

# CCF 3D Baskı Filamentleri

CCF Filament, 3D yazıcılar için yüksek performanslı filamentler sunar. PLA, ABS, PETG, ASA, HIPS, TPU gibi malzemelerden üretilen filamentlerimizi keşfedin ve projelerinizi hayata geçirin.



# CCF PLA Filamenti

Formüle edilmiş sistemlerde performans dayanıklılığını artırmak için tasarlanmıştır.

İyi katman yapışması sağlar, daha az bükülme ve kırılma yapar.

Mükemmel 3D baskılar elde etmenizi sağlar.



# PLA Fiziksel Özellikleri

Yoğunluk: 1,24 g/cm<sup>3</sup>

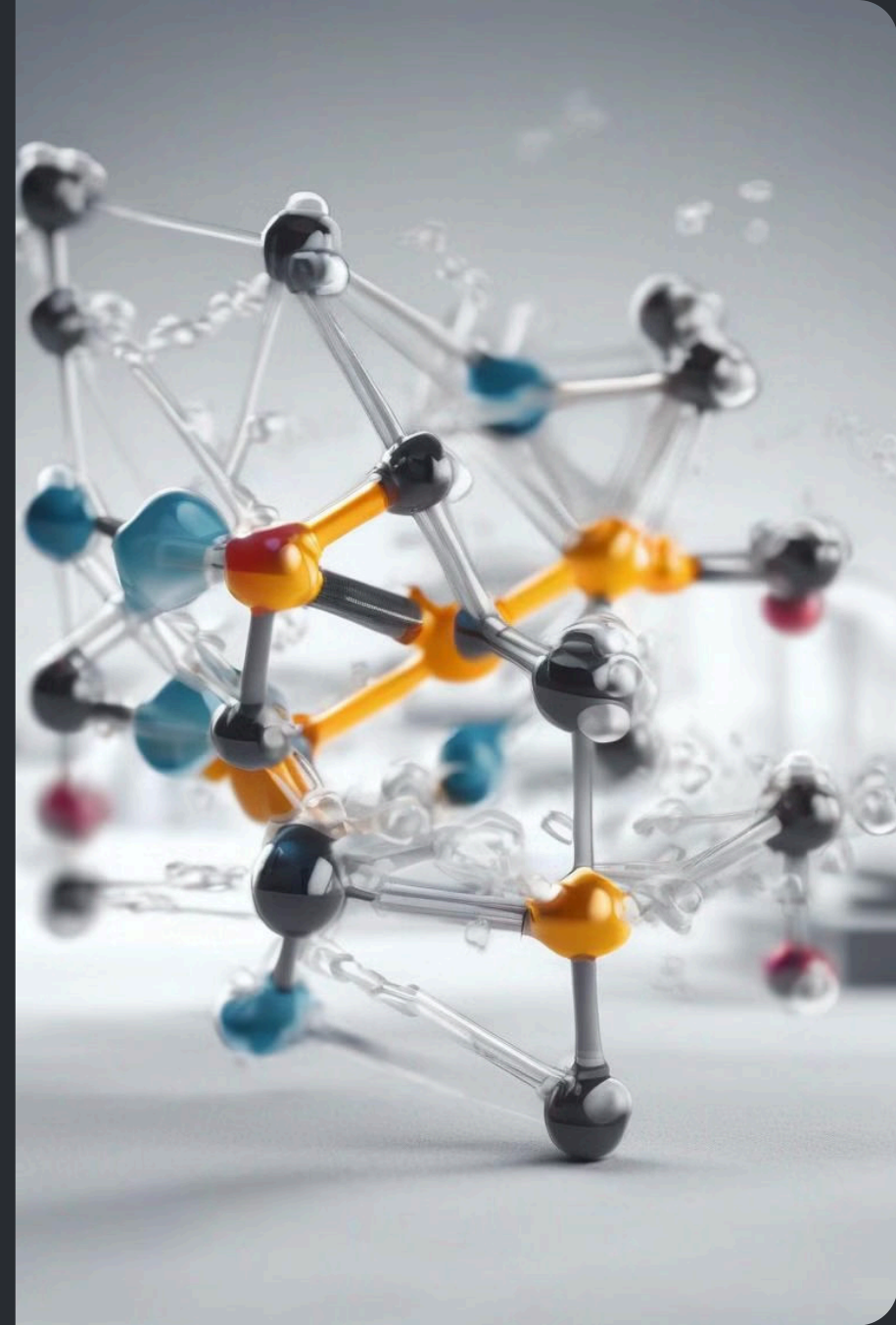
Erime Akış Hızı: 7 g / 10 dk (210°C / 2,16 kg)

