

AÇIKLAMA

220 volt elektrikle çalışma özelliği olan taşınması kolay. Çift motor özellikli 1/1 ve 2/1 oranlı epoksi ve poliüretan reçinelerin enjeksiyon işlerinde kullanılabilir.

KULLANIM ALANLARI

- Çift bileşenli poliüretan enjeksiyonlarında
- Epoksi reçine enjeksiyonlarında
- Jel enjeksiyon sistemlerinde
- Silikat bazlı enjeksiyon reçinelerinde
- Su izolasyonu işlerinde
- Güçlendirme uygulamalarında

ÖZELLİKLERİ

- Elle taşıma kolaylığı
- Yüksek basınçlı
- Zamandan tasarruf
- 2/1 oranlı epoksi enjeksiyonlarında ürün zayıfatı oluşturmaz
- Düşük elektrik tüketim
- Hızlı ve kolay kurulum

AÇIKLAMA	DEĞER
Makine Çalışma	Elektrik
Motor Gücü	220 wolt
Motor Tipi	Matkap Motor
A Motor Devir	2800
B Motor Devir	2800 / 1400
A Motor Gücü	850 Wt
B Motor Gücü	850 Wt
Akış Hızı Debisi	2 / LT dak.
Hortum Uzunluğu	5 mt + 15 mt bağlanabilir.
Maks. Basınç	Sıkışma 220 br
Ağırlık	15 kg
Nozul Tabanca Sistemi	Çift Giderli Manüel Statik Mikserli

Çalışmaya başlamadan önce mutlaka koruyucu gözlük ve tek kullanımlık lateks eldiven takınız.

ORANLARI AYARLAMA

- Makineyi 1/1 oranında enjeksiyon yapmak için B Bileşen (Metabo) motor 1. vitesi yukarı bakacak.
- Makineyi 2/1 oranlı enjeksiyon yapmak için B Bileşen (Metabo) motor 2. vitesi yukarı bakacak.

BASINÇ KONTROLÜ ve TEMİZLİK

- Makinenin çalışmasını öncelik olarak sıvı hidrolik yağ veya selülozik tiner ile çalışmasını kontrol ediniz. Haznelere eşit miktarlarda (**1Lt/1Lt**) yağ ilave ederek tabanca mikser ucu takılmadan eşit miktarda transfer yaptığına emin olun. Eşit transferi makineyi çalışmadan kendi reçinesiyle de kontrol edebilirsiniz.
- Eşit miktarda transfer yapmıyorsa reçine ilave etmeyiniz. Eşit gönderilmemesine neden olan tıkanıklık veya çek valf temizliğini yapınız. Temizlik talimatları video anlatım veya teknik personelimizi arayarak yardım isteyiniz.
- Makinenin eşit miktarda transfer ettiğine emin olunca tabanca ucuna takılan karıştırıcı plastik mikseri yakınız.

ENJEKSİYON AŞAMASI

- Mikserin takılması sonrası tabanca tetiğinden makineyi çalıştırmaya başlayınız.
- Yine çalışma esnasında makinenin eşit transfer ettiğini kontrollü şekilde çalışın.
- İmalat durduğu anda tabancanın **B bileşen vanası** (kırmızı hortum tarafı) kapalı konuma getirip boş bir kovaya A bileşen reçinenin mikser ucundan çıkmasını sağlayın. Böylelikle öncelik olarak mikser ucunun tıkanmasını engellenir.
- Sonra makine tabanca üzerindeki her iki vanaları kapalı konuma getirip tabanca temizleme havasını açarak tabancayı temizlenebilir. Böylelikle tabanca tıkanma problemi yaşamadan imalata kaldığınız yerden devam edebilirsiniz.
- Uygulama işine birkaç gün ara verilecekse mutlaka reçineleri bitirip veya kalanları boşaltıp reçine haznelere **1L/1L** yağ veya temizlik için selülozik tiner koyarak hortum ve makinede kalan reçinelerin boşaltılmasını sağlayınız.

- ✓ Firmamız uygulama esnasında olası sorunlar veya oluşan hatalardan sorumlu değildir.
- ✓ Firmamız gerekli tüm teknik destek vermekle yükümlüdür.
- ✓ Makine kullanım talimatları dışında oluşan hatalar veya teknik arızalar teknik personelimizden destek alarak yapılmaktadır.
- ✓ Makinelerin kullanımı ve eğitimi ürün teslimi esnasında teknik personel tarafından verilmektedir.