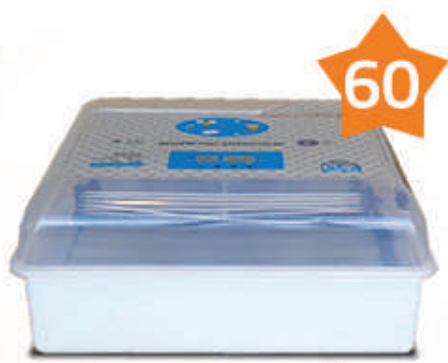


24 - 64 - 130
Yumurta Kapasiteli
Yeni Nesil
Hobi Kuluçka Makineleri
Kullanım Kılavuzu



Önsöz

Faaliyetlerine 2015 yılından bu yana devam eden firmamız süre gelen zaman zarfında 15.000'i aşkın makine satışı ile bu alanda sektörde lider olarak hizmetlerine devam etmektedir. Bu vizyon ve misyon doğrultusunda kanatlı yetiştiricilerinin memnuniyeti için gereken tüm çabayı ivedilikle yapmaktadır. Üretim ve stok kapasitesi bakımından gerek makine parkuru gerek ise yedek parça anlamında hızlı bir şekilde tedarik hizmeti gerçekleştirmekte, bu bağlamda diğer firmalara nazaran eksiksiz bir çıkım deneyimini sizlere sunmaktadır.



Firmamızın misyonu tüm kanatlı yetiştiricileri için ihtiyaç duyulan makineleri siz değerli müşterilerimize en uygun fiyata sunmak. Bu bağlamda durmaksızın Ar-Ge çalışmalarını devam ettirmektedir.

Kuluçka makinesi icat edileli uzun bir süre geçti ancak bizlerin kuluçka makinesi ile tanışıp küçük ama büyük işlevi olan bu makineyi öğrenip sizlerle tanıştirması firmamızın kurulmasına sebep olmuştur. Gerekli hassasiyeti göstermektedir.

Hedefimiz müşterilerimizin memnuniyeti olup makine üretiminde satışında ve daha sonra çıkabilecek sorunlarla alakalı müşteri mağduriyetini önlemek için ürünlerimizin arkasında durup bununla alakalı gerekli hassasiyeti göstermektir.

Kutu İçeriği

Yeni nesil kuluçka makinelerimiz sizlere gönderilmeden önce sizlerin en rahat şekilde kullanıcı deneyimi yaşaması için tüm gerekenler ile birlikte gönderilir. Ayrıca lojistik anlamda taşımacılıkla alakalı sorunları en aza indirmek için özenli kutulamaya ivedilikle dikkat edilmiştir. Makinelerimizi teslim aldığınızda sizlere kutu içeriği olarak aşağıdaki listelenen ürün ve ekipmanlar gönderilecektir.



