



**SILTRONICS**<sup>®</sup>  
**DOSER**

# Dozajlama Kontrol Ünitesi Kullanma Kılavuzu

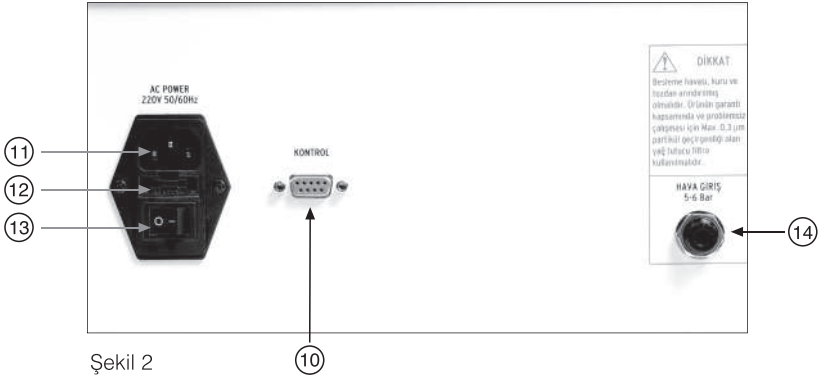
Model: SY DS KK 10 DS



**SILTER**<sup>®</sup>



Şekil 1



Şekil 2

- |                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| 1 Hava Çıkış Portu         | 8 Online Durum Ledi    |
| 2 Vakum Ayar Vanası        | 9 Tuş Takımı           |
| 3 Manometre                | 10 Kontrol Girişi      |
| 4 Hassas Basınç Regülatörü | 11 Şebeke Güç Girişi   |
| 5 LCD Ekran                | 12 Sigorta Yuvası      |
| 6 Otomatik Mod Ledi        | 13 Açma Kapama Düğmesi |
| 7 Manuel Mod Ledi          | 14 Ana Hava Girişi     |

Cihazın  
ekonomik  
ömürü  
~10  
yıldır

# Teknik Özellikler

**Model:**

SY DS KK 10 DS

**Tip:**

Otomatik Valf

**Voltaj:**

AC 210-240V 50/60Hz ~ 0,2 A

**Hava Basıncı:**

5 ~ 7 bar

**Hava Çıkış Basıncı:**

Max. 4 bar

**Solenoid Valf:**

3/2 DC 24 V

**Sigorta:**

0,5 A Cam Sigorta

**Dozajlama Zaman Aralığı:**

9 ms - 59dk 59sn 999 ms

**Vakumlama Zaman Aralığı:**

9 ms - 59dk 59sn 999 ms

## Kurulum

### Hava Giriş Hortumu Bağlama

Cihazın arka panelindeki hava giriş jakına **(14)** kompresörden gelen basınçlı havayı Ø6'lık pnömatik hortum kullanarak takınız. Besleme havası, kuru ve tozdan arındırılmış olmalıdır.

**UYARI: Ürünün garanti kapsamında ve problemsiz çalışması için maksimum 0,3 µm partikül geçirgenliği olan yağ tutucu filtre kullanılmalıdır.**

### Elektrik Bağlantısı

Ürününüzü topraklı ve TSE standartlarına uygun nitelikteki elektrik tesisatlarında kullanınız. Islak ve nemli ortamlarda ürününüzü kullanmayınız. Güç kablosunu takmadan voltajın AC 210V-240V değerinde olup olmadığını kontrol edin. Kontrol ettikten sonra güç kablosunu şebeke güç girişine **(11)** takınız.

### Kontrol Ekipmanı Bağlantısı

Cihazın arkasındaki kontrol girişine **(10)** ayak pedalı veya parmak svic'in soketini takınız. Bağlantı kablosunun cihaz üzerinden çıkmamasını garantilemek için soketin bağlantı vidalarını sıkınız.

