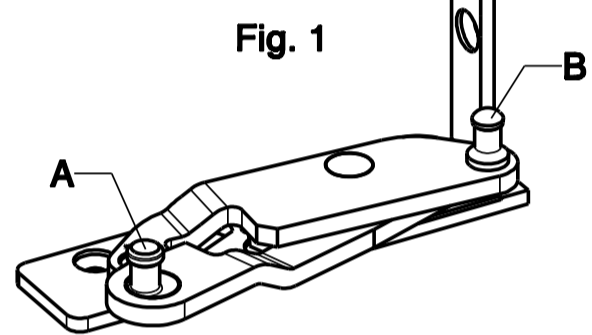
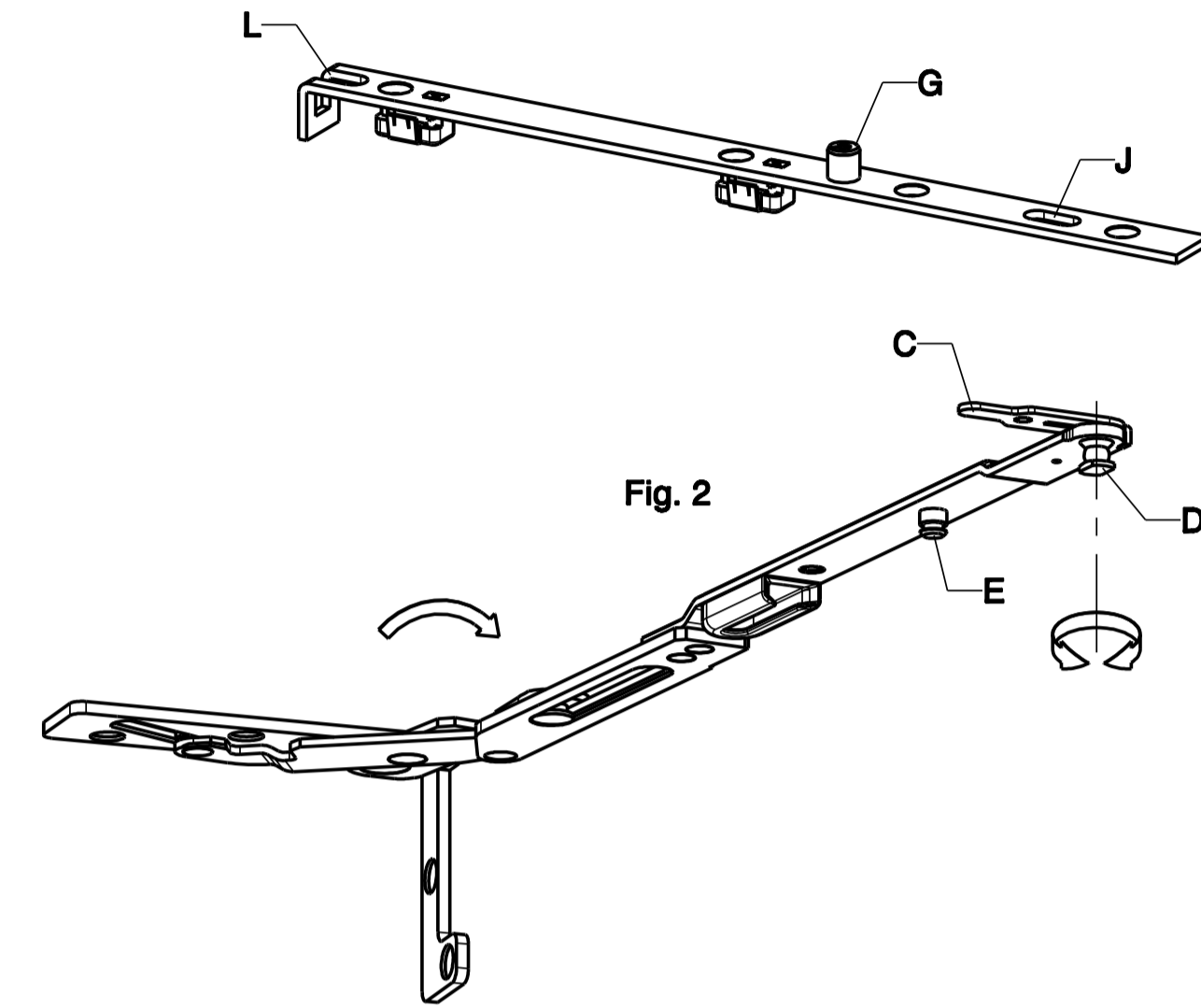
- Preparing the sash:
- Fix sash fittings in the groove
  - Fix corner hinge in the groove