1 Adet Kuluçka Makinesi



1 Adet Gc Kablo



1 Adet Adaptör
(24'lk Makine için)



1 Adet Ak Kablo



1 Adet ıkım Levhası



1 Adet Su Enjekte
şişesi



1 Adet Su Spreyi
(Kaz Yumurtası için)



1 Takım Silindir Viyol



1 Adet Suluk

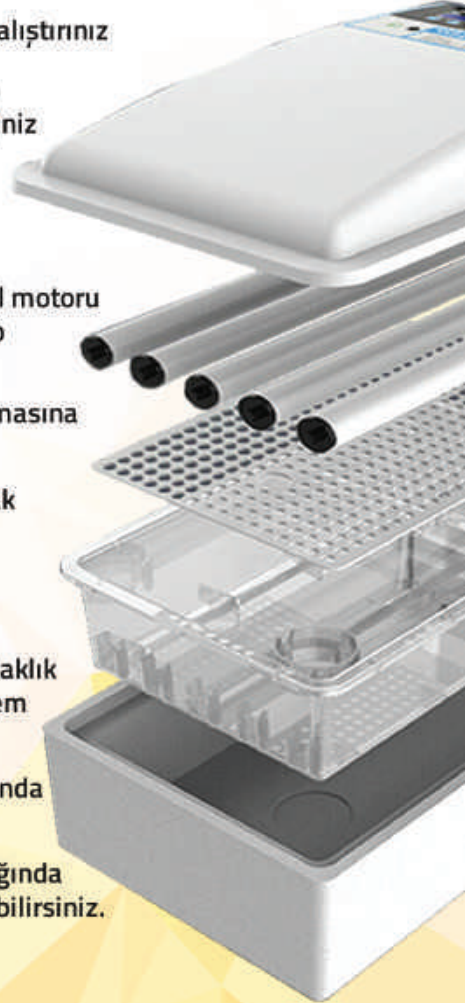


1 Adet Yemlik

Kurulum

Kuluçka makinemiz sizlere standart olarak fabrikamız tarafından kalibreli bir Şekilde gelmektedir. Ayar olarak standart tavuk ayarları mevcut olan makinenizin farklı bir kanatlı türünde ıkımını yapmak istiyor iseniz bir sonraki baŐlıđımız olan Panel Kullanımından yararlanabilirsiniz. Makine size geldikten sonra kutu içeriğinde belirtilen tüm aparatları karŐınıza alarak adım adım aşağıdaki işlemleri uygulayınız.

- Makineyi size gönderdiğimiz straforun içerisinde çalıŐtırınız
- Alt hazne için size göndermiş olduğumuz alt çıkım levhasını resimde gösterilen Şekilde alt kısma ekleyiniz
- Silindir (Rulo) halinde bulunan viyollerimizi resimde gösterildiği üzere makine alt haznesinde yerlerine yerleŐtiriniz
- Alt haznede bulunan viyolleri döndürecek olan viyol motoru soketini üst kapakta bulunan viyol motor enerji kablo soketini resimde grldği üzere birleştirin.
- Elektrik bağlantılarını gerçekleŐtirerek kontrol aşamasına geçebilirsiniz.
- Kontrol paneli üzerinden "+" tuşuna bir kere basarak viyolleri kontrol edip tekrar "+" tuşu ile kapatınız.
- 30 dakika boyunca her hangi bir işlem yapmadan boŐ bir Şekilde makinenin çalıŐmasını bekleyiniz.
- 30 dakikanın ardından ekranda ki nem değeri ve sıcaklık değerlerini kontrol ediniz. Sıcaklık değeri sabit ise nem değerinin kontrolünü sağlayınız.
- Nem değerinin istenilen değerden az olması durumunda damla damla olacak Şekilde su ilave edilmelidir.
- Sıcaklık ve nem değerleri istenilen değerlere ulaŐtıđında artık makinemizin içerisine yumurta dizilimine geçebilirsiniz.



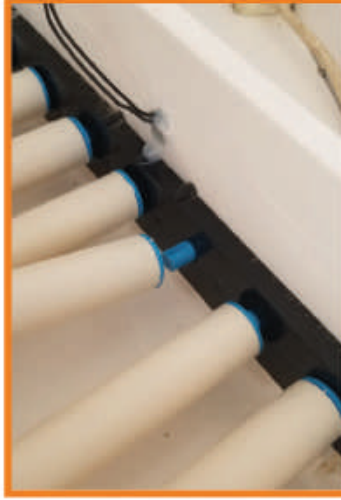
Kurulum

Kurulum aşamasında anlamadığınız bir yer olması durumunda aşağıda görselleri ile belirtilmiş olan içeriklerden faydalanarak kurulum işleminizi rahatlıkla tamamlayabilirsiniz.