### Hava Çıkış Portunun Bağlantısı

Kartuş veya şiringa bağlantı aparatı üzerinden gelen hortumun ucundaki erkek hava jakını hava çıkışı portunun dişi jakına **(1)** gelecek şekilde iterek takınız. Jakların birbirine kilitlendiğinden emin olunuz.

## Cihazın Kullanımı:

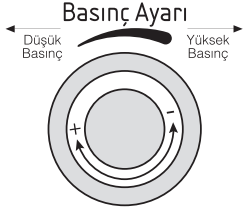
### 1. Şebeke Basıncının Ayarlanması:

Kompresör yada başka bir hava kaynağı üzerindeki şartlandırıcıyı 5-6 bar arası ayarlayınız. Sisteme toz, partikül veya su girişini önlemek için, sisteme mutlaka havayı şartlandırıcı ve yağ tutucu filtre üzerinden alınız.

### 2. Hava Çıkış Portundan Çıkan Hava Basıncının Ayarlanması:

Cihazın ön panelindeki hassas basınç regülatörünü **(4)** kullanarak hava çıkış portunun basıncını ayarlayabilirsiniz.

Hava çıkış portunun basıncını cihaz üzerindeki manometre **(3)** üzerinden kontrol edebilirsiniz.



### Önerilen Viskozite - Basınç Değerleri

Düşük Viskozite	: 0,2 ~ 1,2 bar
Orta Viskozite	: 1,2 ~ 2,5 bar
Yüksek Viskozite	: 2,5 ~ 4,0 bar

**Not: Cihazı 4 bar üstü basınca ayarlayarak çalıştırmayınız.**

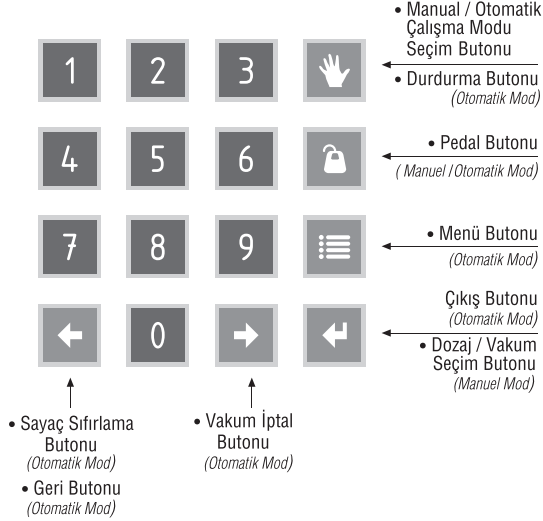
### 3. Hava Çıkış Portundaki Vakum Gücünün Ayarlanması:

Cihazın ön panelindeki vakum ayar vanasından **(2)** hava çıkış portundan vakum yapıldığı andaki vakum gücünü ayarlayabilirsiniz.

Düşük viskoziteli kimyasallarda vakum gücü kısık ayarda, orta ve yüksek viskoziteli kimyasallarda vakum gücü artırılarak çalışılması tavsiye edilir.

### 4. Kontrol Sisteminin Kullanımı:

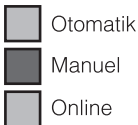
#### 4.1) Tuş Takımı



#### 4.2) Otomatik ve Manuel Mod Seçimi

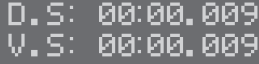
Cihaz ilk açıldığında manuel modda açılır.

Membran üzerindeki led göstergelerden **(6,7,8)** hangi modun seçili olduğu görülebilmektedir.



**Not: Online led göstergesi cihaza enerji verildiği andan itibaren belirli periyotta yanıp sönmektedir. Bu durum normaldir.**

Ana menü ekranında iken;




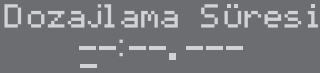
D.S: 00:00.009  
V.S: 00:00.009

Manual / Otomatik Çalışma Modu Seçim Butonuna (  ) basılarak mod seçimini yapınız.

#### 4.3) Süre Girişi

Cihazı otomatik moda alınız.

