

KONİK BURÇLAR *TAPER BUSHES*



WE ADD MOVEMENT TO YOUR POWER



Burçlu Sistemler

Kullanıldığı yerler;

1. V kayış kasnakları
2. Poly-v kayış kasnakları
3. Kaplinler
4. Varyatörler
5. Zincir dişlileri
6. Triger dişliler
7. Flanşlar
8. Kamalı mile bağlanması gereken bütün elemanlar

Özelliği;

Elemanların göbeğinde burca uygun konik yuva olmaktadır. Burç bu yuvaya oturtularak, mile kaygan olarak elle takılır. Setstür vidalar sıkma deliklerine takılır ve sıkılırsa presde geçme sıklığında monte edilmiş olur. Setstürleri söküp birini demontaj deliğine takıp sıkığımızda ise mille eleman ayrılmış olur.

Avantajları;

1. Kamalı mile elle kaygan olarak monte edildiği için montaj çok kolay ve çabuk olur.
2. Setstür vidaları sıkıldığında elemanı mile sabitlediği için mili aşındırmaz ve kamaya yük gelmediği için kamayı kesmez
3. Montajda çekiç kullanılmadığı için eleman yıpranmaz.
4. Söküm için setstürleri çıkarıp demontaj yerine takıp sıkığımızda eleman milden ayrılır. Boşa çıkan elemanı elle çıkarıp alabildiğimiz için demontaj çok kolaydır.

Systems with the taper bush

They are used for:

1. The v belt pulleys
2. The poly-v belt pulleys
3. The couplings
4. The variable speed pulley
5. The sprockets
6. The timing belt pulleys
7. The flanges
8. All the components to be assembled to the pin with keyway

Specifications:

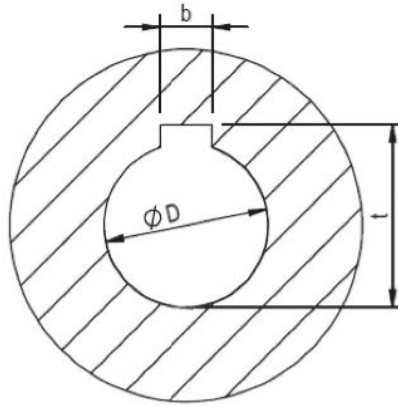
The conical bore suitable to the taper bush is located in the center of the components. The taper bush is assembled to this bore. It is manually assembled by sliding to the pin. The set screws are assembled to the clamping bores and if clamped it is assembled in the frequency of press fit. If the set screws are disassembled and one of them is assembled to the disassembly bore and it is pressed then the pin and the element will be separated each other.

See the figures

The advantages:

- 1-The assemblage is done easily and quickly because it is manually assembled by sliding to the keyway.
- 2- It doesn't corrode the mil because the set screws are pressed and fixed the element to the pin and it doesn't cut the keyway because the load isn't on the keyway.
- 3- The element isn't frayed because the hammer isn't used in the assemblage.
- 4- If the set screws are disassembled and they are assembled and pressed to the disassembly place , the element will be separated from the pin and then the disassembly will be very easy because the disassembled element is taken by hand

METRİK DELİKLERİN KAMA KANALI BOYUTLARI (DIN 6885)



D (ϕ)	b(mm)	t(mm)	TOLERANS (JS9)
10.....12	4	D + 1,8	$\pm 0,015$
13.....17	5	D + 2,3	
18.....22	6	D + 2,8	
23.....30	8	D + 3,3	$\pm 0,018$
31.....38	10	D + 3,3	
39.....44	12	D + 3,3	$\pm 0,021$
45.....50	14	D + 3,8	
51.....58	16	D + 4,3	
59.....65	18	D + 4,4	
66.....75	20	D + 4,9	$\pm 0,026$
76.....85	22	D + 5,4	
86.....95	25	D + 5,4	
96.....110	28	D + 6,4	
111.....130	32	D + 7,4	$\pm 0,031$
131.....150	36	D + 8,4	
151.....170	40	D + 9,4	