

NIXRAD





BİZ KİMİZ ?

- KARPAN DİZAYN RADYATÖR, 2009 YILINDA KOCAELİ / GEBZE BÖLGESİNDE İMALAT BAŞLAMIŞ OLUP, 2021 YILINDA ÜRETİMİNİ BÜYÜTEREK, SAMSUN/ KAVAK OSB DE BULUNAN 5.000 M2'LİK FABRİKAMIZDA FAALİYETLERİMİZİ SÜRDÜRMEKTEYİZ.
- FİRMAMIZ; TSE, CE VE ISO 9001 BELGELERİNE SAHİP OLUP, BU BELGE STANDARTLARINDA SEKTÖRDE FAALİYET GÖSTERMEKTEDİR.
- GÜNÜMÜZE KADAR 17 FARKLI ÜLKEYE İHRACAT GERÇEKLEŞTİRDİK, GERÇEKLEŞTİRMeye DEVAM EDİYORUZ.
- AVRUPA VE İÇ PİYASADA 12 FARKLI NOKTADA BAYİLİKLERİMİZ BULUNMAKTADIR.
- ÜRETİMİMİZİN ENERJİ İHTİYACININ TÜMÜNÜ GÜNEŞ ENERJİSİNDEN KARŞILAMAKTA OLUP DÜNYAMIZIN YEŞİL KALMASINA ÖZEN VE ÖNEM VEREN ANLAYIŞ İLE ÇALIŞMALARIMIZA DEVAM ETMEKTEYİZ.



NEDEN NIRVANA ?

- NİRVANA RADYATÖR HİBRİT YAPISI İTİBARİ İLE SU KANALLARI ÇELİK, HAVA KANALLARI ALÜMİNYUM MALZEMEDEN ÜRETİLMİŞTİR.
- HİBRİT YAPISI FİZİKSEL ISIL KAYIPLARIN ÖNÜNE GEÇER VE YÜKSEK ENERJİ VERİMLİLİĞİ SAĞLAR.
- MUADİLİ RADYATÖRLERE GÖRE %33 DAHA FAZLA ISIL YAYILIM SAĞLAR.
- HİBRİT YAPISI İLE RADYATÖRÜNÜZÜN YÜZEYİ EL YAKMAZ, BULUNDUĞUNUZ ORTAMIN ISISI MAKSİMUM SEVİYELERE ÇIKAR
- ÜRÜNLERİMİZ SIKI GEÇME DEĞİLDİR. ÇELİK KAYNAĞI İLE %100 SIZDIRMAZDIR, BÜKME VE DARBE TESTLERİNDE ÜSTÜN DAYANIM SAĞLAR.
- ALÜMİNYUM RADYATÖRLERDE SIKÇA RASTLANAN TORTU BİRİKİMİ GERÇEKLEŞMEZ.



NEDEN NIRVANA ?

- MUADİLİ PANEL RADYATÖRLERE GÖRE %32 DAHA DÜŞÜK SU HACMİ İLE HIZLI ISINMA VE DÜŞÜK ENERJİ TÜKETİMİ SAĞLAR, KOMBİNİZ YORULMAZ.
- NİRVANA, TSE SONUÇLARINA GÖRE 60°C SICAKLIKTAKİ 1 METRE BOYUTTA ($\Delta T=60$) 1638 KCAL/M ISIL GÜÇ ÜRETMEKTEDİR. MUADİLİ OLAN RADYATÖRLERE GÖRE %28.2 DAHA FAZLA VERİMLİDİR.
- ÇELİĞİN ISI YAYMA ÖZELLİĞİ İLE ALÜMİNYUMUN ISI İLETME ÖZELLİĞİNİ KULLANARAK MAKSİMUM VERİMDE ÇALIŞIR.
- HEM DOĞALGAZLA HEM DE ELEKTRİKLE ÇALIŞABİLME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- ÖZEL YIKAMA TEKNİKLERİ VE FOSFAT KAPLAMA YÖNTEMİ İLE KOROZYANA KARŞI ÜSTÜN KORUMAYA SAHİPTİR.
- ÜRÜN 15 BARDA TEST EDİLİR. PATLATMA TESTİ OLARAK OLARAK 50 BAR BASINCA KADAR DAYANIM TESTİ YAPILMIŞTIR.



NEDEN NIRVANA ?

- Nirvana, küçük ısı kayıpları ile sıcaklık kontrolüne hızlı tepki verir.
- BU durum uzun ısınma sürelerinde verimliliğin kaybolmadığı anlamına gelir.
- nirvana radyatörlerin daha düşük termal kütlesi olması nedeni ile emsal radyatörlere göre oldukça avantajlıdır.