Elektrik Bağlantısı



Viyol Montajı



Viyol Motoru Bağlantısı



Su İlave Noktaları



Çalışma Değerleri

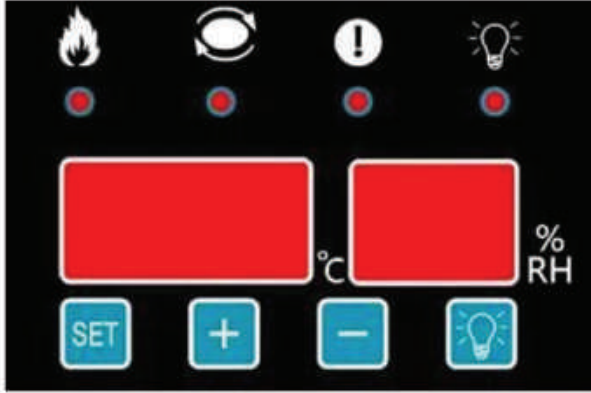


Yumurta Dizilimi



Panel Kullanımı

En olumlu kullanıcı deneyimini sizlere sunmak için kolay kullanımlı kontrol panelimizi temel düzeyde inceleyelim.



İşaretler

Alev İşareti

Alev İşareti Yanıp Sönüyor İse herhangi bir sorun olmadığını ve makinenizin rutin olarak makine sıcaklığını muhafaza ettiği anlamına gelmektedir.

Alev İşareti Sabit Yanıyor İse herhangi bir sorun olmadığını makinenizin gereken sıcaklık değerlerine ulaşmak için rezistans ile ısıtma işlemine başladığı anlamına gelir.

Çevirme İşareti

Makineniz içerisindeki viyollerin dönmesini gösteren bir bildirim ışığıdır. Parametrelerde belirtilen sürelerde her dönüşte sizleri bilgilendirme amaçlı yanıp sönecektir. Buna bağlı olarak derseniz kontrol amaçlı "+" tuşuna bas-çek yaparakta viyol çevirme işlemi kontrol edebilirsiniz.

Ünlem İşareti

Bu işareti gördüğünüz zamanlarda makinenizin mevcut ayarlarının dışında farklı bir sıcaklık ya da nem değerine sahip olduğunu ve bununla alakalı gerekli kontrolleri yapmanızı istemektedir. Yüksek sıcaklık ya da yüksek nem gibi durumlarda sizleri bilgilendirebileceği gibi düşük sıcaklık ve düşük nem gibi durumlarda da sizleri bilgilendirecektir.

Ampül İşareti

Makine kontrol paneli üzerinde bulunan döl kontrol lambasının yakıp kapatmaya yarar

Panel Kullanımı



Gösterge Paneli

Sol Gösterge Paneli

Sol Göste panelimiz makinemizin sıcaklığını göstermektedir. Mevcut sıcaklığı sizlere anlık olarak göstermekte olacağı gibi gerekli ayarlamalar yapılacağı zamanda kullanılmaktadır.

Sağ Gösterge Paneli

Makinemizin içerisindeki mevcut nem değerlerini görüntülemek için kullanılmaktadır. Bu gösterge paneli makinemizin nem üretmek için suya ihtiyaç duyduğu anlarda ya da fazla su ve nem durumlarında bizleri bilgilendirecektir.



Kontrol Tuşları

Set Tuşu

Sıcaklığı ayarlamak için set tuşuna bir kere basılır. Sıcaklık ve PP değeri yanıp söner durumda iken "+" ve "-" tuşları vasıtasıyla ayarlanmak istenilen değer seçilir. Sonrasında tekrar set tuşuna basarak işlem kaydedilir.

Nem bilgilendirme sinyal değerini ayarlamak için SET tuşuna 2 kere basılır. Nem ve HH değeri yanıp söner. "+" ve "-" tuşlarından istenilen nem değeri ayarlanıp tekrar set tuşuna basılarak işlem kayda alınır.

"+" ve "-" Tuşları

Makinemizi sıfırlamak için "+" ve "-" tuşlarına aynı anda uzun süre basılı tutun.