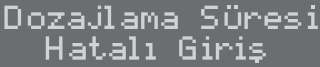
Ana menü ekranında iken, menü butonuna (  ) bir kez basınız.



Dozajlama Süresi  
--:--.--

(00:00.009 - 59:59.999) 9ms ile 59dk, 59sn, 999ms'ye arasında dozajlama süresi girişini yapmanıza imkan veren, süre giriş ekranı belirir. Tuş takımı yardımı ile süre girişini yapmanızı sistem 15sn boyunca bekler. Herhangi bi tuşa basılmadıysa ana menü ekranına sistem otomatik geçer.


Sürenin (59:59.999) değerinden fazla girilmesi durumunda ekranda 'Hatalı Giriş' yazar ve cihaz bunu kayıt etmez.



Dozajlama Süresi  
Hatalı Giriş

Hatalı bir süre girişi yaptığınızda hata mesajı sonrasında kaldığınız yerden süre girmeye devam edebilirsiniz.

Sürenin (00:00.009) değerinden küçük girilmesi durumunda ekranda 'Çok Küçük Sayı' yazar ve cihaz bunu kayıt etmez.

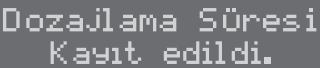


Dozajlama Süresi  
Çok küçük sayı


Hatalı bir süre girişi yaptığınızda hata mesajı sonrasında kaldığınız yerden süre girmeye devam edebilirsiniz.

Süre girişini tamamlamak için tüm hanelere sayı girmeniz gerekmektedir.

Süre girişi tamamlandığında ekranda 'Kayıt Edildi' yazar ve girilen değer kalıcı hafızaya kayıt edildiğini onaylar.



Dozajlama Süresi  
Kayıt edildi.

Vakumlama Süresini girmek için dozajlama süresi giriş ekranında iken menü butonuna (  ) bir kez basınız.

Vakumlama Süresi  
--:--.--  
\_

(00:00.009 - 59:59.999) 9ms ile 59dk, 59sn, 999ms'ye arasında veya 0ms vakumlama süresi girişini yapmanıza imkân veren, süre girişi ekranı belirir. Tuş takımı yardımı ile süre girişini yapmanızı sistem 15sn boyunca bekler. Herhangi bir tuşa basılmadıysa ana menü ekranına sistem otomatik olarak geçer.

Sürenin (59:59.999) değerinden fazla girilmesi durumunda ekranda 'Hatalı Giriş' yazar ve cihaz bunu kayıt etmez.

Vakumlama Süresi  
Hatalı Giriş

Hatalı bir süre girişi yaptığınızda hata mesajı sonrasında kaldığınız yerden süre girmeye devam edebilirsiniz.

Sürenin (00:00.009) değerinden küçük girilmesi (00:00.000 hariç) durumunda ekranda 'Çok Küçük Sayı' yazar ve cihaz bunu kayıt etmez.

Vakumlama Süresi  
Çok küçük sayı

Hatalı bir süre girişi yaptığınızda hata mesajı sonrasında kaldığınız yerden süre girmeye devam edebilirsiniz.

Süre girişini tamamlamak için tüm hanelere sayı girmeniz gerekmektedir.

Süre girişi tamamlandığında ekranda 'Kayıt Edildi' yazar ve girilen değerinden kalıcı hafızaya kayıt edildiğini onaylar.

Vakumlama Süresi  
Kayıt edildi

Dozajlama işlemi sonrasında vakumlama yapılmasını istemiyorsanız;

Süreyi (00:00.000) giriniz veya (  ) butonuna basınız.

Vakumlama süresi sıfır girildiğinde ekranda 'Vakum İptal' yazar ve kalıcı hafızaya kayıt eder.

Vakumlama Süresi  
Vakum iptal

Cihazın elektrliğini kesip tekrar açsanız dahi bir sonraki açılışta hafızaya kayıt ettiğiniz en son değer ile cihaz manuel konumda açılır.