HAVA SİRKÜLASYON KANALI

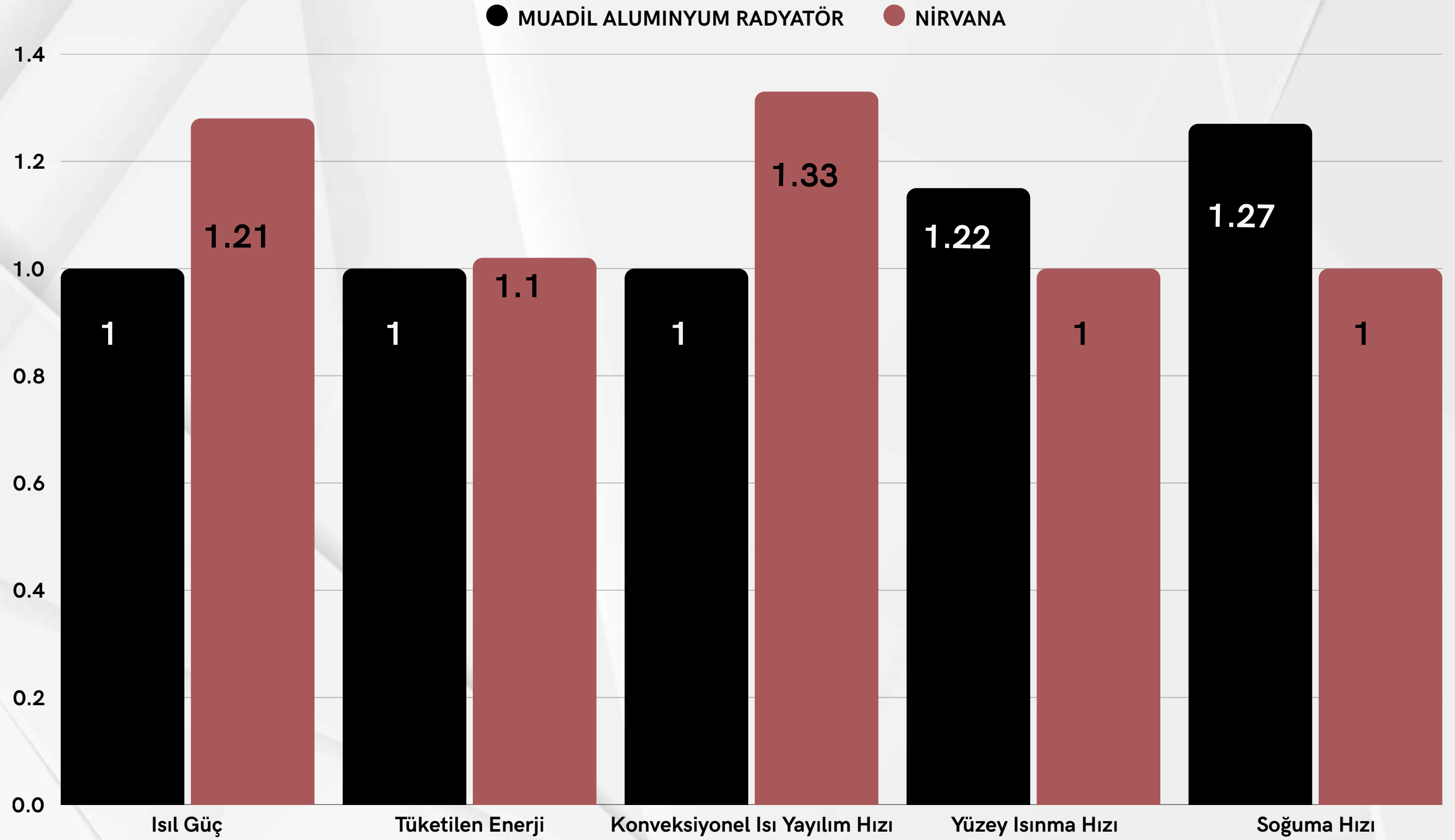
ISI AKIŞ İLETKENLİĞİ ARTIRILMIŞ
ALÜMİNYUM KILIF

ÇELİK SU KANALI

HAVA SİRKÜLASYON KANALI

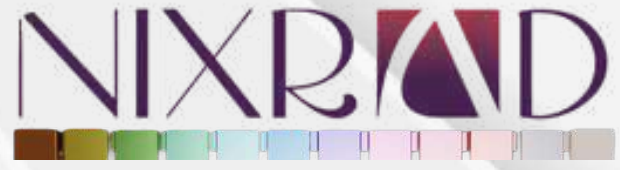
ÇELİK SU KANALI

ISI AKIŞ İLETKENLİĞİ ARTIRILMIŞ
ALÜMİNYUM KILIF



ŞEKİL 1- MUADİL ALUMİNYUM RADYATÖR VE NİRVANA PERFORMANS GRAFİĞİ

- Grafikte verilen değerler karşılaştırmalı oranlar ile gösterilmiştir.