Alarm Susturmak için makinemiz üzerindeki "-" tuşuna bir kere basıp çekin.

Bu bağlamda makinemiz üzerindeki değerlerin kontrol edilmesi gerektiğini bilmeniz gerekir. Sıcaklık değeri olası değerden yüksek ya da düşük ise alarm devreye girecektir. Aynı şekilde Nem değeri olası değerlerden yüksek ya da düşük ise alarm yine devreye girecektir. "-" tuşuna bir kere basarak alarmı susturup yapılması gereken işlemi yapabilirsiniz.

Genel Kullanım

Gelişim Süreci

Makinemizin önceki başlıklarda belirtilen hususlara hakim olduktan sonra kullanıma geçilmesi aşamasına geldik. Sizlere göndermiş olduğumuz kutu içeriğindeki viyolleri kullanacağımız yumurta cinsine göre dizilimini yaptıktan sonra üst kapaktan alt kapağa inen viyol motor kablo soketlerini birleştirin ve çıkım işleminizi takip etmeye devam edin. Bu aşamadan sonra düzenli bir şekilde nem için su kontrolü (fazla ya da az nem değerine göre su miktarı) yapılmalıdır.

Çıkım Süreci

Koyduğumuz kanatlı türüne ait yumurtalarımızın belirtilen süredeki gelişim aşaması bittikten sonra silindir haldeki viyollerimizi dışarıya alıyoruz. İhtiyaç dahilinde çıkım nemi için gereken su miktarı kontrol edilerek takviye edilir. Çıkım süresi boyunca hiçbir şekilde makinemizin üst kapağı açılmamalıdır. Bu husus çok önemlidir. Çıkım süresi belirtilen süre dahilinde tamamlandıktan sonra üst kapak kaldırılarak çıkmış olan yavruları makinemizden çıkararak sıcak bir ortamda muhafazaya alınmalıdır.

Gelişim Tablosu

Kümes Hayvanları Gelişim ve Çıkım Süreleri

Hayvanın Türü	Toplam Kuluçka Süresi (Gün)	Gelişim Süresi (Gün)	Gelişim Süresi Sıcaklık (C°)	Gelişim Süresi Nem (%)	Çıkım Süresi (Gün)	Çıkım Süresi Sıcaklık (C°)	Çıkım Süresi Nem (%)
Tavuk	21	18	37,8	50-60	3	37,5	65-70
Ördek *	28-30	25-27	37,5	60-65	3	36,7	80
Hindi	28	25	37,5	60-65	3	36,9	70-80
Bıldırcın	17-18	14-15	37,5	60-65	2-3	36,5	75
Keklik	24	22	37,8	50-60	2	36,8	70-80
Sülün *	24-26	21-22	37,4	65-70	2-3	37,1	90-95
Kaz	28-34	25-31	37,4	50-60	3-4	36,9	70-80
Güvercin	17-19	15-17	37,5	60-65	3	36,5	75
Beç Tavuğu	26-28	23-25	37,5	60-65	3	36,5	75
Tavus Kuşu	28	25	37,5	60-65	3	36,5	75-80
Kuşu	36-38	33-35	37,5	60-65	3	36,5	90-95
Deve Kuşu	42-48	38-44	37,5	60-65	4-5	36,9	75-80

* Bu türler, cinslere göre farklılık göstermektedir.

Çıkım Sonu ve Temizleme

Çıkım işemi tamamlandıktan sonra makinemizi tekrar çalışır halde buldurmak için elektronik aksama (motor, kart vb. gibi) sıvı temas ettirmeden, dezenfektan içerikli temizleme malzemeleri ile bir güzel temizlenmeli, son olarak suyla birkaç defa durulanmalıdır. İşlem sonu makine 1 gün bekletilip sonrasında tekrar kullanmaya başlamadan önce "+" ve "-" tuşlarına basarak mutlaka sıfırlanmalıdır.

