

SILTRONICS

DOSER

DOZAJLAMA KONTROL ÜNİTESİ KULLANMA KILAVUZU

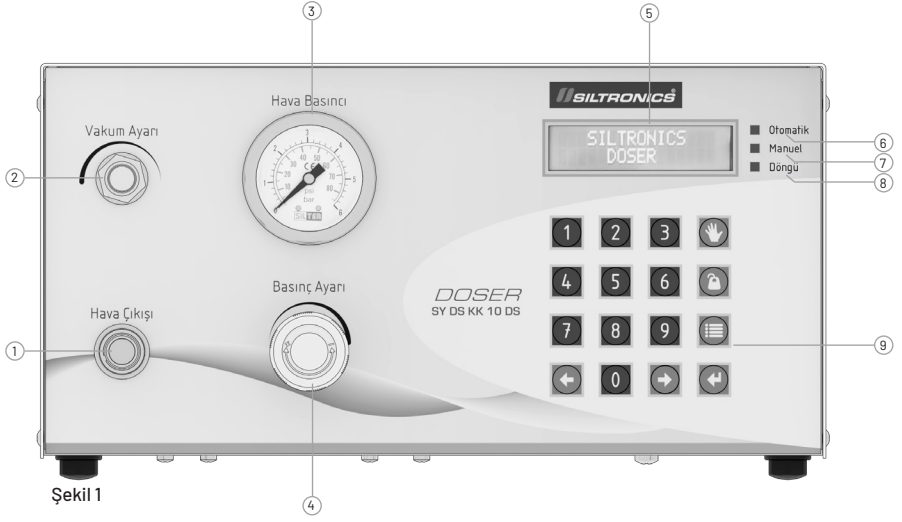


İLERİ ÖTÜLENE SİSTEMLERİ

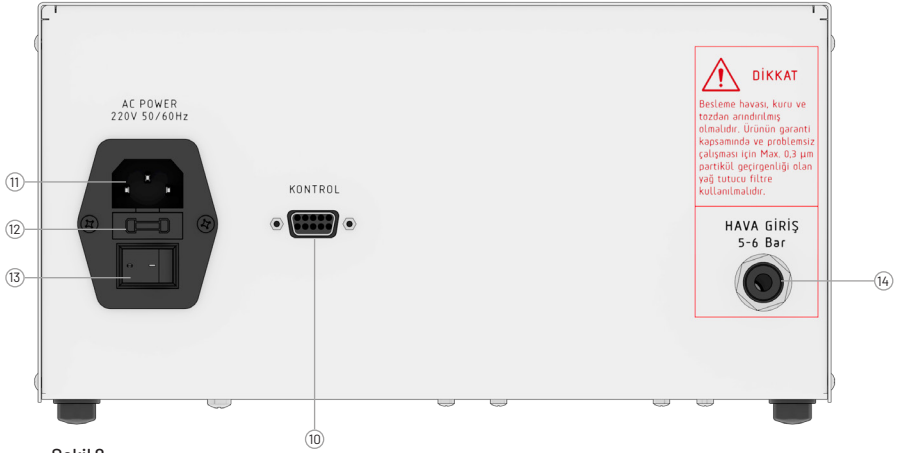
SILTRONICS

SILTRONICS

Model: SY DS KK 10 DS



Şekil 1



Şekil 2

1 Hava Çıkış Portu	8 Döngü Mod Led'i
2 Vakum Ayar Vanası	9 Tuş Takımı
3 Manometre	10 Kontrol Girişi
4 Hassas Basınç Regülatörü	11 Şebeke Güç Girişi
5 LCD Ekran	12 Sigorta Yuvası
6 Otomatik Mod Led'i	13 Açma Kapama Düğmesi
7 Manuel Mod Led'i	14 Ana Hava Giriş



Teknik Özellikler

Model SY DS KK 10 DS	Hava Basıncı 5-7 bar	Sigorta 0.5 A Cam Sigorta
Tip Otomatik Valf	Hava Çıkış Basıncı Max. 4 bar	Dozajlama Zaman Aralığı 9 ms - 59dk 59sn 999 ms
Voltaj AC 220-240V 50/60Hz ~ 0.2 A	Solenoid Valf 3/2 DC 24 V	Vakumlama Zaman Aralığı 9 ms - 59dk 59sn 999 ms

Kurulum

Hava Giriş Hortumu Bağlama

Cihazın arka panelindeki hava giriş jakına (14) kompresörden gelen basınçlı havayı Ø6"lık pnömatik hortum kullanarak takınız. Besleme havası, kuru ve tozdan arındırılmış olmalıdır.