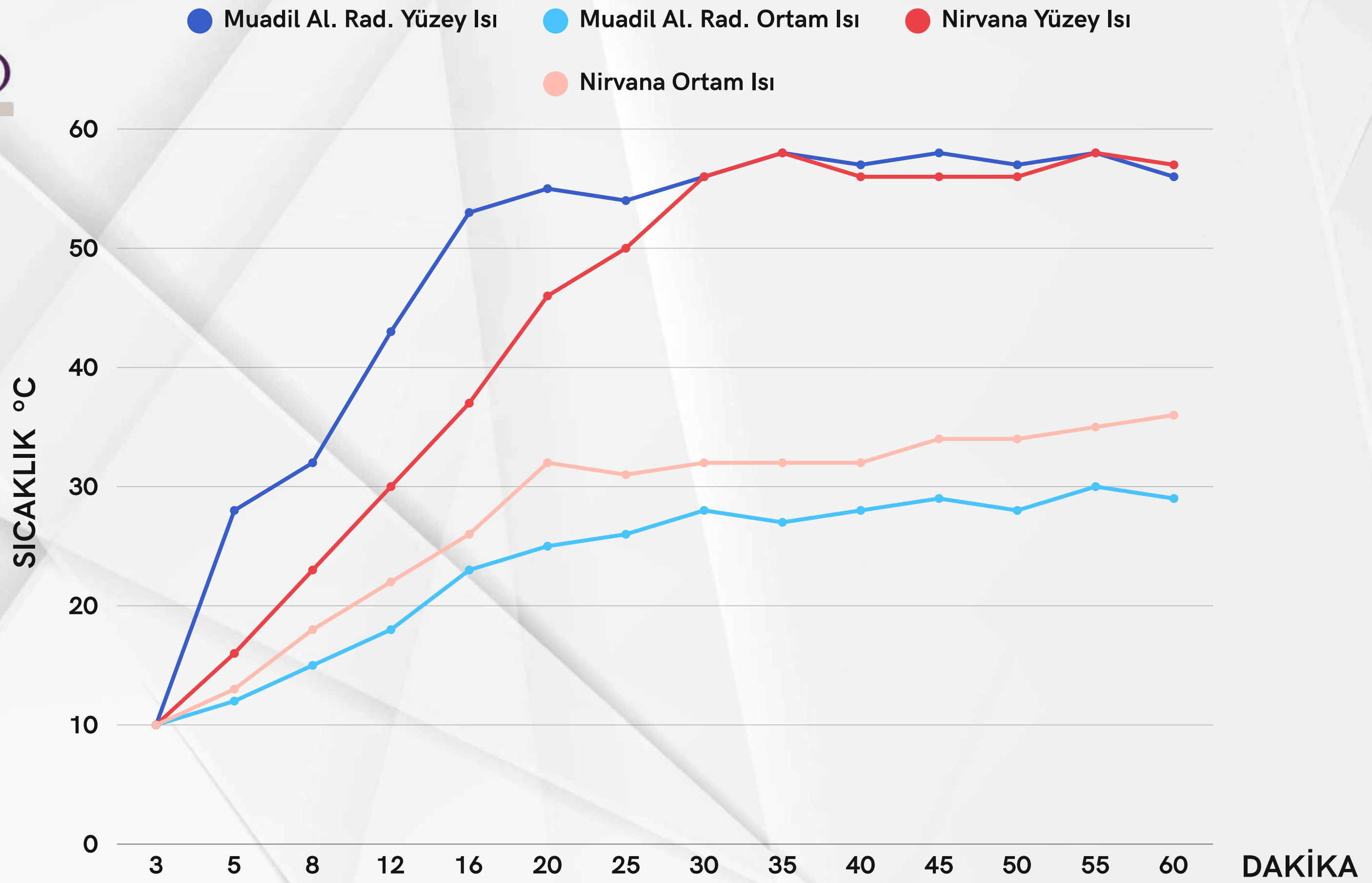
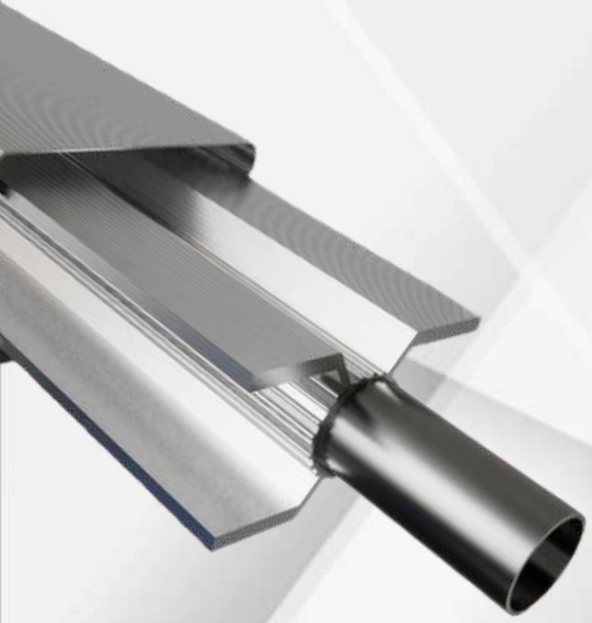


Şekil 1' de Nirvana ve emsal aluminyum radyatörün belirlenmiş kriterlere göre karşılaştırılması yapılmıştır.

Yapılan karşılaştırma birim değer başına katsayı olarak verilmiştir.

Buna göre;

- Isıl güç 60 C su sıcaklığında Nirvana %28 daha fazla ısı güç üretmiştir.
- Tüketilen Enerji.... 2 saatlik ısıtılma süresinde Nirvana %2 daha fazla enerji tüketmiştir.
- Konveksiyonel Isı Yayılım Hızı.... 2 saatlik ortam ısı değeri izlendiğinde ısı yayılım hızı Nirvana'da %33 daha fazla
- Yüzey Isınma Hız.... Ani Isıtma yöntemi ile yapılan test sonucu Aluminyum radyatörde yüzey ısınma hızı %15 daha fazla
- Soğuma Hızı.... 60 C'de ki radyatör ısı soğumaya bırakıldığında, ortam soğuma hızı Nirvana da % 27 daha yavaştır.