- Preparing the frame:
- Fix stay arm and corner bearing to the frame
  - Turn stay arm securing device (C) by 90° (fig. 2 and 3)
  - Open the joint piece of the corner bearing to approx. 5° - 10° (fig. 1)

- Hinging the sash:
- Place sash on corner bearing carefully while ensuring that the corner hinge sits on the two pins (A and B) of the joint piece.
- For tilt-turn fittings up to SRW 750:
- Leave fittings in turn position and open the sash as far as to make the stay arm accessible.
  - Open the stay arm.
  - Slightly lower the sash on the gear side and push the stay arm onto the connecting plate; then lift the sash again to allow the mushroom pin to engage in the locking plate, pin (D) to immerse in the groove of the connecting plate in front of the anti-bang security device, and pin (E) to snap in the lug of the connecting plate.
  - Slightly lift the lug with a screwdriver until it clicks audibly.
  - Turn the stay arm securing (anti-unhinge) device by 90°.

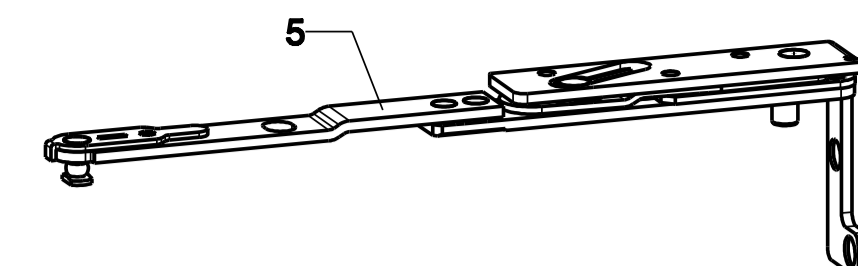
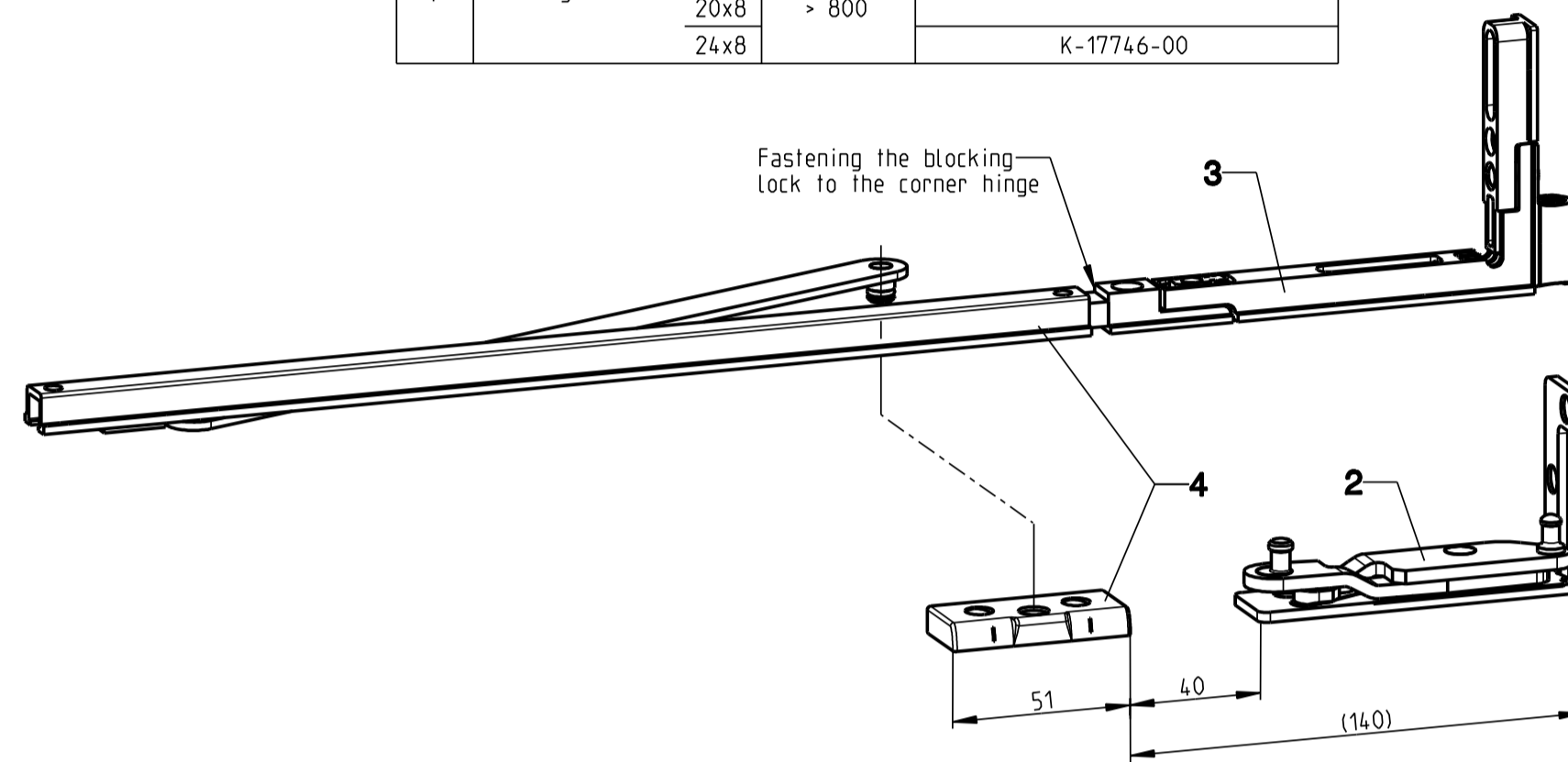
- For tilt-turn fittings from SRW 750:
- Put fittings in tilt position in a way that the tilt mushroom pin engages in the tilt locking plate.
  - Tilt the sash to provide access to the stay arm.
  - Open the stay arm.
  - Swivel out the lug (K) of the connecting plate and press the stay arm on the lug in a way that pin (E) of the stay arm snaps in the lug audibly.
  - Lift the sash on the gear side as far as possible so that pin (D) immerses in the groove of the stay arm connecting plate.
  - Turn the stay arm securing (C) (anti-unhinge) device by 90°.
  - Push the sash closed and put the fittings in turn (side hung) position.