UYARI: Ürünün garanti kapsamında ve problemsiz çalışması için maksimum 0,3 µm partikül geçirgenliği olan yağ tutucu filtre kullanılmalıdır.

Elektrik Bağlantısı

Ürününüzü topraklı ve TSE standartlarına uygun nitelikteki elektrik tesisatlarında kullanınız. Islak ve nemli ortamlarda ürününüzü kullanmayınız. Güç kablosunu takmadan voltajın AC 220V-240V değerinde olup olmadığını kontrol edin. Kontrol ettikten sonra güç kablosunu şebeke güç girişine (11) takınız.

Kontrol Ekipmanı Bağlantısı

Cihazın arkasındaki kontrol girişine (10) ayak pedalı veya parmak sivicini soketini takınız. Bağlantı kablosunun cihaz üzerinden çıkmamasını garantilemek için soketin bağlantı vidalarını sıkınız.

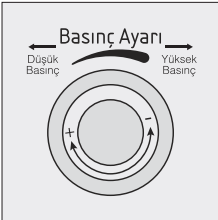
Hava Çıkış Portunun Bağlantısı

Kartuş veya şırınga bağlantı aparatı üzerinden gelen hortumun ucundaki erkek hava jakını hava çıkışı portunun dişi jakına (1) gelecek şekilde iterek takınız. Jakların birbirine kilitletiğinden emin olunuz.

Cihazın Kullanımı:

1.Şebeke Basıncının Ayarlanması: Kompresör ya da başka bir hava kaynağı üzerindeki şartlandırıcıyı 5-6 bar arası ayarlayınız. Sisteme toz, partikül veya su girişini önlemek için, mutlaka havayı şartlandırıcı ve yağ tutucu filtre üzerinden alınız.

2.Hava Çıkış Portundan Çıkan Hava Basıncının Ayarlanması: Cihazın ön panelindeki hassas basınç regülatörünü (4) kullanarak hava çıkış portunun basıncını ayarlayabilirsiniz. Hava çıkış portunun basıncını cihaz üzerindeki manometreden (3) kontrol edebilirsiniz.



Önerilen Viskozite - Basınç Değerleri

Düşük Viskozite	0,2 ~ 1,2 bar
Orta Viskozite	1,2 ~ 2,5 bar
Yüksek Viskozite	2,5 ~ 4,0 bar

Not: Cihazı 4 bar üstü basınca ayarlayarak çalıştırmayınız.

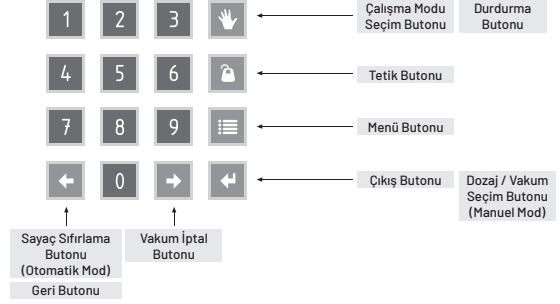
3. Hava Çıkış Portundaki Vakum Gücünün Ayarlanması:

Cihazın ön panelindeki vakum ayar vanasından (2) hava çıkış portundan vakum yaptırıldığı andaki vakum gücünü ayarlayabilirsiniz.

Düşük viskoziteli kimyasallarda vakum gücü kısık ayarda, orta ve yüksek viskoziteli kimyasallarda vakum gücü artırılarak çalışılması tavsiye edilir.

4. Kontrol Sisteminin Kullanımı:

4.1) Tuş Takımı



Çalışma Modu Seçim / Durdurma Butonu: Ana ekranda iken bu buton ile çalışılmak istenen modun seçimi yapılır. İşlem adedi, Dil Seçimi ve Servis menülerine yalnızca otomatik mod seçili iken giriş yapılabilir.

Tetik Butonu: İşlemin başlama sinyalinin verildiği butondur. İşlem Ayak Pedalı veya Parmak Siviç kullanılarak başlatılabilir.