Kuluçka Makinesi İçin Yumurta Seçimi

Kuluçkadan sağlıklı civcivler elde etmek ve yüzde yüze yakın başarılı olmak için yumurta seçimi, muhafaza / saklama şartları, yumurtaların saklama sürecindeki diziliş pozisyonları vb. bilgiler aşağıda anlatılmıştır.

Döllü Yumurta Seçimi

Kuluçkadan civciv çıkarmak için döllü yumurta lâzımdır. Horozsuz tavukların yumurtalarından civciv çıkmaz. Tavukların en az 12 gün öncesinden beri horozla çiftleşmekte olmaları gerekiyor. Bir sürüde beş tavuk başına bir horoz düşmelidir.

Horozlar ise genç ve sağlıklı olmalıdır. Tavuktan küçük olmamalıdır.

Tavuk genç ve olgun olmalı. On aylıktan daha genç veya birbuçuk yaşını aşmış tavukların döl tutması zor oluyor. 10 aylık ile 18 aylık arası çağdaki tavukların yumurtalarının döllülük oranı çok yüksektir. Doğal ortamda horozla yaşayan tavukların yumurtalarının döllenmişlik oranının en yüksek olduğu zaman ise ilkbahar mevsimidir.

Kaliteli Yumurta Seçimi

Sağlıklı ortamda yaşayan, dengeli beslenen, çok zengin çeşitlilikte gıdalar alabilen ve böylelikle bünyelerinde hiçbir gerekli madde eksikliği olmayan tavukların yumurtaları seçilmeli. Aksi takdirde civcivler sağlıksız ve dirençsiz olacaktırlar. Yaşama şansları her şeye rağmen az olur. Tavuğun ırkı ne ise yumurta o ırkın standartlarına uygun büyüklükte olmalı. Normalinden küçük veya normalinden büyük yumurtalar, fazla yuvarlak veya fazla ince-uzun yumurtalar tercih edilmemelidir.

Yumurtaların Temizliği

Bazı insanlar kuluçkaya konacak yumurtaların yıkanmasını tavsiye etse de, en iyisi folluğu temiz tutmak ve yumurtlanmış yumurtaları kirlenmeden alarak çok temiz ve serin bir yerde saklamaktır. Yumurta kabuğunun dış yüzeyinde doğal bir koruyucu tabaka vardır. Yıkayınca bu koruyucu tabaka yok olup gidiyor ve sonuçta zararlı bakterilerin yumurta içine girebilmeleri kolaylaşıyor.

Sarsmayın !

Yumurtaları hiçbir şekilde sarsmayın. Nakliyelerde dikkatli olun.

Yumurta Döl Kontrol Aşamaları

Makineniz üzerindeki döl kontrol ışığı ile aşağıdaki belirli günlerden sadece 10. gün içerisinde oda sıcaklığında bulunan ve karanlık olan bir ortamda hızlı bir şekilde gerçekleştirilmesi gerekmektedir. Yumurtanızın sivri yeri ışığa gelecek şekilde ışığın üzerine yerleştirin. Yumurtada yarıya kadar bir karartı görülecektir. Bu şekildeki gelişim gösteren yumurtalar sağlıklı ve dömlü yumurtalardır ve olumlu sonuç almanıza olanak sağlayacaktır.

Yumurta Gelişim Aşamaları



3. Gün



5. Gün



7. Gün



10. Gün



12. Gün



16. Gün

Kaz Yumurtası Kuluçka İşlemleri

Kaz yumurtalarının kuluçka işlemleri makineniz tarafından kısmi olarak otomatik bir takım işlemlerle karşılanmasının yanı sıra bu kanatlı türünün doğası gereği bazı işlemleri kullanıcıların kendi imkânlarıyla manüel olarak yapmaları gerekmektedir. Bu işlemlerden en önemli olanı detayları aşağıda belirtilmiş olan soğutma işlemleridir.