- With side hung fittings:
- Move the sash towards the hinge side at the top until pin (F) of the stay arm sits in the recess (L) of the connecting plate.
  - Press the stay arm onto the connecting plate in a way that pin (G) of the connecting plate sits in the hole (H) of the stay arm and pin (D) in the groove (J) of the connecting plate.
  - Turn the stay arm securing (C) (anti-unhinge) device by 90°.



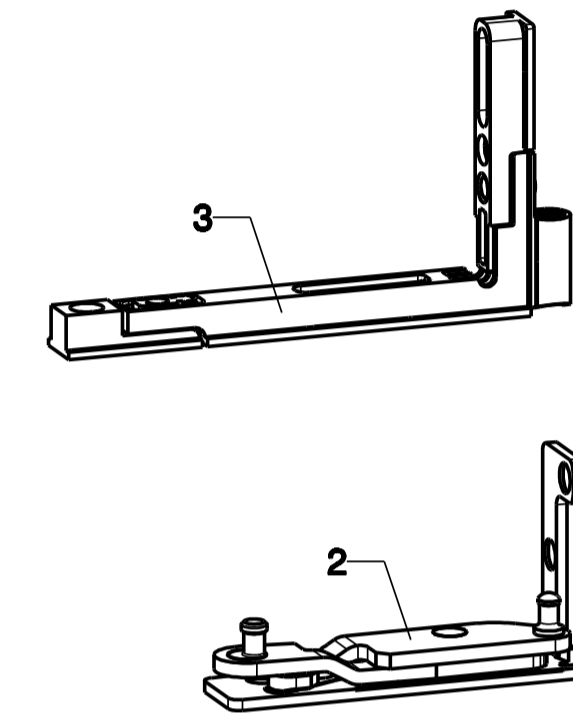
**Hinge side UNI-JET SC  
Tilt-turn fittings  
First tilt fittings**

