

Esnek Poliüretan Döküm Reçinesi



Türkçe Teknik Döküman

TANIMI

Elastomerik özellikli, poliüretan döküm tipi kalıplama ve ürün imalatlarında kullanılan, solventsiz 100/40 oranlı sıvı poliüretan esnek döküm reçinesidir.

UYGULAMA

Ürün çift bileşenli makineler ile döküm yapılarak yapılabilir. Manuel döküm ürün reaksiyon süresi hızlı olduğu için yeterli oranda uygun miktarlar da hazırlanmalıdır.

Ürün ana reçine poliüretan ile sertleştirici uygun bir kap içerisinde düşük devirli karıştırıcı ile bir birine karışımı sağlanır. Karıştırılan reçineler, akma olmayacak şekilde önceden hazırlanmış bölgelere dökülerek uygulanır.

A bileşen reçine, zamanla çökme yaptığından imalat öncesi sürekli karışım yapılmalıdır.

Karışım miktarları 100 Gr **A bileşen** 40 gr **B bileşen** oranlarında olmalıdır.

Kuruma süresi ortam sıcaklığına göre ortalama 3-10 dk arası değişmektedir. Ürün uygulama sonrası kalıp dökümü yapıldıysa 30 dk sonra sökülmesi tavsiye edilir. Yapışma değeri yüksek olduğundan mutlaka kalıp ayırıcı kullanılması tavsiye edilmektedir. Karışım kullanım süresini uzatma veya kısaltma konusunda teknik servisimize başvurunuz. Özellikle statik mikserli PU makinaları kullanılarak bant üretimi yapılan yapıştırma uygulamalarında üretim hızına göre gerekli modifikasyonlar yapılabilir.

KULLANIM ALANLARI

- Poliüretan tabanlı kalıp yapımlarında
- Çimento bazlı objelerin yapımında
- Alçı bazlı obje yapımlarında
- Obje ve ürünlerin kalıp yapımlarında
- Yapı ürünlerinin kalıplanmasında

AMBALAJ

A ve B Bileşen : 14 Kg ve 25 Kg

Ambalajda, kuru ortamda 5 °C / 30 °C'de depolama yapılmalıdır.

Açılan ürün kısa sürede tüketilmelidir.

Kapalı şekilde Raf ömrü 1 yıldır.

SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama ve satın alma öncesi kullanım detayları için Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) isteyin ve okuyun.

Çalışma esnasında daima göz koruyucu, eldiven, giysi ve maske kullanılmalıdır.

FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	Yöntem	Değer
Ürün Türü		Poliüretan
Renk		Açık Krem
Karışım Oranı		100/40 Hacimce
Viskozite A Bileşen	25 °C'de ASTM D 4878	1100-1400
Viskozite B Bileşen	25 °C'de ASTM D 4878	600-700 mPas
Yoğunluk A Bileşen	25 °C'de ISO 1183-1	1,05
Yoğunluk B Bileşen	25 °C'de ISO 1183-1	1,20
Kuruma Zamanı	25 °C'de	3 -10 dk
Tam Kuruma	25 °C'de	24 saat
Yapışmama Süresi	25 °C'de	15 dk
Sertlik Shore A	DIN 53505	75 Shor
Gerilme Direnci	DIN 53504	21MPa
Uzama	DIN 53504	%900
Pot Life	Saniye	450 /ölçülen