

**TANIMI**

Epoksi Astar, 100% katı solvent içermeyen fenalik bazlı, aromatik, iki kompenantlı şeffaf epoksi esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, beton ve çimento esaslı mineral yüzeyler ve metal yüzeyleri astarlama ve penetrasyon malzemesi olarak kullanılmaktadır.

Ürün epoksi kaplama, epoksi boya, poliüretan yalıtım ve kaplama ürünleri öncesi emprenye yapıştırıcı amacıyla kullanılır.

**KULLANIM ALANLARI**

- Fabrikalar ve üretim alanları
- Endüstriyel alanlar
- Petrokimya tesisleri
- Kimyasal depolar
- Yıkama üniteleri
- Gemi ve deniz taşımalarında
- Tren vagonları
- Hafif sanayi tesisleri
- Et tesisleri
- Hastaneler
- Gıda üretim tesisleri
- Ağır sanayi tesisleri
- İmalathaneler

**AVANTAJLARI**

- Ek yersiz uygulama özelliği
- Aşınma dayanımı yüksek
- İstenilen renk uygulama
- Belirli kimyasallara karşı dirençli
- Kir tutmaz ve hijyeniktir
- Her türlü yüzeye kaplama yapılır
- Araç trafiğine elverişli
- Yüksek mukavemetli
- Parlak ve yarı mat özellikleri mevcut

**AMBALAJ**

**A bileşen reçine:** 10 kg

**B bileşen sertleştirici:** 5 kg

Ambalajda, kuru ortamda 5 °C / 30 °C'de depolama yapılmalıdır.

Açılan ürün kısa sürede tüketilmelidir.

**Raf ömrü:** 1 yıldır.

**UYGULAMA**

Çimento ve beton yüzeylerin kuru, tozdan, kirden, yağdan ve zayıf parçacıklardan arındırılmış olması gereklidir. Uygulama öncesi betonların blastrak zemin silim makineleleri ile traşlanması tavsiye edilir. Epoksi sıvı halde olması nedeniyle yüzeylere rulo, fırça, mala veya airless makinelerle uygulanacaktır bu nedenle zeminlere daha iyi aderans sağlaması için özellikle betonların 28 günlük kür süresini doldurmuş olması gerekmektedir. Betonların, minimum basınç mukavemeti 25 MPa, çekme dayanımı ise minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup> olup yüzey nem oranının maksimum % 5 olması gerekir.

Epoksi Astar uygulama öncesi karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır.

Epoksi astar A ve B bileşenler uygun bir kap içerisinde 3-5 dk statik karıştırıcı mikser ile iyice karıştırılmalıdır. Temizlenen yüzeylere ortalama 250 gr/m<sup>2</sup> olmak üzere; çift bileşenli, solventsiz, %100 saf epoksi esaslı astar rulo veya benzeri malzeme ile sürülecektir. Astar kurumadan, üzerine silis kumu (0,7-1,0mm kalınlık) serpilerek, yüzey pürüzlü hale getirilebilir.

## TEKNİK ÖZELLİKLERİ

	Birim	Değer
Ürün	-	Epoksi reçine ve katkı
Karıştırma Oranı	-	2/1
Pot Life	22 derece	45 dk
Katı Madde Oranı	-	%100
Renk	-	İstenilen
Dokunma Süresi	Saat	6
Kuruma Süresi	Saat	24
Yapışma dayanımı (astarlı)	N/mm2	>1,00
VOC		37,5 g / L
Sertlik	Shore A	85-90
Uygulama Yöntemleri		Fırça, rulo, airless, mala
Karışım Ömrü		1,5-2 saat / 25°C

## KİMYASAL DAYANIMLAR

Methanol	D	Sulfuric Acid/5 %	A
Gasoline	C	Sulfuric Acid/10 %	A
Diesel fuel	A	Hydrochloric Acid/10 %	A
Toluene	E	Hydrochloric Acid/20 %	C
MTBE	B	Phosphoric Acid/20 %	A
5% MTBE/Gasoline	B	Ammonium Hydroxide/10 %	A
Motor Oil	C	Ammonium Hydroxide/20 %	A
Hydraulic Fluid	A	Sitric Acid/ % 10	A
2-Methylbutane	A	Sodium Hydroxide/ 20 %	A
Water/Room temperature	A	Sodium Hydroxide/50 %	C
Water/82°C, 14 days	A	Sodium Hydroxide/1%,50°C, 14 days	C
10% NaCl/Water/Room temp	A	Potassium Hydroxide/10 %	A
10% NaCl/Water/50°C, 14 days	A	Potassium Hydroxide/20%	C
10 % Sugar/water	A	Acetic Acid/10%	A

**A = Dirençli B = Sınırlı Dirençli C = Dirençli Değil D = Renk solması / parlaklık kaybı (geri döndürülemez)**

## SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama ve satın alma öncesi kullanım detayları için Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) isteyin ve okuyun. Çalışma esnasında daima göz koruyucu, eldiven, giysi ve maske kullanılmalıdır.

## BELTERAF

Az miktarda kürlenmiş ürün artıkları normal evsel atık olarak elden çıkarılabilir. Kürlenmemiş ürün bileşenlerinin bertarafı yerel düzenlemelere uygun olarak gerçekleştirilmelidir. Boş bidonlar, kapağın kenarından bir delik açılarak ve sıvı artık akmayana kadar baş aşağı çevrilerek sıvılardan arındırılmalıdır.