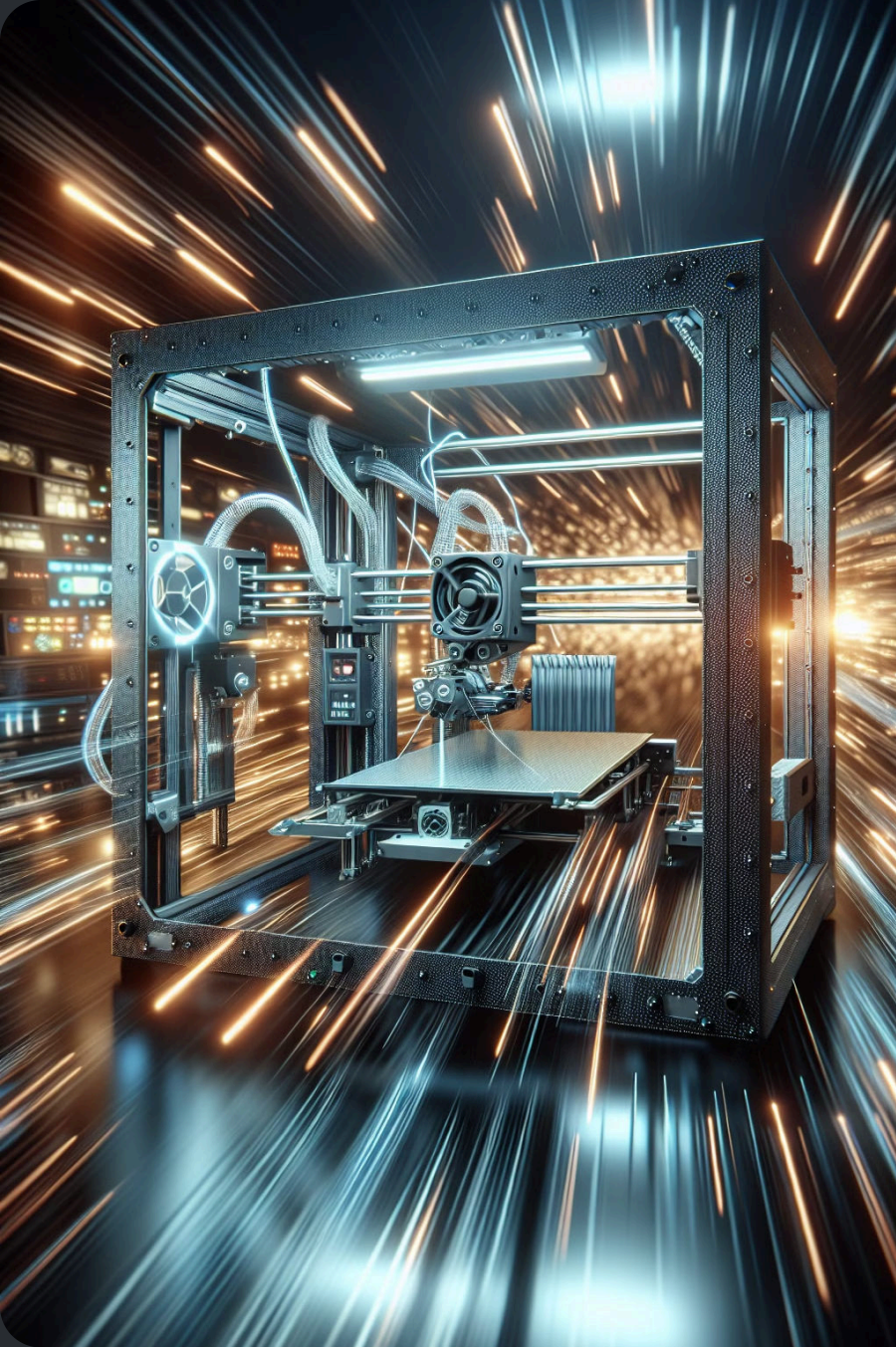
Pik Erime Sıcaklığı: 145 - 160°C

Cam Geçiş Sıcaklığı: 60°C

# PLA Mekanik Özellikleri

Çekme Dayanımı	60 MPa
Elastik Modül	83 MPa
Kopma Anındaki Uzama	%6
Çentik Darbe Dayanımı	16 J/m





