

**TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM**

- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin konik kıvrılması için çok uygundur
- ① Alt top ve yan toplar hidrolik olarak hareket etmektedir.
 - Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- ② Tek planet redüktör, hidromotor ve dişli sistemi ile 4 top tahriklidir
- ③ Özel parlatılmış miller
- ④ 5 adet dijital gösterge
- ⑤ Hidrolik açılan kafa.
- ⑥ Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım
- ⑦ Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- ⑧ SAE 1050 (CK 45-50) dövme veya hadde, indüksiyonla sertleştirilmiş ve parlatılmış çelik miller
- ⑨ Konik işlenmiş miller
- ⑩ Manuel merkezi yağlama

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

- Наиболее подходит для гибки легких листов из алюминия и нержавеющей стали
- ① Прижимной вал и боковые валы перемещаются гидравлическим поршнем
 - Защита от перегрузки
- ② Четыре вала с приводом от зубчатой передачи от одного планетарного редуктора и гидромотора.
- ③ Специальные полированные валы
- ④ 5 цифровых датчиков для легкого позиционирования валов
- ⑤ Гидравлический откидной торец для легкого извлечения готового изделия
- ⑥ Мобильная панель для облегчения работы
- ⑦ Сварная стальная рама
- ⑧ Кованые или горячекатаные, индукционно-закаленные и полированные стальные валки SAE 1050 (CK 45-50)
- ⑨ Приспособление для конической гибки
- ⑩ Ручная централизованная смазка

**TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES**

- Very suitable for bending conical of light plates, aluminium or stainless steel materials bending
- ① Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic pistons
 - Overload Protection
- ② Four rolls powered by a gear system driven by a single planetary gearbox and hydromotor.
- ③ Special polished rolls
- ④ 5 digital readouts for easy roll positioning
- ⑤ Hydraulic Drop-End for easy removal of ferrule
- ⑥ Easy operation with Mobile Control Panel
- ⑦ Welded Steel frames
- ⑧ SAE 1050 (CK 45-50) forged or hot rolled, induction hardened and polished steel rolls
- ⑨ Cone machined rolls
- ⑩ Manual Central Lubrication



		4R HC 10-155	4R HC 10-185
Kıvrırma uzunluğu Usefull length <i>Полезная Длина</i>	mm	1050	1050
Kıvrırma kapasitesi Bending capacity (mild steel) <i>Гибочная Способность</i>	mm	3	4
En büyük mil çapı Biggest roll dia. <i>Наибольший Диам. Вала</i>	mm	155	185
En küçük mil çapı Smallest roll dia. <i>Наименьший Диам. Вала</i>	mm	40	70
Min. çap Min. Bending dia. <i>МИН. Диаметр Гибки</i>	mm	63	105
Motor gücü Motor Power <i>Мощность Двигателя</i>	kW	4	5.5
Çalışma hızı Working speed <i>Рабочая Скорость</i>	m/min.(dk.)	5	5
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine dimensions(LxWxH) <i>Габаритные Размеры (ДxШxB)</i>	mm	3700x1150x1160	3700x1200x1200
Ağırlık Weight <i>Вес</i>	kg	2270	2545

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
 •All technical specifications are subject to change without notice.
 •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

•Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
 •Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
 •Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².