Otomatik modda çalışmaya devam edilecekse hiçbir işlem yapmadan cihazın otomatik moda alınması ile birlikte süre kaydı girme gereksinimi olmadan son güncel işe hızlı devam imkânı sağlanır.

**UYARI: Bu durumda hava basıncının ve vakum ayarının aynı olmasına dikkat ediniz.**

Pedala basıldığında ekranda belirtilen süre kadar cihaz, valf açık portuna basınçlı hava verir. Bu süre sonlandıktan sonra belirtilen süre kadar vakum yapar.

Cihazın pedalına sürekli basmak güvenlik önlemleri çerçevesinde, tekrar başlamayı engeller. İşlem tekrarı için pedaldan ayağınızı kaldırıp tekrar basmanız gerekmektedir.

Ön panelde bulunan pedal butonu da pedal ile aynı görevi yapar.

#### 4.4) Öğrenme Metodu ile Süre Girişi:

- Cihazı manuel moda alınız.
- Pedala basarak işlemi başlatınız.
- Pedala basılan süreyi cihaz okur ve ekrana güncel olarak bu süreyi yazar.
- İşlemi tamamladığınızda pedala basmayı bırakınız.
- En son okunan süre cihaz belleğine kayıt edilir.

Böylelikle iş başlangıcında manuel süre belirleme ve tespit imkanı sağlanmış olur.

Cihaz otomatik moda alındığında manuel giriş süresine uyarak çalışır.

En kısa süre girişi 9ms'dir.


**UYARI: Manuel modda sadece dozajlama süresi ayak pedalı veya Pedal butonu ile ayarlanabilir.**

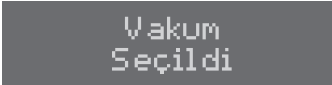
**Vakumlama süresi otomatik modda bulunan vakumlama süresinin girildiği bölümden ayarlanması gerekmektedir. Burada girilen vakum süresi manuel mod içinde geçerlidir.**

**Otomatik modda vakum iptal edilirse manuel modda dozajlama işlemi sonrasında vakum yapılmaz.**

#### 4.5) Cihaz İle Vakum Yapıtırılması

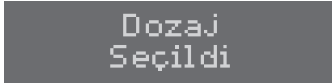
Cihaz manuel moddayken ayak pedalı ve panel üzerindeki pedal butonu dozajlama işlemi gerçekleştirir.

() Dozaj / Vakum Seçim Butonuna basıldığında ekranda 'Vakum Seçildi' yazar ve pedal basıldığı süre boyunca cihaz vakumlama işlemi gerçekleştirir.



**UYARI: Bu süre otomatik moda geçildiğinde hafızaya kayıt edilemez.**

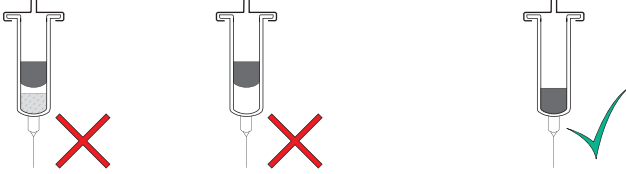
Pedal Vakum modunda çalışırken tekrar () Dozaj / Vakum Seçim Butonuna basıldığında ekranda 'Dozaj Seçildi' yazar ve pedal basıldığı süre boyunca dozajlama işlemi gerçekleştirir.



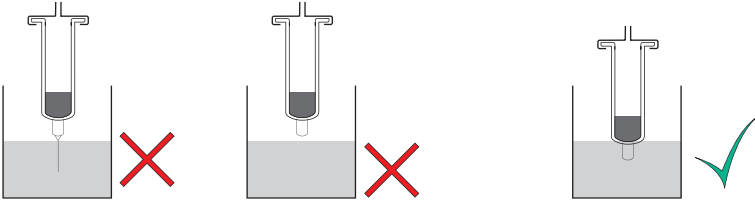
Vakum özelliği kullanılarak şırınga içerisine düşük viskoziteli sıvıların dolumu yapılabilmektedir.