## CCF HYPER SPEED PLA

CCF HYPER SPEED PLA filamentini, hızlı 3D yazıcılar için özel olarak tasarlanmıştır. Yüksek akış hızıyla gelir. Gelişmiş ısı direnci ve performans dayanıklılığı sağlar, hassas detaylar ve iyi katman yapışması ile daha az eğrilme sunar.

# HYPER SPEED PLA Özellikleri

Erime Kütlesi-Akış Oranı	80 g / 10 dk (210°C / 2.16 kg)
Tepe Erime Sıcaklığı	155 - 170°C
İşleme Sıcaklığı	220°C
Baskı Hızı	600 mm/s





# CCF ULTRA Filamenti

CCF ULTRA Filamenti, dış mekan uygulamaları ve otomotiv endüstrisi için özel olarak tasarlanmış yüksek performanslı bir 3B baskı malzemesidir. Olağanüstü hava direnci ve ısı toleransı ile bu filament, dış etkenlere dayanıklı ve uzun ömürlü parçalar oluşturmak için ideal seçimdir.

Maksimum performans için mühendislik yapılan CCF ULTRA Filamenti, geniş bir uygulama alanına uygun olan fiziksel ve mekanik özelliklerinin benzersiz bir kombinasyonunu sunar. Hava direnci formülasyonu, 3B baskılı parçalarınızın yapısal bütünlüğünü veya görünümünü bozmadan yağmur, kar ve UV ışınlarına maruz kalmasına izin verir.

Hava direncinin yanı sıra, CCF ULTRA Filamenti mükemmel ısı direncine de sahiptir, bu da onu yüksek sıcaklıklarda kullanılan otomotiv bileşenleri ve diğer uygulamalar için mükemmel bir seçim haline getirir.

## 1 Hava Direnci

Dış mekan uygulamaları için idealdir.

## 2 Isı Direnci

Yüksek sıcaklıklarda performansını korur.