Item	Description	Article no.		
		SRW	Groove 9	Groove 13
1	Stay arm TT	390-750	6-34097-30-R/L	6-34092-30-R/L
		751-1200	6-34097-45-R/L	6-34092-45-R/L
		1201-1450	6-34097-60-R/L	6-34092-60-R/L
		SRW	Groove 9	Groove 13
1	Stay arm FT	390-750	6-35046-30-R/L	6-35047-30-R/L
		751-1200	6-35046-45-R/L	6-35047-45-R/L
		1201-1450	6-35046-60-R/L	6-35047-60-R/L
		SRW	Groove 9	Groove 13
2	Corner bearing		6-34094-00-R/L	
3	Sash bearing		6-34096-09-R/L	6-34096-13-R/L
4	Blocking Lock	18x8		K-17746-01
		20x8		
		24x8		K-17746-00

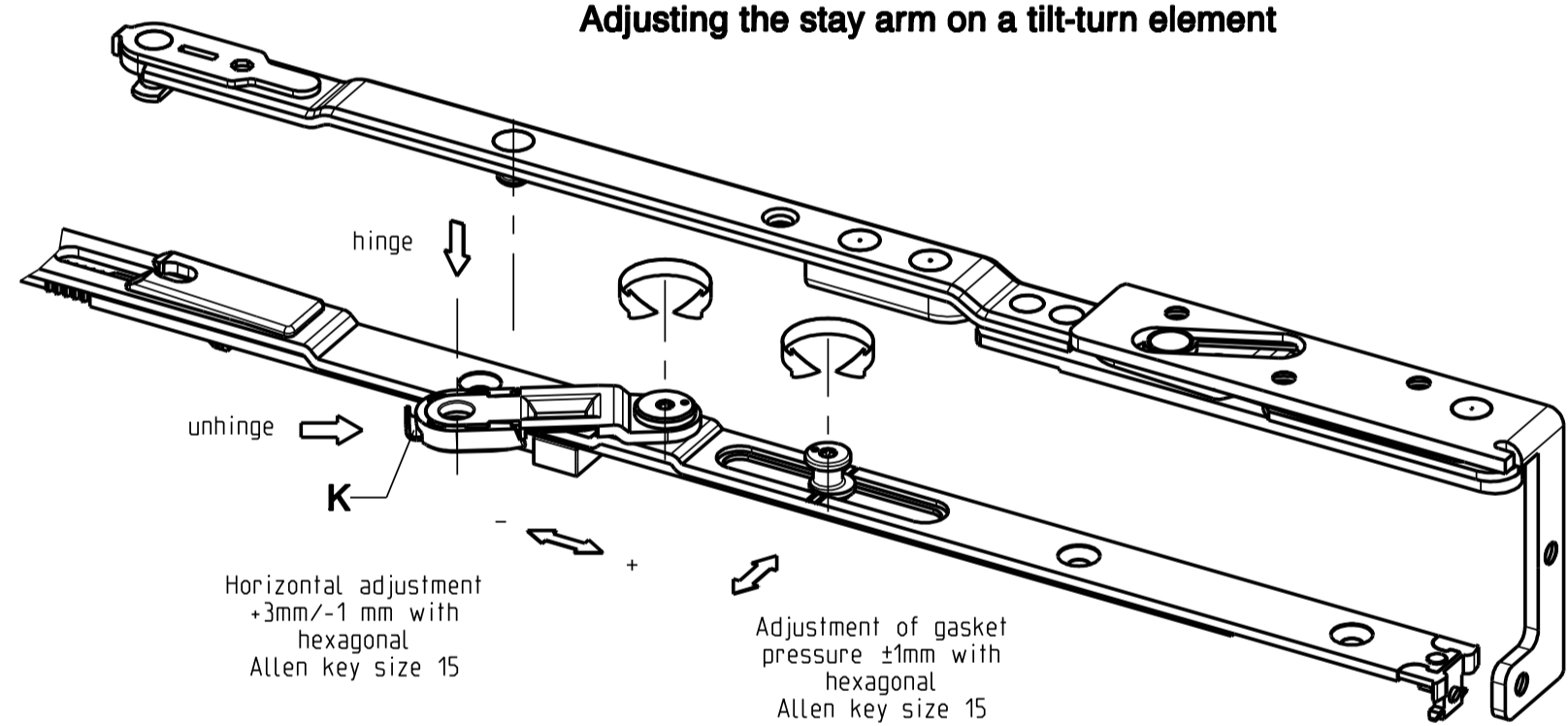