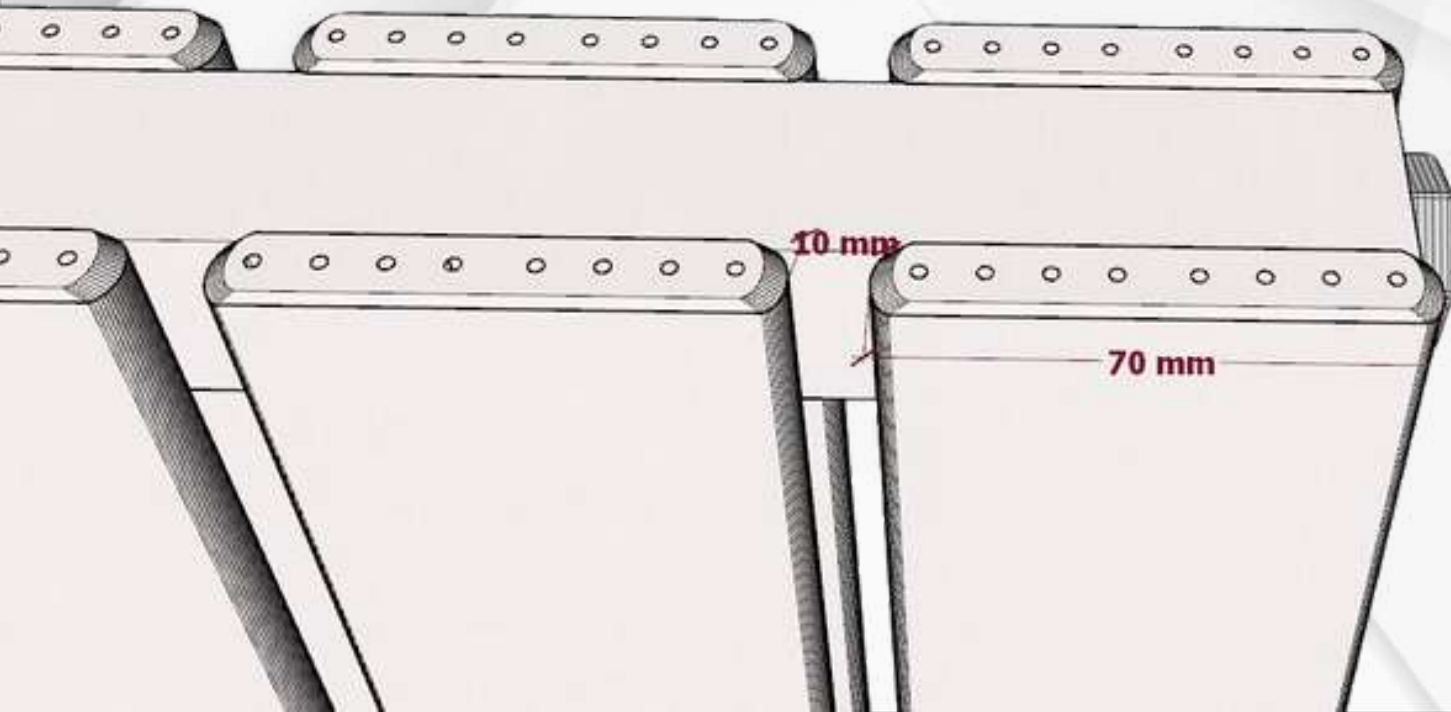


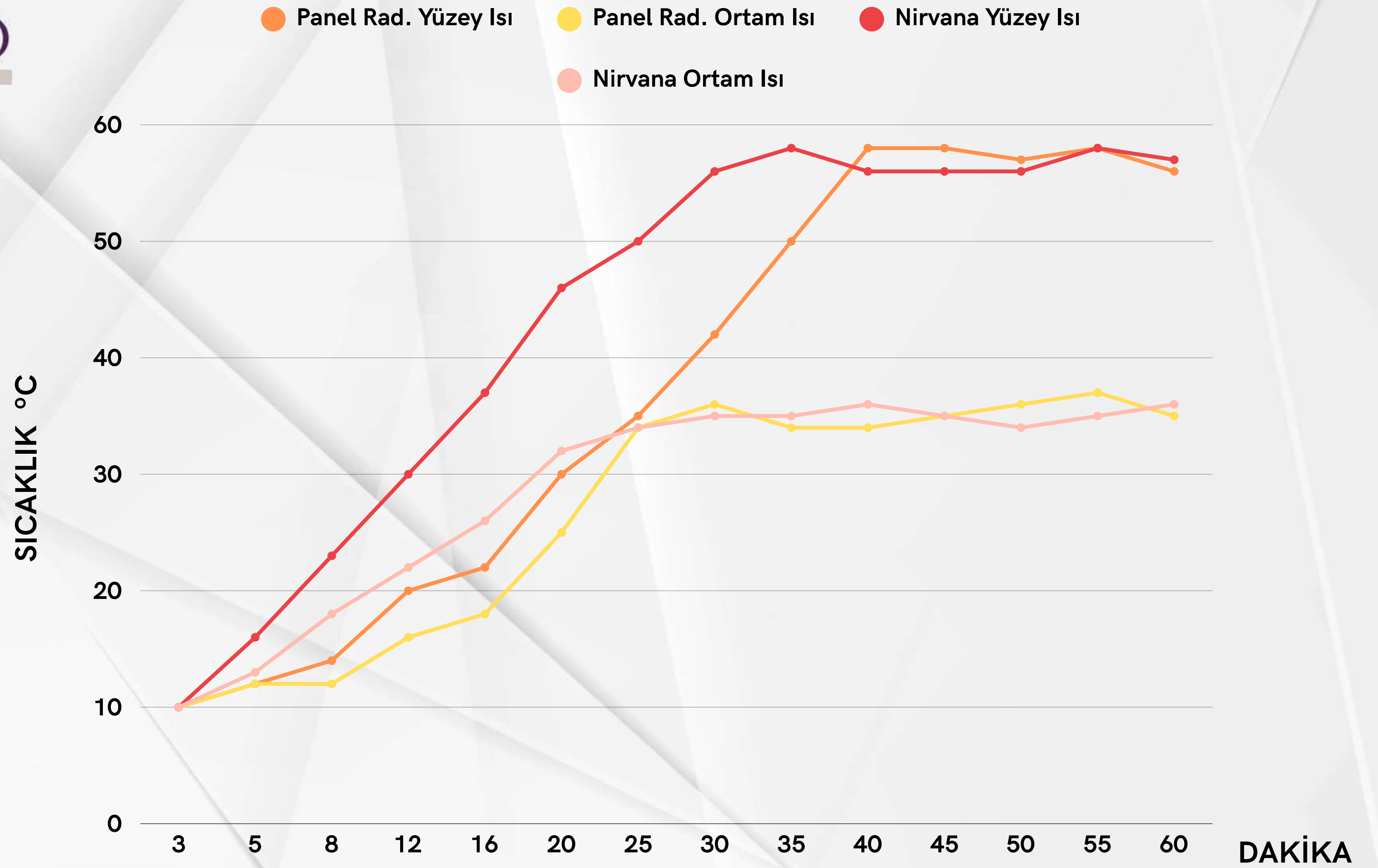
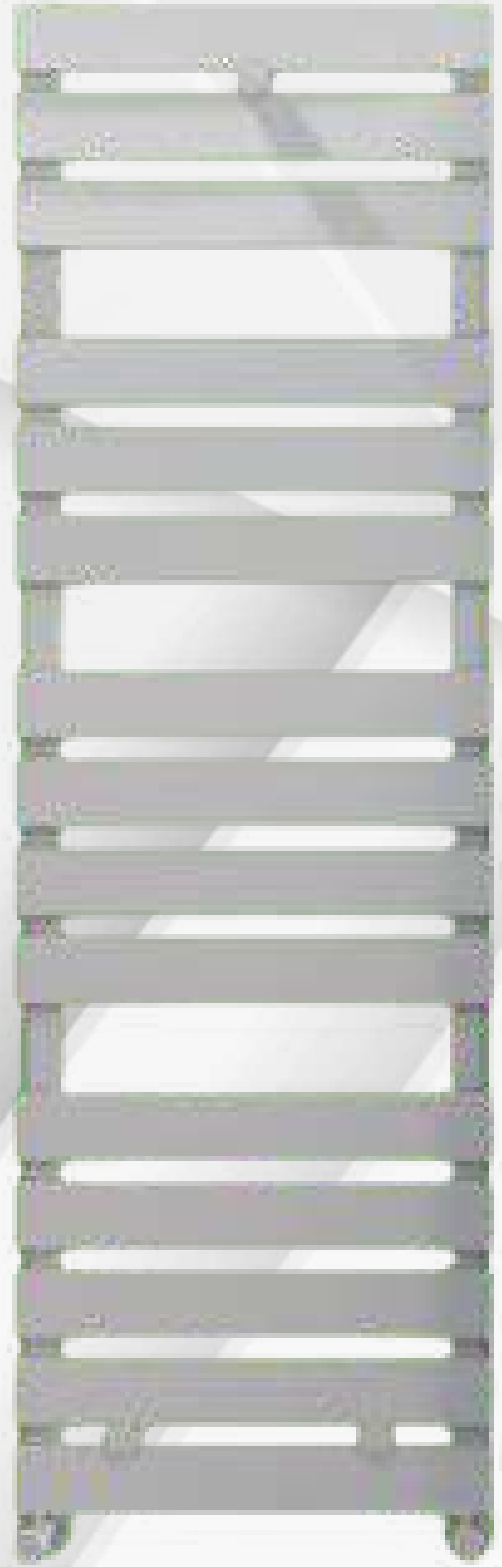
ŞEKİL 2-MUADİL AL. RADYATÖR VE NİRVANA ZAMANA GÖRE YÜZEY ISISI ORTAM ISISI DEĞİŞİMİ

Şekil 2' de her iki radyatör türüne de 60 °C sıcaklıktaki su akışı verilmiştir ve zamana (dakika) göre her iki radyatörün de yüzey ve ortam sıcaklığı değişim analizi yapılmıştır.