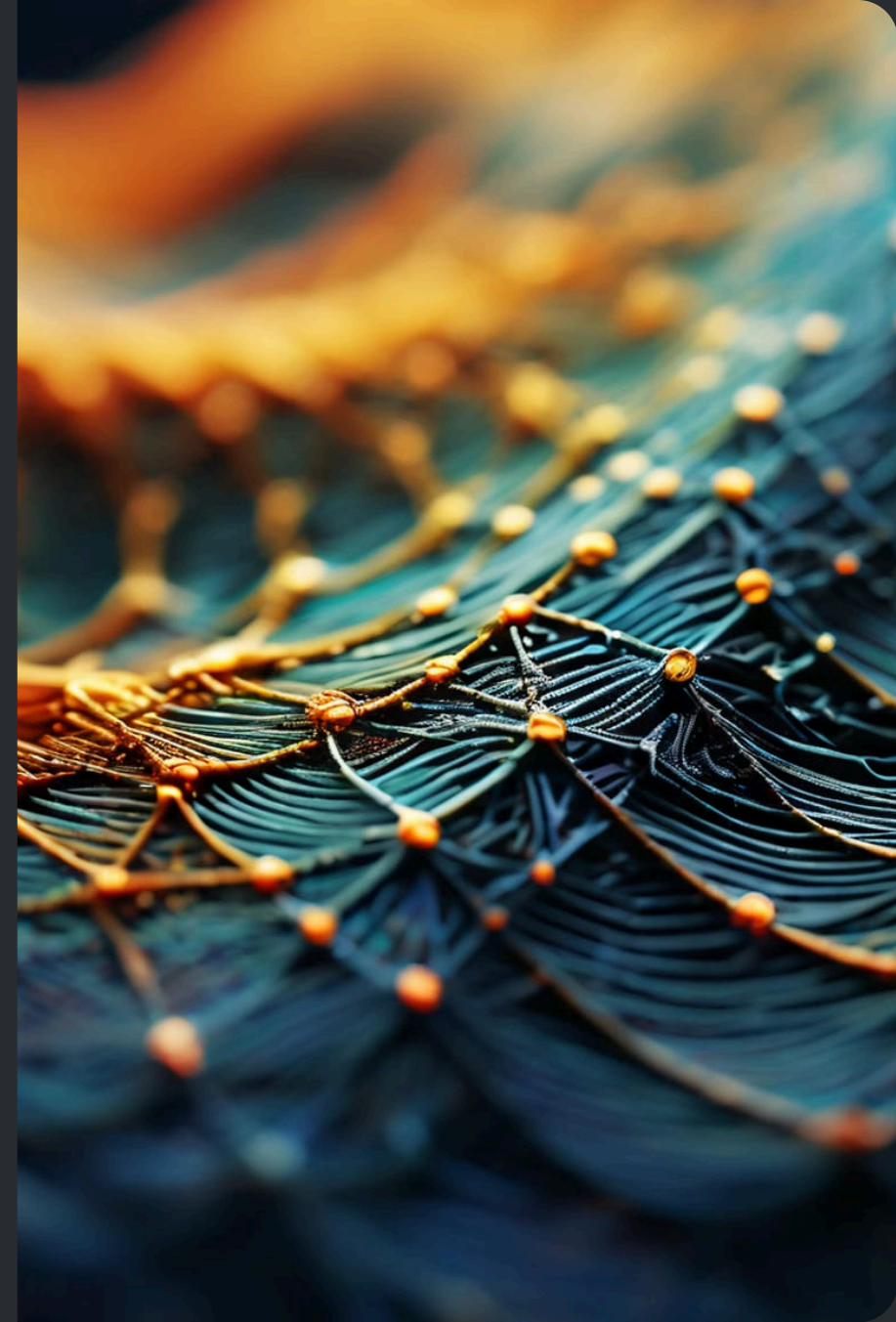
## 3 Otomotiv Uyumlu

Otomotiv endüstrisi için özel olarak geliştirilmiştir.

# CCF ULTRA Filamentinin Olağanüstü Özellikleri

CCF ULTRA filamentini 1,07 g/cm<sup>3</sup> yoğunluğuyla mükemmel boyutsal kararlılık ve baskı kalitesi sağlar. 220°C'de 19 g / 10dk erime kütlesi-akış oranıyla, yüksek hızlarda bile üstün akışkanlık ve kolay yazdırılabilirlik sunar.

Yüksek sıcaklıklara dayanıklı olacak şekilde tasarlanan ULTRA filamentini, 170 - 190°C zirve erime sıcaklığı aralığına sahiptir, bu da çeşitli baskı ortamlarında yapısal bütünlüğünü korumasını sağlar. 102°C cam geçiş sıcaklığı, ısı direncini daha da artırır ve geniş bir uygulama alanına uygunluğunu sağlar.







## CCF ABS Filamenti

CCF ABS Filamenti, dayanıklı ve yüksek performanslı 3B baskılı parçalar oluşturmak için en ideal seçimdir. Çevresel faktörlere ve ekstrem sıcaklıklara karşı olağanüstü direnci, onu çok çeşitli uygulamalar için, özellikle de otomotiv endüstrisi için ideal bir malzeme haline getirir.

Güçlü ve güvenilir yapısıyla, CCF ABS Filamenti, eşsiz bir güç ve dayanıklılık sağlar. Fonksiyonel prototipler, nihai kullanım bileşenleri veya karmaşık tasarımlar baskı yapıyor olun, bu filament, yaratıklarınızın en zorlu koşullarda bile kolayca dayanmasını sağlayacaktır.

Otomotiv sektörünün titiz standartlarını karşılamak üzere tasarlanan CCF ABS Filamenti, imalat süreçlerinize sorunsuz bir şekilde entegre olabilen benzersiz bir formülasyona sahiptir. Üstün performansı ve uyumluluğu, otomotiv meraklıları ve sektör profesyonelleri için tercih edilen bir seçim haline getiriyor.

# ABS Filament Özellikleri

Yoğunluk	1.04 g/cm <sup>3</sup>
Ergime İndeksi	1 g / 10dak (220°C)
İşleme Sıcaklığı	245°C
Baskı Tablası Sıcaklığı	100°C



# CCF PETG Filamenti

CCF PETG filamenti 3D yazıcılar için özel olarak geliştirilmiştir. Kolay baskı, dayanıklı ve güçlü baskılar için yüksek sertlik ve baskı mukavemetini artıran yapışma özelliği sunar.