**Dolum yapmak için aşağıdaki işlem adımlarına uygun olarak hareket ediniz.**

- Cihazı Otomatik moda alınız.
- Vakumlama süresi girişinden vakumu iptal ediniz.
- Cihazı manuel moda alınız.
- Şırınga pistonunun en uç noktada olduğundan emin olmak için pedala basarak dozaj yaptırınız.



- (←) Dozaj / Vakum Seçim Butonuna basarak pedala vakum moduna alınız.
- Vakum ayar vanasını açınız.
- Şırınga ucunda takılı bulunan iğneyi çıkarınız.
- Şırınganın ucunu hava almayacak şekilde kimyasal içerisine daldırınız.

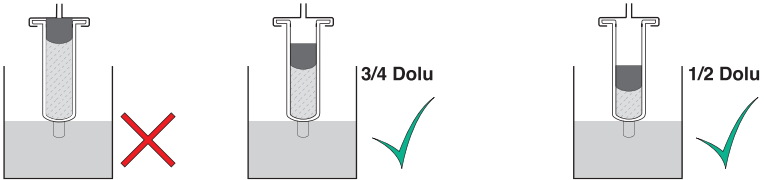


- Pedala basarak dolum işlemini gerçekleştiriniz.

**UYARI: Şırıngayı hiçbir zaman tam dolu olarak cihaza bağlamayınız.**

**Maksimum 3/4 oranında doldurunuz.**

**Hassas dozajlama yapılacaksa 1/2 oranında dolum yapmak daha iyi sonuç verir.**

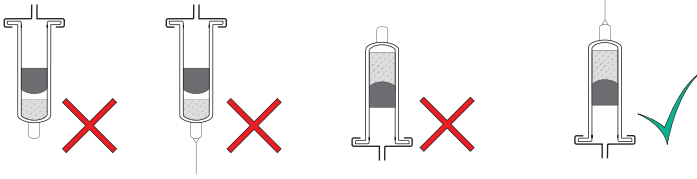


Şırınga içerisinde hava kabarcığının bulunması hassasiyeti düşürür ve iğne ucunda damlatma olmasına sebebiyet verir.

Dolum sırasında hava kabarcığı çok oluştuysa yukarıdaki işlem adımlarını tekrarlayarak tekrar dolum yapınız.

## Hava kabarcıkları minimal seviyede ise aşağıdaki adımlara uygun olarak hava kabarcıklarını tahliye ediniz.

- Cihazı Otomatik moda alınız.
- Vakumlama süresi girişinden vakumu iptal ediniz.
- Cihazı manuel moda alınız.
- Cihazın basınç ayarını 0,2-0,3 bar seviyesine getiriniz.
- Cihazın ucuna iğneyi takınız.
- Şırıngayı dik pozisyona getirerek içerisinde oluşan hava kabarcıklarının uç noktada toplanmasını sağlayınız.



• Kimyasalın dışarı çıkması durumunda etrafa zarar vermemesi için iğnenin ucuna bir bez tutmanız tavsiye edilir.

- Pedala basarak pistonun ilerlemesini gözlemleyiniz.
- Piston hareketi yeterli değil ise basıncı yavaş yavaş artırarak pedala basınız.
- Hava kabarcıkları tahliye olduktan sonra kimyasal iğne ucundan çıktığında işlemi sonlandırabilirsiniz.

### 4.6) Sürenin Durdurulması:

Cihaz çalıştırılıp süre iş zamanı başlatıldığında, süre sayıcı çalışır durumda iken manual/otomatik (⏏) butonuna basılırsa çalışan süre iptal edilebilir. Tekrar pedala basıldığında süre baştan başlar.

### 4.7) İşlem Adet Bilgisinin Görüntülenmesi:

Otomatik Modda Ana menü ekranında iken, menü butonuna (☰) üç kez basınız.