Buna göre;

- Radyatör yüzey sıcaklık değişimine Muadil Al. Radyatör, Nirvana'ya çok daha hızlı bir şekilde cevap vermiştir.
- Panel Radyatör' ün yüzey sıcaklığı çok hızlı bir şekilde artarken ortama yayılan sıcaklık tam tersi oldukça yavaştır. Bu durum ısıl homojen yayılımının çok daha uzun süreceği anlamına gelir.
- Nirvana'da ise yüzey sıcaklığı daha yavaş artış gösterirken ısıl yayılımı çok daha hızlı gerçekleştirir. Bu durum ısıl konfor ortamının hızlı bir şekilde oluşturulmasını sağlar.





ŞEKİL 3-PANEL RADYATÖR VE NİRVANA ZAMANA GÖRE YÜZEY ISISI ORTAM ISISI DEĞİŞİMİ



Şekil 3' de her iki radyatör türüne de 60 °C sıcaklıktaki su akışı verilmiştir ve zamana (dakika) göre her iki radyatörün de yüzey ve ortam sıcaklığı değişim analizi yapılmıştır.

Buna göre;

- Radyatör yüzey sıcaklık değişimine Nirvana, Panel radyatöre göre daha hızlı bir şekilde cevap vermiştir.
- Panel radyatörün yüzey ısı artışı daha yavaş iken ortama yayılan ısı zamanla çok daha fazladır.
- Panel radyatör, Nirvana'ya oranla daha yavaş ama daha etkili ısıtma sağlamaktadır. Ancak birim zamanda ortam ısı konforu sağlamak için tüketilen enerji Nirvana' ya göre oldukça fazladır.



MALZEME = ÇELİK+ALÜMİNYUM

GENİŞLİK = 630 mm

YÜKSEKLİK = 1800mm

SU HACMİ = 5,8 LİTRE ,

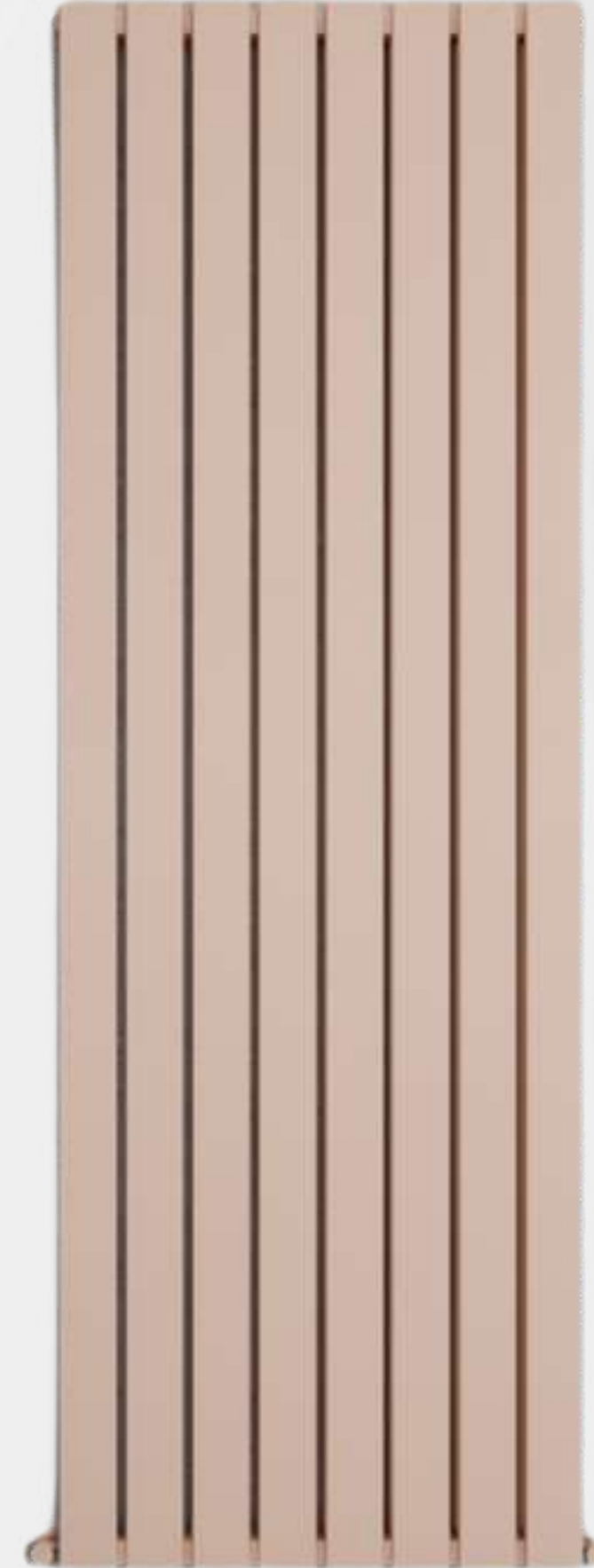
EMSALLERİNDEKİ SU HACMİ= 15,4 LİTRE

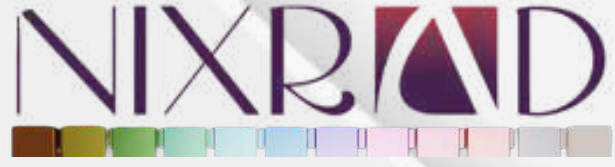
5,8 LİTRE SUYU 60°C ISITMAK İÇİN HARCANAN ENERJİ= 1,38
BTU

