

**TANIMI**

Yüksek dayanım özelliği olan epoksi reçinelerden üretilen, yapışma değeri yüksek güçlendirme işlerinde cam elyafı, cfrp karbon elyafı yapıştırmak için kullanılan çift bileşenli tiksotropik özellikli epoksi yapıştırıcı.

**KULLANIM ALANLARI**

- CFRP karbon elyaf yapıştırılmasında
- Güçlendirme işlerinde
- Laminasyon işlerinde
- Cam elyaf yapıştırılmasında
- Bina güçlendirme uygulamalarında
- Fabrika ve endüstriyel alanlarda
- Gemi deniz sektöründe
- Otomotiv sektöründe

**AVANTAJLARI**

- Yüksek yapışma ve aderans sağlar
- Yüksek basınç dayanımlı
- Çekme ve kopma dirençli
- Kullanımı kolay
- Darbelere karşı dayanıklı
- Çok iyi bağlayıcılık
- Solventsiz
- Yüksek ve düşük ısılara dayanıklı

**AMBALAJ**

**A bileşen reçine:** 4 kg + 16 Kg

**B bileşen sertleştirici:** 1 kg + 4 Kg

Ambalajda, kuru ortamda 5 °C / 25 °C'de depolama yapılmalıdır.

Açılan ürün kısa sürede tüketilmelidir.

**Raf ömrü:** 1 yıldır.

**UYGULAMA**

Uygulama yüzeylerinde zayıf bölgelerin hilti veya kırıcı sökücü aletlerle ile kazınması gereklidir. FRP sargı yapılacaksa beton dayanımı en düşük C20 / 20 mPa basınç dayanım kalitesinde olması gerekmektedir. Beton içerisinde donatılarda pas ve zayıflık varsa anti pas yapılarak önceden giderilmesi sağlanması gerekli. Sonrasında beton üzerinde oluşan bozukluklar tamir harcı veya epoksi macunlarla doldurulmalıdır. Yüzeyde varsa çıkıntılar tıraşlanmalıdır.

İlk kat beton yüzeylere 0,500 gr/m<sup>2</sup> sarfiyatla uygulama yapılır. Elyaf sargı yapılması sonrası 0,500 gr/m<sup>2</sup> sarfiyatla üzerine üzerine sürülerek uygulanır. Daha sonra ikinci kat olarak uygulama yapılabilir. Uygulama sonrası reçine üzerine silis kumu serpilerek yüzey pütürlü hale getirilir. Uygulama alanının gerekli görülmesi durumlarında üçüncü kat yapılmalıdır. Profesyonel uygulama için mutlaka işin ehlinde hizmet alınız.

**UYGULAMA PROSELERİ**

Beton Yüzeyde Astarlama ve Yapıştırıcı	0,500 gr / m <sup>2</sup>
Sargı Sonrası İlk Kat	0,500 gr / m <sup>2</sup>
İkinci Kat	0,350 gr / m <sup>2</sup>
Silis Kumu Serpme	0,750 gr / m <sup>2</sup>

## TEKNİK ÖZELLİKLERİ

	Birim	Değer
Ürün	-	Epoksi reçine ve katkı
Yoğunluk / A Bileşen	(7 gün sonra,+23 °C'de)	1.350 Kg
Yoğunluk / B Bileşen	(7 gün sonra,+23 °C'de)	1.000 kg
Vizkosite	23 °C'de	950 ± 50 / mPa
Karıştırma Oranı	-	4/1
Pot Life	23 °C'de	30 dk
Katı Madde Oranı	-	%100
Renk	-	Koyu Gri
Dokunma Süresi	Saat	3
Tam Kuruma	Gün	7 gün
Yapışma dayanımı	N/mm2	>1,00
Eğilmede Elastisite Modülü	(7 gün sonra,+23 °C'de)	3.800 N/mm2
Gerilimde Elastisite Modülü	(7 gün sonra,+23 °C'de)	4.500 N/mm2
Basınç Dayanımı	(7 gün sonra,+23 °C'de)	80.000 N/mm2
Çekme Dayanımı	(7 gün sonra,+23 °C'de)	28 N/mm2
VOC		37,5 g / L
Sertlik	Shore A	99
Uygulama Yöntemleri		Rulo, mala
Karışım Ömrü		45 dakika / 25°C

## SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama ve satın alma öncesi kullanım detayları için Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) isteyin ve okuyun. Çalışma esnasında daima göz koruyucu, eldiven, giysi ve maske kullanılmalıdır.

## BELTERAF

Az miktarda kürlenmiş ürün artıkları normal evsel atık olarak elden çıkarılabilir. Kürlenmemiş ürün bileşenlerinin bertarafı yerel düzenlemelere uygun olarak gerçekleştirilmelidir. Boş bidonlar, kapağın kenarından bir delik açılarak ve sıvı artık akmayana kadar baş aşağı çevrilerek sıvılardan arındırılmalıdır.