# PETG Filament Avantajları

PETG filament 3D baskı süreçlerinde birçok avantaj sağlar. Kolay akış özelliği sayesinde sorunsuz parçalar üretilir. Ayrıca karmaşık tasarımların oluşturulmasına da izin verir.





# PETG Filament Özellikleri

Yoğunluk: 1.28 g/cm<sup>3</sup>

Erime Kütle Akış Hızı: 12 g / 10dk (220°C)

Zirve Ergime Sıcaklığı: 200 - 210°C

İşleme Sıcaklığı: 235°C

# CCF HiPS Filament

## 1 Destek Malzemesi

ABS ve Ultra filamentler için idealdir.

## 2 Kolay Çıkarma

Baskı sonrası kolayca çözünür ve temizlenir.

## 3 Hassas Detaylar

Karmaşık geometrileri destekler.



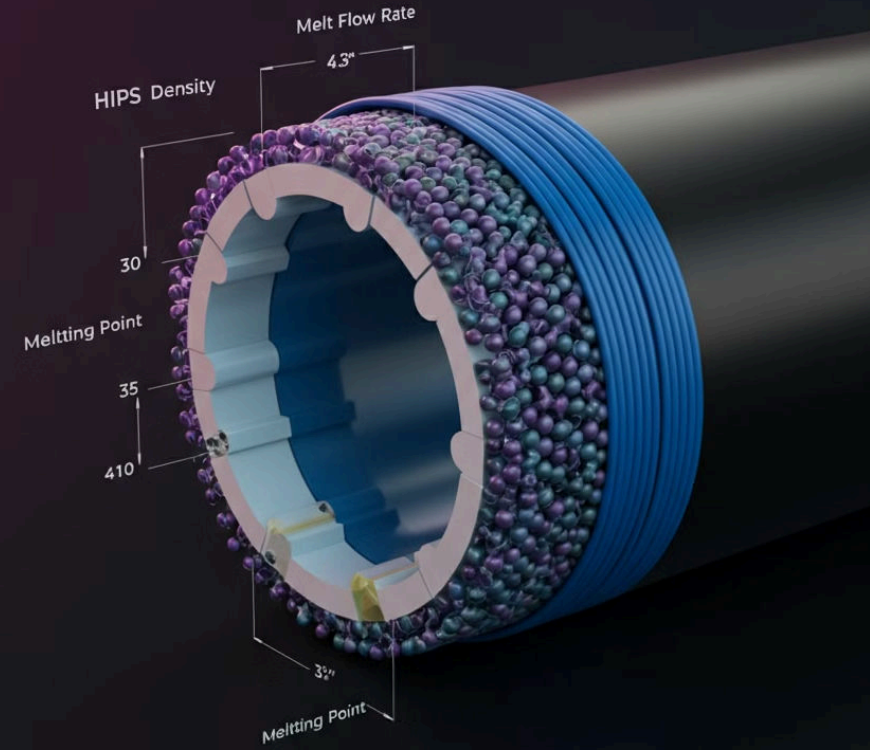
# HiPS Filament Özellikleri

Yoğunluk: 1.04 g/cm<sup>3</sup>

Erime Akış Hızı: 5 g / 10dk (220°C)