15,4 LİTRE SUYU 60°C ISITMAK İÇİN HARCANAN ENERJİ= 3,67
BTU

AĞIRLIK = 26,75 KG ,

EMSALLERİNDEKİ AĞIRLIK= 50 KG



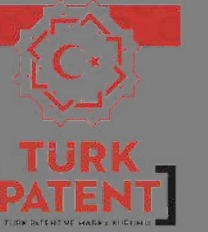
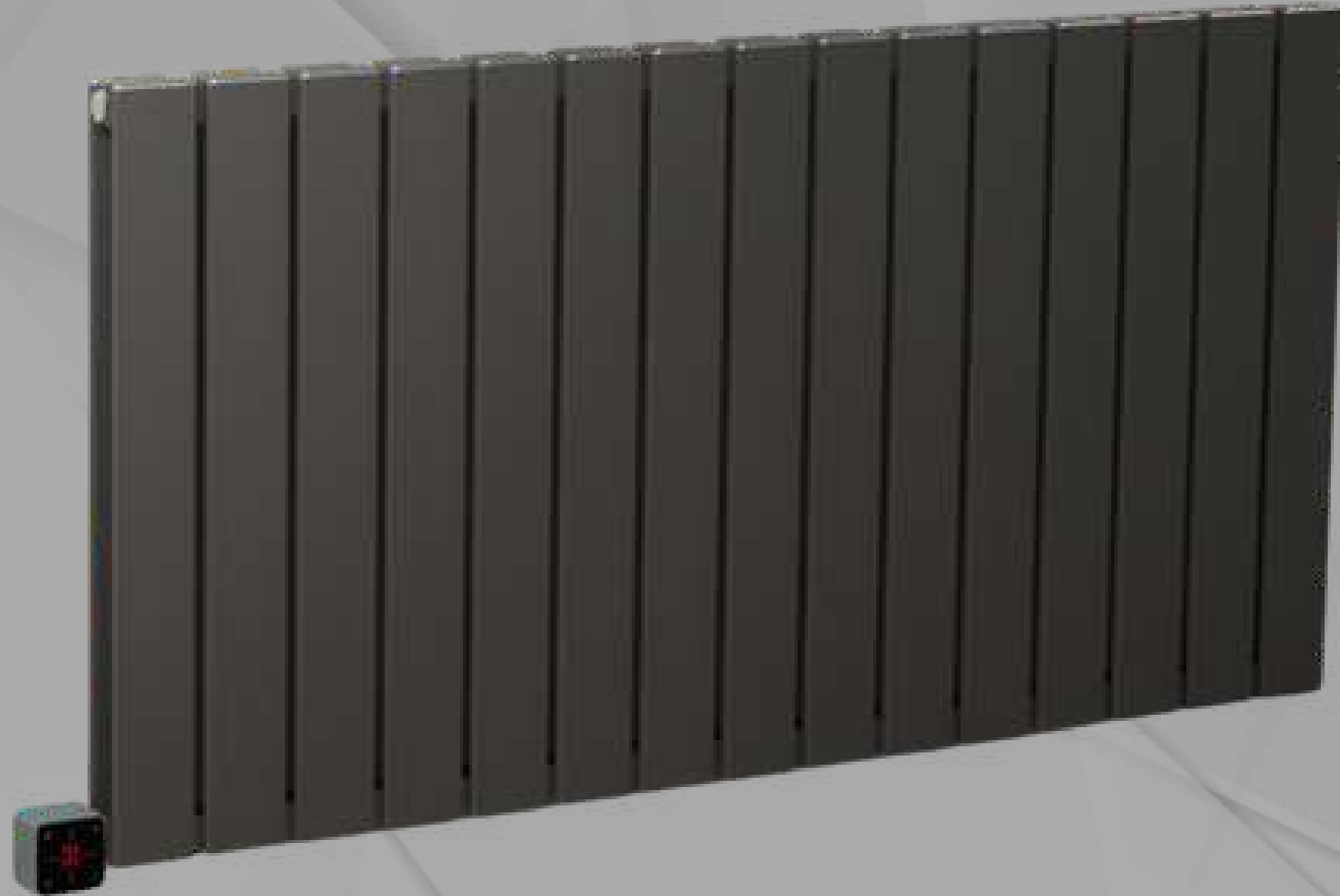


MALZEME = ÇELİK+ALÜMİNYUM
GENİŞLİK = 1190 mm
YÜKSEKLİK = 600 mm
SU HACMİ = 4.96 LİTRE ,
EMSALLERİNDEKİ SU HACMİ= 13.17 LİTRE
4.96 LİTRE SUYU 60°C ISITMAK İÇİN HARCANAN ENERJİ= 1.18 BTU
13.17 LİTRE SUYU 60°C ISITMAK İÇİN HARCANAN ENERJİ= 3.14 BTU
AĞIRLIK = 15.06 KG
EMSALLERİNDEKİ AĞIRLIK= 28.15 KG



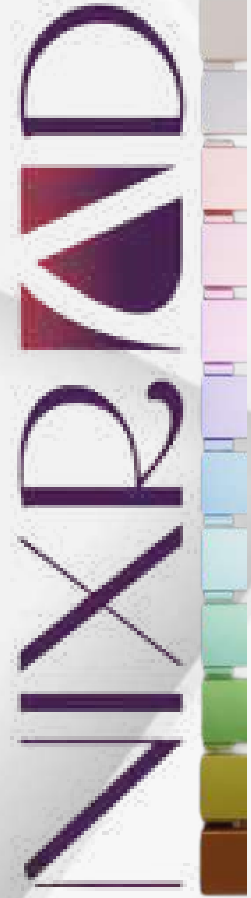
FAYDALI MODEL

- Nirvana Hibrit Radyatör yapılan incelemeler sonucu gösterdiği üstün performans ile Faydalı Model Patentli ürün olarak hizmetinize sunulmuştur.
- Nirvana Hibrit Radyatör onaylı laboratuvarlarda test işlemleri gerçekleştirilerek TS-EN442, CE, ISO ve TSE kalite belgelerine sahiptir.