Menü Butonu: Herhangi bir mod ile çalışırken ayar yapılmak istendiğinde bu buton ile ayar menülerine giriş yapılır. İşlem adedi, Dil Seçimi ve Servis menülerine yalnızca otomatik mod seçili iken giriş yapılabilir.

Çıkış Butonu / Dozaj - Vakum Seçim Butonu: Menü butonu ile ayar menülerine giriş yapıldığında ana ekrana çıkış yapmak için kullanılır. Ayrıca Manuel modda iken Dozaj ve Vakum işlemlerinin seçimi için kullanılır.

Vakum İptal Butonu: Herhangi bir mod ile çalışırken Menü butonu ile vakum süresi ayar ekranına gelip bu butona bastığınızda vakumlamayı iptal etmiş olursunuz.

Sayaç Sıfırlama / Geri Butonu: Otomatik modda iken İşlem Adedi ekranına geldiğinizde sayacı sıfırlamak için bu butona basınız.

Ayrıca ayar yaparken yanlış girmiş olduğunuz bir rakamı düzeltmek için bu buton ile geriye dönebilirsiniz.

4.2) Mod Seçimi


Cihaz açıldığında son kullanılan modda açılır.

Membran üzerindeki led göstergelerden **(6,7,8)** hangi modun seçili olduğu görülebilmektedir.

Ana menü ekranında iken;

Çalışma Modu Seçim Butonuna  basılarak mod seçimini yapınız.

Manuel Mod:

Tetik Butonu , Ayak Pedalı veya Parmak Siviç basılı tutulduğu süre boyunca dozaj yapar, ekranda yazan ayarlanmış olduğunuz vakum süresi kadar da vakumlama yaparak çalışmayı bitirir.

Otomatik Mod:

Her tetikte ayarlanan süreler kadar sırasıyla dozajlama ve vakumlama yaparak çalışmayı bitirir.

Döngü Mod:

Her tetikte ayarlanan adet kadar, belirlenmiş olan dozajlama, vakumlama ve bekleme sürelerine uyarak tekrarlı işlem yapar.

4.3) Ayarlar

Cihazı otomatik moda alınız.

Ana menü ekranında iken, menü butonuna  bir kez basınız.

Dozajlama Süresi
--:--.---

(00:00.009 - 59:59.999) 9 ms ile 59 dk, 59 sn, 999 ms. arasında dozajlama süresi girişini yapmanıza imkan veren, süre giriş ekranı belirir.


Dozajlama Süresi
Hatalı Giriş

Sürenin (00:00.009) değerinden küçük girilmesi veya (59:59.999) değerinden büyük girilmesi durumunda ekranda **'Hatalı Giriş'** yazar ve cihaz bunu kayıt etmez. Hatalı bir süre girişi yaptığınızda hata mesajı sonrasında kaldığınız yerden süre girmeye devam edebilirsiniz.

Dozajlama Süresi
Kayıt edildi.

Süre girişi tamamlanmak için tüm hücrelere süre girmeniz gerekmektedir. Süre girişi tamamlandıktan sonra ekranda **'Kayıt Edildi'** yazar ve girilen değer kalıcı hafızaya kayıt edildiğini onaylar.

Vakumlama Süresi --:--:--


Vakumlama Süresini girmek için dozajlama süresi giriş ekranında iken menü butonuna  bir kez basınız.

(00:00.009 - 59:59.999) 9 ms ile 59 dk, 59 sn, 999 ms. arasında veya 0 ms vakumlama süresi girişini yapmanıza imkân veren, süre giriş ekranı belirir.

Vakumlama Süresi Hatalı Giriş

Sürenin (00:00.009) değerinden küçük girilmesi (00:00.000 hariç) veya (59:59.999) değerinden fazla girilmesi durumunda ekranda **'Hatalı Giriş'** yazar ve cihaz bunu kayıt etmez. Hatalı bir süre girişi yaptığınızda hata mesajı sonrasında kaldığınız yerden süre girmeye devam edebilirsiniz.


Vakumlama Süresi Kayıt edildi

Süre girişi tamamlanmak için tüm hücrelere süre girmeniz gerekmektedir. Dozajlama işlemi sonrasında vakumlama yapilmasını istemiyorsanız; Süreyi (00:00.000) giriniz veya  butonuna basınız. Süre girişi tamamlandıktan sonra ekranda **'Kayıt Edildi'** yazar ve girilen değerim kalıcı hafızaya kayıt edildiğini onaylar.