**Hinge side UNI-JET SC  
Side hung fittings**

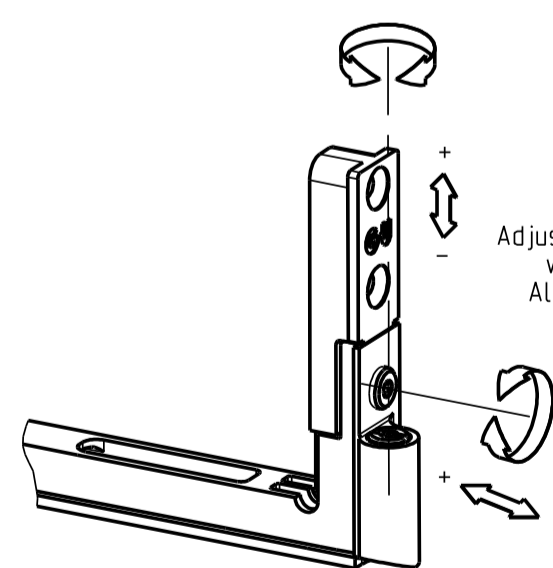
Item	Description	Article no.	
		Groove 9	Groove 13
5	Stay arm of side hung sash	6-34644-09-R/L	6-34644-13-R/L
2	Corner bearing		6-34094-00-R/L
3	Corner hinge	6-34096-09-R/L	6-34096-13-R/L
4	Blocking lock (for assembly see tilt-turn fittings)	SRW	K-17746
		> 800	
6	Middle hinge	Sash part	6-34838
		18x8	9-45153-18
		20x8	9-45153-20
	24x8		



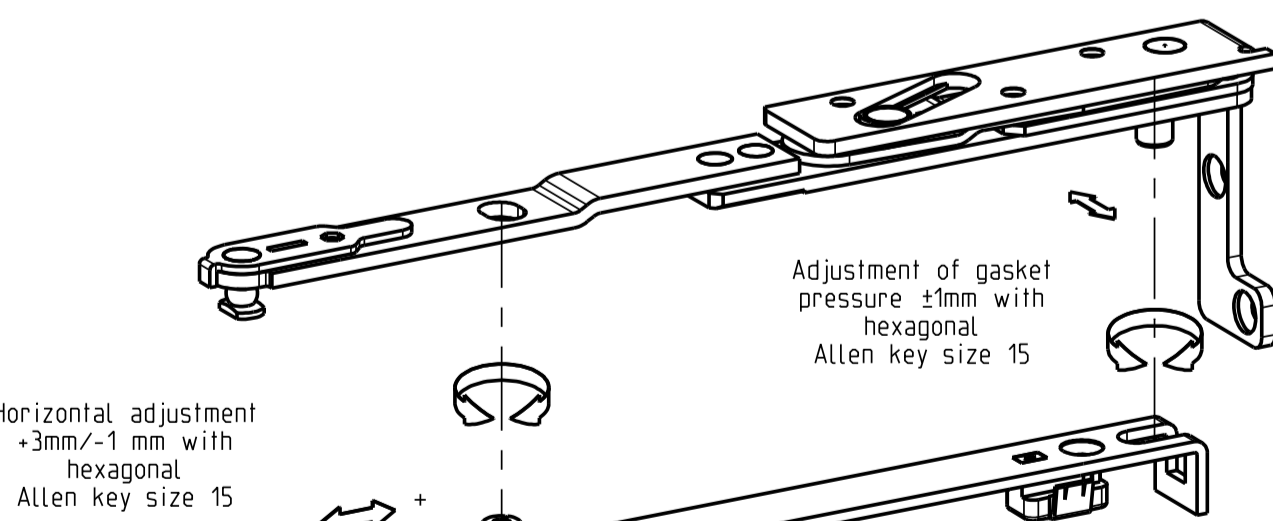
**Adjusting the stay arm on a tilt-turn element**



