

TANIMI

Plastifiyanların özellikli bir polimer olan likit PVC endüstriyel kaplamalarda kullanılabilen en önemli yüzey kaplama polimeridir. El aletleri, çocuk oyun grupları, dış mekân mobilyaları, küresel vana kolları kaplamaları dip coating yöntemi ile kaplanır. Kaplanacak parça plastisole daldırılıp kürlenir, bu sürece batırarak kaplama denir. Metal yüzey için yapıştırıcı astar gerektirebilir

UYGULAMA

Plastisol kaplamalar metallerin yüzeylerine üç aşamadan geçerek yapılmaktadır. İlk olarak kaplanacak metalin ön ısıtma aşaması, Daha sonra Plastisole daldırma aşaması daldırma 5-10 saniye bekletilerek yapılır ve son olarak kürlenme işlemi için tekrar fırından geçerek kurumaya bırakılmalıdır.

Plastisol kaplama aşamalarında iki kez yüksek ısı görececek olan metal parçalar üzerlerinde herhangi bir kaplama veya boya varsa bu kaplamaların 170-180 °C'lerdeki ısılara dayanıklı olmaları gerekmektedir.

KULLANIM ALANLARI

- El aletlerin kaplanmasında,
- Çocuk oyun gruplarının kaplanmasında,
- Aşınma dayanımı ihtiyacı olan kaplamalarda,
- Otomotiv parçaların kaplanmasında,
- Gemi ve denizcilik ürünlerinde,
- İletkenliği azaltmak amacıyla el aletlerinde,

ÖZELLİKLER

Açıklama	Reçine	Norm
Renk	İstenilen	
Katılık	100 %	TS EN ISO 3251
Viskozite 25 °C'de	4.50 mPas	TS 6126 EN ISO 2555
Bağlayıcı Madde	Plastifiyen polimer	
Yoğunluk 25 °C'de	1.05 ± %10 mPas	TS EN ISO 2811-1
Kuruma Sıcaklığı	160 C°	
Genleşme 25°C' de	% 0	
Shor A	70-75	DIN 53505
Gerilme Direnci	21MPa	DIN 53504
Uzama	% 900	DIN 53504

NOT: Ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Uygulama şartlarına göre ürün değerleri değişkenlik gösterebilmektedir. Ürün alımı öncesi mutlaka MSDS bilgilerini okuyunuz.