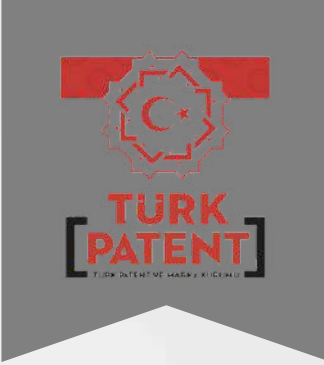


FAYDALI MODEL



Model	Uzunluk (mm)	Yukseklik (mm)	Derinlik (mm)	Kütle (kg)	Su muhtevasi (lt)	Isıl güç (AT=50) (W/m)	Isıl güç (AT=60) (W/m)	n
KARPAN Marka NIRVANA RADYATÖR 13 Dilim (HIBRID ÇELİK+ALM)	1030	500	30.3	10.85	4.16	1313	1638	1,2381

TSE DENEY VE KALIBRASYON MERKEZİ BASKANLIĞI ANADOLU YA KASI ENERJİ, MALZEME VE
KALIBRASYON LABORATUVARI
HEADSHIP OF TSE TEST AND CALIBRATION CENTER ANATOLION SIDE ENERGY, MATERIAL AND
CALIBRATION LABORATORY DIRECTORATE
MUAYENE - DENEY SONUÇLARI



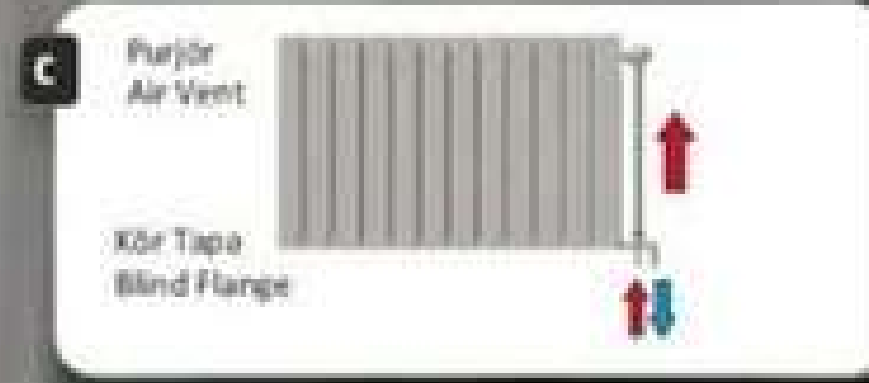
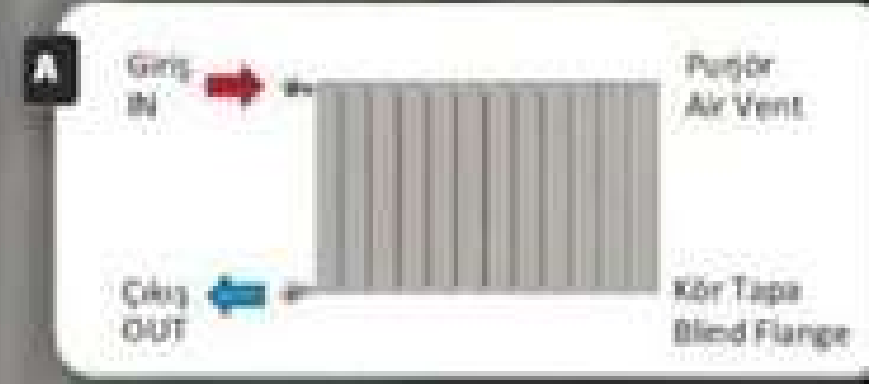
PAINT TECHNIQUE

- Tüm ürünler elektrostatik boya teknolojisi ile boyanmaktadır.
- Yenilikçi boya teknoloji ile korozyona karşı ultra dayanım sağlar.
- Yanmaz, mikrop tutmaz ve kolay temizlenebilir yüzey ile birinci sınıf kaliteye sahiptir.
- Tüm Ral Kodları ile istediğiniz renkte kaliteye sahip olabilirsiniz.
- Yapışma testi, Sertlik Testi, Esneklik Testi, Darbe Testi, Nem Testi, Hızlandırılmış İklim Testi v.b ISO şartnamesine uygun testleri yapılmıştır.
- Çevreci Boyama tekniği ile yeşil dünyaya katkı sağlar.



BAĞLANTI TİPİ

İHTİYACINIZ OLAN BAĞLANTI TİPİNE GÖRE ÜRETİM SAĞLANMAKTA













YÜKSEK KALİTE UYGUN FİYAT
NIXRAD HİBİT



NIXRAD