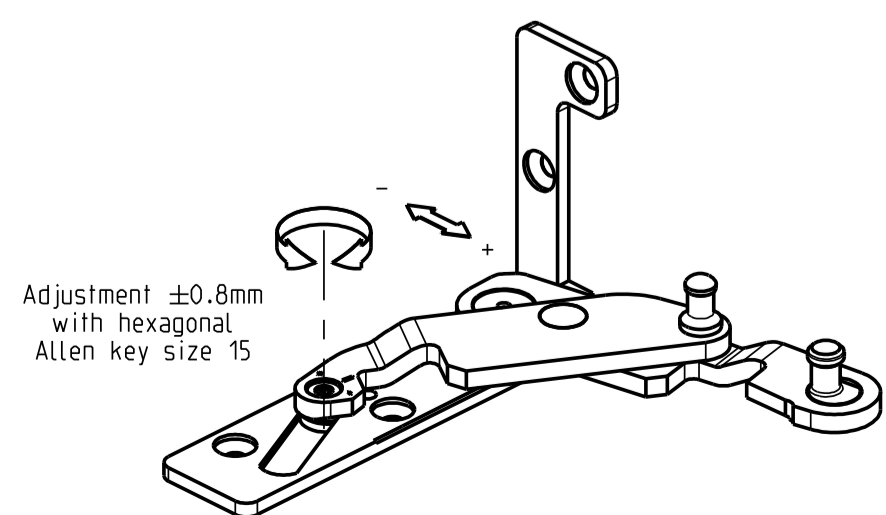
**Adjusting the sash bearing**



**Adjusting the stay arm on a side hung element**

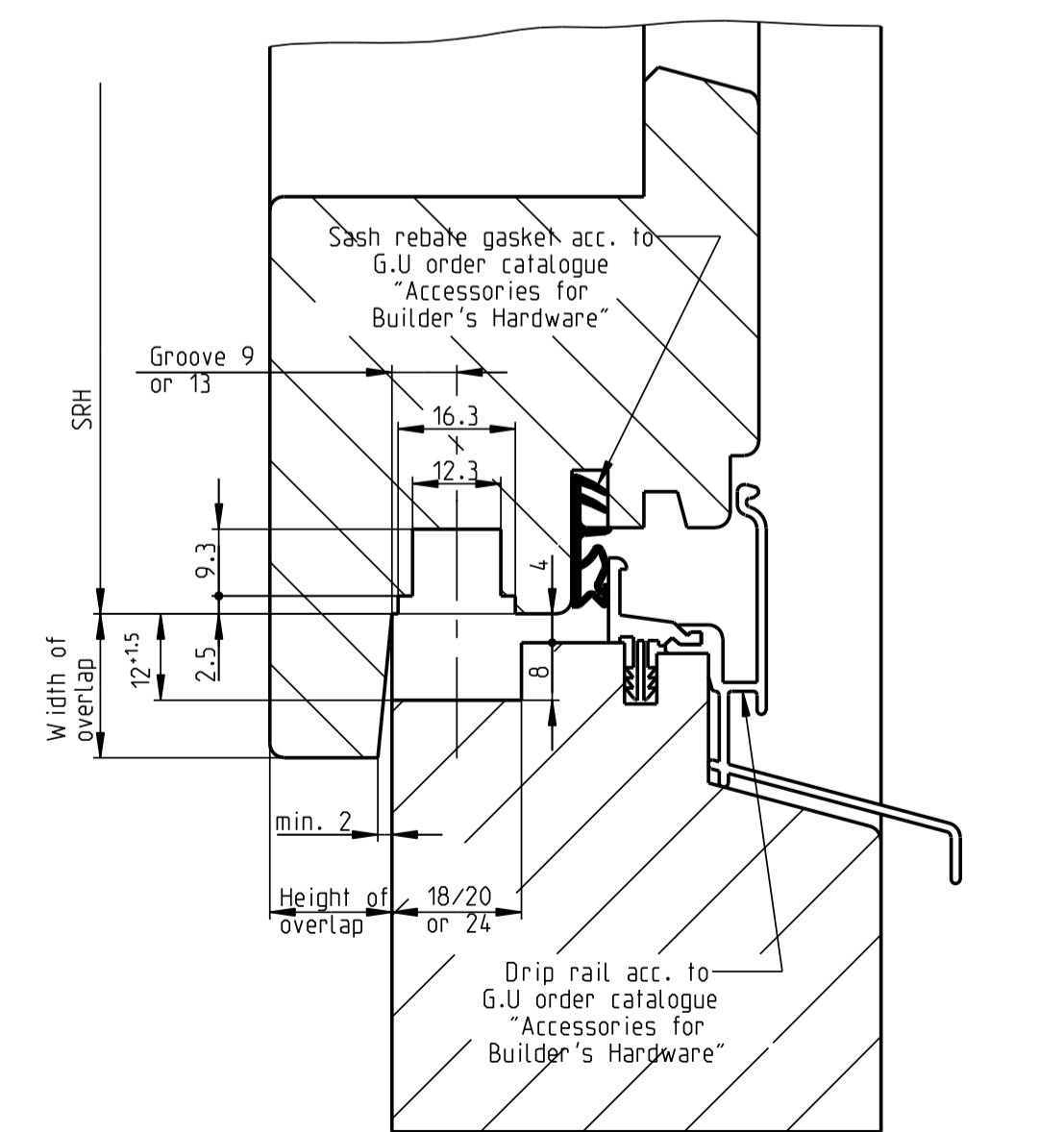
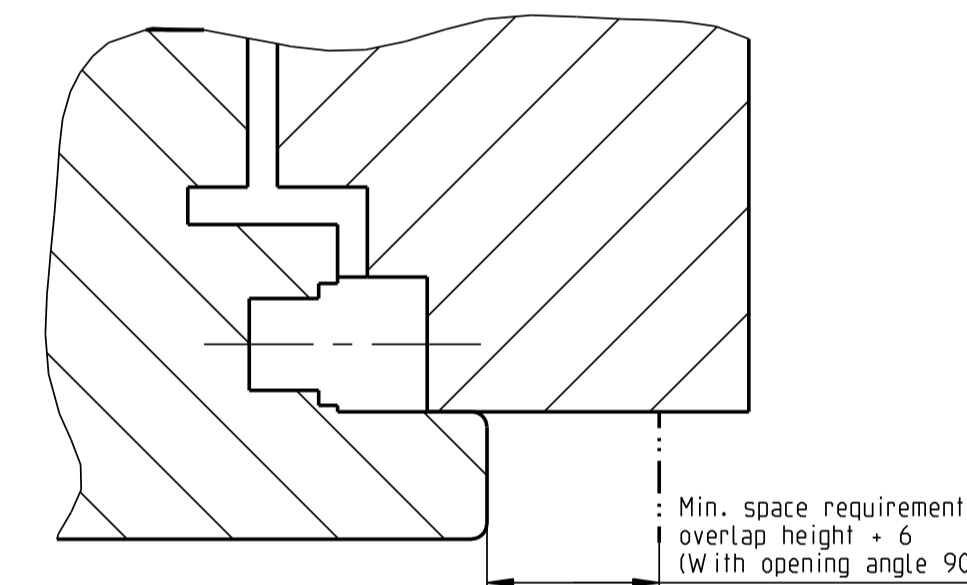
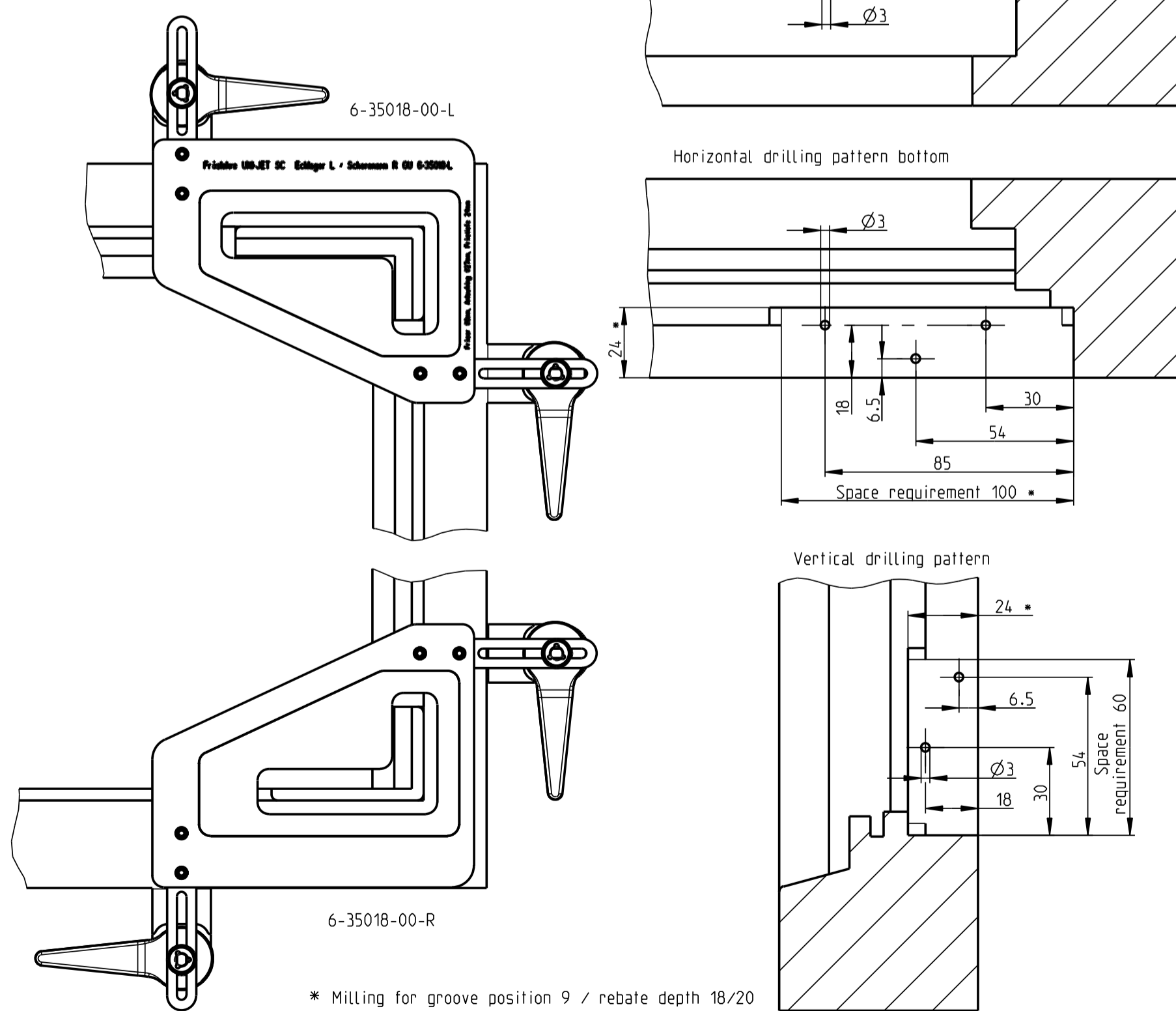


**Adjusting the corner bearing**



**Drilling the frame**

- Milling template 6-35018-00-R/L
- Milling cutter Ø8
- Copying ring Ø27
- Auxiliary drilling jig 6-34099 for stay arm bearing and corner bearing, drill Ø3



Max. sash weight 130 kg

Instruction sheet for sash weights > 100 kg see sheet No. 0-45738

It is absolutely necessary that the product information in the G.U order catalogue should be observed.

Please observe instructions of profile system manufactures

Specify when ordering:

- Sash rebate width SRW
- Sash rebate height SRH
- Frame rebate dimensions
- Assembly DIN lh or DIN rh

All fixing screws:

- Countersunk head screws
- Sash 4x30
- Frame 4x40

Description

**Hinge side UNI-JET SC for timber windows  
Tilt-turn / First tilt / side hung fittings  
Fitting groove 9 mm/ 13 mm**



Release No.	Level	Released	Scale	Modification	Size
--	--	--	%	2	1
Mod. No. 022325	Ver.	Ab			
Draft	18.08.2008	Bf			
Replacement for --					Sheet
					GB-45041-DC

**SC**