Ekranında Ayak pedalına veya Pedal Butonuna kaç kez basıldığı gösterilir. Elektrik kesilse bile ekranda görülen bilgiler silinmez.

**UYARI: Otomatik modda dozajlama ve vakumlama süresi boyunca durdurma işlemi yapılmazsa işlem adedi artar. Durdurma işlemi yapılması durumunda işlem tamamlanmadığı için işlem adedi artmaz.**

İşlem adedi sadece otomatik mod için geçerlidir. Manuel modda yapılan işlemlerde işlem adedinde değişiklik olmaz.

Sayacı sıfırlamak için işlem Adet bilgisi ekranında iken Sayaç Sıfırlama Butonuna (⏪) basınız.

### 4.8) Servis Menüsü:

Teknik servis işlemlerinde cihaz ile ilgili teknik bilgilerin ulaşılabildiği menüdür. Kullanıcının ulaşmasına müsaade edilmez.

# Sorun Giderme



Problem	Neden	Çözüm
<b>Cihaza enerji gelmiyor</b>	• Fiş takılı değil.	• Güç kablosunu sokete ve prize takın.
	• Sigorta atık.	• Sigortayı değiştir. (AC220V-250V 0,5A)
<b>Malzeme Dozajlanamıyor</b>	• Düşük hava basıncı.	• Ana hava basıncını veya regülatördeki basıncı artırın.
	• Bağlantı hatası.	• Bağlantıları doğru ve sıkı bir şekilde yapın. (Doğru bağlantılar kılavuzda belirtilmiştir.)
<b>Vakum Özelliği Çalışmıyor</b>	• Vakum süresi 0 girilmiştir.	• Vakumlama süresinin 00:00.009 59:59.999 değerleri arasında ayarlayınız.
	• Vakum ayar vanası kısık veya tamamen kapalıdır.	• Vakum ayar vanasını açınız.
	• Şebeke basıncı düşüktür.	• Şebeke basıncını kontrol ediniz. Cihaz stabil çalışabilmesi için 5-6 bar şebeke basıncına ihtiyaç duymaktadır.
<b>Hatalı Giriş Uyarısı</b>	• Dozajlama süresi ve vakumlama süresi girilirken 59:59.999 değerinden daha uzun bir süre girilmesi.	• Dozajlama süresi ve vakumlama sürelerinin maksimum değeri 59:59.999'dur. Girilecek değer bu süreden daha kısa olmalıdır.
<b>Çok Küçük Sayı Uyarısı</b>	• Dozajlama süresi ve vakumlama süresi girilirken 00:00.009 değerinden daha kısa bir süre girilmesi.	• Dozajlama süresi ve vakumlama sürelerinin değeri 00:00.009'dur. Girilecek değer bu süreden daha uzun olmalıdır.