Pik Erime Sıcaklığı: 200 - 210°C

İşleme Sıcaklığı: 245°C



# CCF TPU Filament

## 1 Esneklik

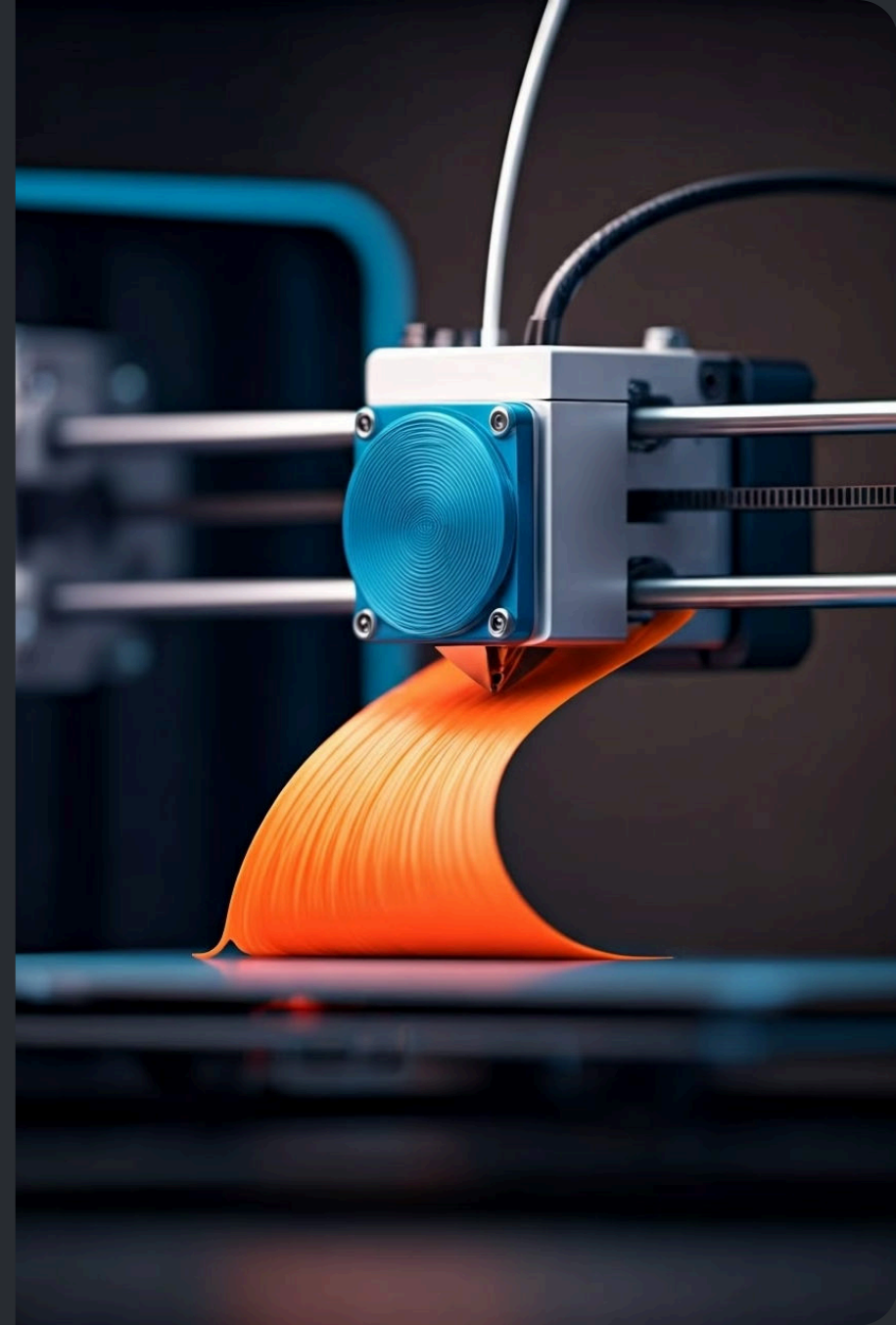
Güçlü esneklik ve yırtılma direnci sağlar.

## 2 Aşınma Direnci

Mükemmel aşınma direnci gösterir.

## 3 Kimyasal Direnç

Hidrolize ve oksidasyona karşı yüksek direnç sunar.





# TPU Filament Özellikleri

Yoğunluk	1.20 g/cm <sup>3</sup>
Erime Akış Hızı	25 g / 10dk (220°C)
Tepe Erime Sıcaklığı	170°C
İşleme Sıcaklığı	235°C

# Baskı Parametreleri

1

## Katman Kalınlığı

Genellikle 0.2 mm olarak ayarlanır.

2

## Dolgu Yüzdesi

Test örnekleri için %100 dolgu kullanılır.

3

## Baskı Hızı

Filamente bağılı olarak 15-300 mm/s arasında değişir.



# Uyarılar ve Feragatname

## Değişken Sonuçlar

Sonuçlar, baskı ayarlarına, operatör deneyimine ve çevresel koşullara bağlıdır.

## Karşılaştırma Amaçlı

Teknik özellik sonuçları yalnızca referans ve karşılaştırma amaçlıdır.

## Feragatname

Şirketimiz, polimerlerin kullanımından kaynaklanan herhangi bir yaralanma veya kayıptan sorumlu değildir.