Yumurta Biriktirme

Kaz yumurtalarını biriktiren dikkat edilmesi gereken en büyük husus yumurtaların serin bir ortamda tutulmasıdır. Bu bağlamda yumurtalar 14 güne kadar bekletilebilmesi için yumurtalar biriktirilen yerde günde 3 kere nemli eller ile sağa sola hareket ettirilmeli, temiz tutulmalı ve ilk başta dediğimiz üzere serin bir ortamda tutulmalıdır.

Makineye Geçiş

Makinize yumurtaları dizdikten sonra aşağıdaki hususlara dikkat edilmesi gerekmektedir. Belirtilen hususlar uzun süren araştırmalara dayalı olarak sizlere gönderdiğimiz kuluçka makinelerinde kaz yumurtalarının çıkımı için özenle hazırlanıp en iyi sonuç alınması sağlanmıştır.

2.1- Gelişim ve Çıkım sıcaklığı

- 1. Gün ile 3. Gün Aralığında Makine sıcaklığınız 38.5 ile 38.0'c aralığında olmalıdır.
- 4. Gün ile 27. Gün Aralığında Makine sıcaklığınız 37.8 ile 37.5'c aralığında olmalıdır.
- 27. gün ve Sonrası Makine sıcaklığınız 37.5 ile 37.0'c aralığında olmalıdır.

2.2- Gelişim ve Nem Değerleri

- 1. Gün ile 26. Gün Aralığında nem değerimiz 60%RH ile 65%RH aralığında olmalıdır.
- 27. Gün ve sonrası için nem değerimiz 65%RH ile 75%RH aralığında olmalıdır.

2.3- Soğutma İşlemi

- 1. Gün ile 7. Gün aralığında kadar her hangi bir soğutma işlemi yapılmayacaktır.
- 8. Gün ile 14. Gün aralığında makinenizi kapatarak kapağını açıp her gün aynı saatlerde olmak kaydı ile günde 8 dakika boyunca soğutup, 1 kere ılık suyu sizlere gönderdiğimiz sprej şişesi ile yumurtaların üzerine püskürterek bekletiyoruz. 8. dakikadan sonra makinenin kapağını kapatarak makinenin çalışmasına devam ediyoruz.
- 15. Gün ile 19. Gün aralığında makinenizi kapatarak kapağını açıp her gün aynı saatlerde olmak kaydı ile günde 20 dakika boyunca soğutup, 1 kere ılık suyu sizlere gönderdiğimiz sprej şişesi ile yumurtaların üzerine püskürterek bekletiyoruz. 20. dakikadan sonra makinenin kapağını kapatarak makinenin çalışmasına devam ediyoruz.
- 20. Gün ile 25. Gün aralığında makinenizi kapatarak kapağını açıp her gün aynı saatlerde olmak kaydı ile günde 30 dakika boyunca soğutup, 1 kere ılık suyu sizlere gönderdiğimiz sprej şişesi ile yumurtaların üzerine püskürterek bekletiyoruz. 30. dakikadan sonra makinenin kapağını kapatarak makinenin çalışmasına devam ediyoruz.

Çıkım Zamanı Dikkat Edilmesi Gerekenler?

Makinemizdeki kaz yumurtalarının gelişim süreleri 27. Gün sonuna kadar sürmektedir. Bu bağlamda 28. Güne geçer iken makinemizin viyolu üzerindeki yumurtaları çıkım alt sepetine alıyoruz. Kapağını kapatıp nem değerlerini kontrol ediyoruz. Hiçbir şekilde kapağı açarak makineye sonraki çıkım süreci boyunca müdahale etmiyor, ivedilikle nem değerlerinin kontrollerini sağlıyoruz.

Ticari Kuluçka Makinelerimizi Gördünüz m?

Profesyonel anlamda kulukacılık yapan, bunu ticari olarak yapmak isteyenler için özenle hazırlanmış, tüm kanatlı türlerine uygun olan ticari kuluçka makinelerimiz.