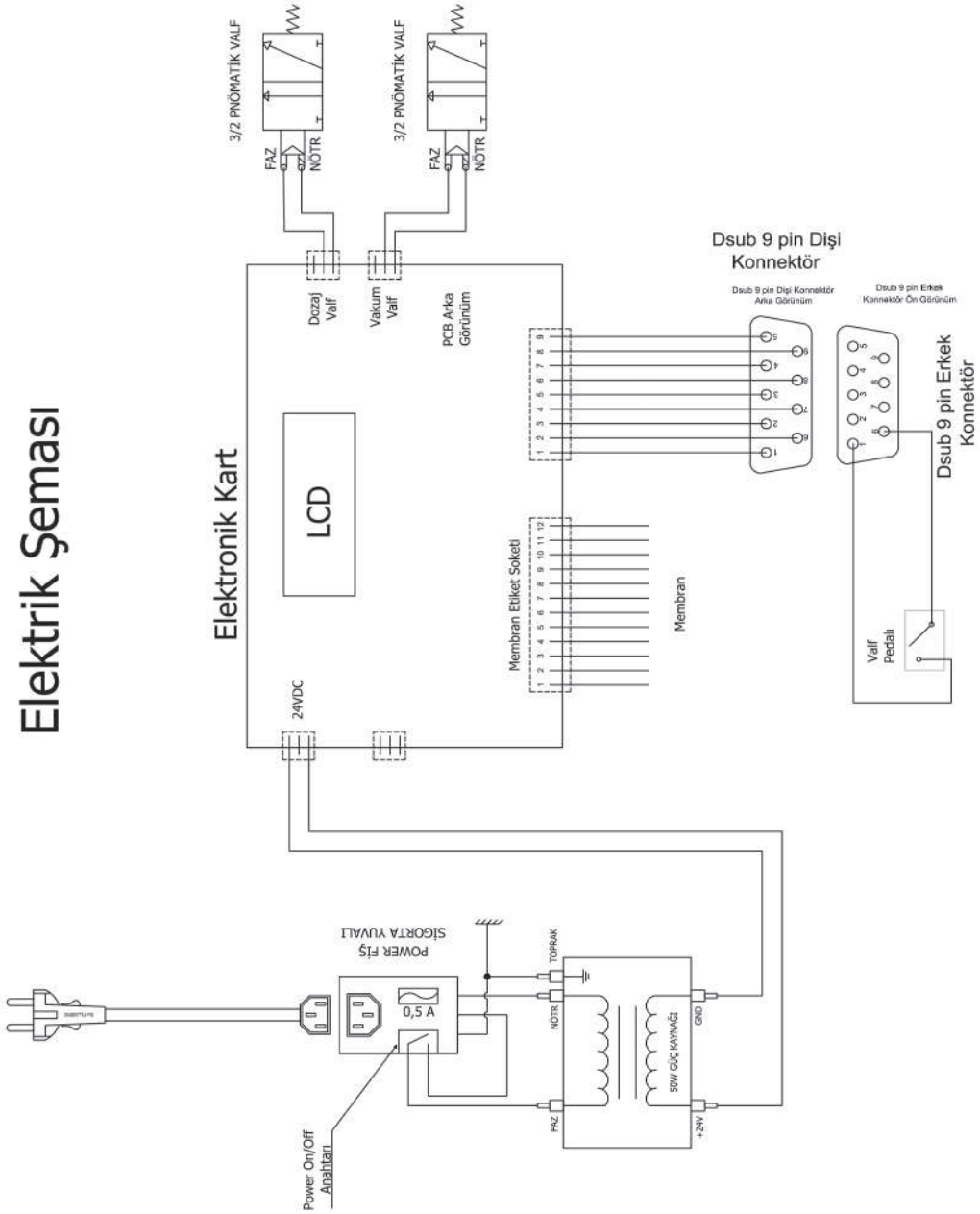
**Oluşabilecek diğer sorunlarda lütfen bize ulaşın**

**SILTRONICS**  
**DOSER**

## Uyarı ve Hatırlatmalar

- AC 220V değerinde bir voltaj kullanın.
- Cihaza su veya toz kaçmasını önleyiniz.
- Cihaz içerisine sıvı kaçması cihazın bozulmasına sebep olur.
- Hassas dozajlama yapmak için, şırınga ve iğne gibi sarf malzemeleri yıprandıkça değiştirin.
- Cihazı sökmeyiniz.
- Besleme havası, kuru ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Ürünün garanti kapsamında ve problemsiz çalışması için max. 0,3 µm partikül geçirgenliği olan yağ tutucu filtre ile kullanılmalıdır.

# Elektrik Şeması





3290126



**SILTER İLERİ ÜTÜLEME SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**

Muratçesme Mah. Eski Silivri Cad. . No: 42-44 34535

Mimarsinan - Büyükçekmece / İstanbul

Tel: (0212) 861 45 15 pbx • Fax: (0212) 861 45 20

admin@silter.com.tr • ssahin@silter.com.tr • www.silter.com.tr



Her hakkı mahfuzdur © 2018  
İstanbul - Türkiye

R1.0 07.15