Cihaz Manuel Moda alındığında tetiğe basılı tuttuğunuz süre boyunca dozajlama işlemi gerçekleştirilir ve devamında vakumlama otomatik devreye girer.

Vakumlama süresinin ayarını aynı Otomatik modda olduğu gibi ayarlayabilirsiniz. (Bk. s.5) Cihaz Döngü moduna alındığında aşağıdaki ekran açılır.

D : 00:00.000
B : 00:00.000 05

Bu modda ayar yapmak için  Menü Butonuna bastığınızda ekranda sırası ile Dozajlama Süresi, Vakumlama Süresi, Bekleme Süresi ve Çevrim Adedi ekranları açılır. Dozajlama süresi ve Vakumlama Sürelerini Otomatik Modda olduğu gibi ayarlayabilirsiniz. (Bk. s.4-5) Bekleme süresi, tekrarlı olarak tek tetik ile yapmak istediğiniz işlemler arasındaki duruş süreleridir. Bekleme süresi minimum 00:00.030 ms, max. 59:59.999 ms olarak girilebilir. Çevrim adedi, minimum 2, maximum 99 olacak şekilde tekrarlanması istenen adet bilgisi girilir. Cihazın elektriğini kesip tekrar açmanız dahi bir sonraki açılışta son çalıştığınız mod ve hafızaya kayıt ettiğiniz en son değerler ile cihaz açılır.

UYARI: Bu durumda hava basıncının ve vakum vanası ayarının aynı olmasına dikkat ediniz.

Tetiğe basıldığında ekranda belirtilen süre kadar cihaz, valf açık portuna basınçlı hava verir. Bu süre sonlandıktan sonra belirtilen süre kadar vakum yapar. Cihazın tetiğine sürekli basmak güvenlik önlemleri çerçevesinde, tekrar başlamayı engeller. İşlem tekrarı için tetiği bırakıp tekrar basmanız gerekmektedir. Ön panelde bulunan tetik butonu () da pedal ile aynı görevi yapar.



4.4) Öğrenme Metodu ile Süre Girişi:

- Cihazı manuel moda alınız.
- Tetiğe basarak işlemi başlatınız.
- Tetiğe basılan süreyi cihaz okur ve ekrana güncel olarak bu süreyi yazar.
- İşlemi tamamladığınızda tetiğe basmayı bırakınız.
- En son okunan süre cihaz belleğine kayıt edilir.

Böylelikle iş başlangıcında manuel süre belirleme ve tespit imkanı sağlanmış olur.

Cihaz otomatik moda ya da döngü moduna alındığında manuel giriş süresine uyarak çalışır. En kısa süre girişi 9 ms'dir.

4.5) Cihaz ile Vakum Yaptırılması:

Cihaz manuel moddayken ayak pedali / parmak siviç/ tetik butonu ile dozajlama işlemini gerçekleştirir. Dozaj / Vakum Seçim Butonuna () basıldığında ekranda **"Vakum Seçildi"** yazar ve tetiğe basıldığında süre boyunca cihaz vakumlama işlemini gerçekleştirir. Vakum modunda çalışırken tekrar Dozaj/ Vakum Seçim Butonuna () basıldığında ekranda **"Dozaj Seçildi"** yazar ve tetiğe basıldığı süre boyunca dozajlama işlemi gerçekleştirilir.

Vakum
Seçildi

Dozaj
Seçildi

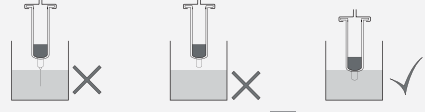
UYARI: Bu süre otomatik moda geçildiğinde kayıt edilmez.


Vakum özelliği kullanılarak şırınga içerisine düşük viskoziteli sıvıların dolumu yapılabilmektedir.

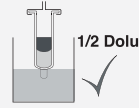
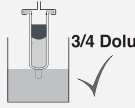
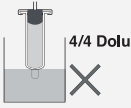
Dolum yapmak için aşağıdaki işlem adımlarına uygun olarak hareket ediniz.



- Cihazı manuel moda alınız.
- Vakumlama süresi girişinden vakumu iptal ediniz.
- Şırınga pistonunun en uç noktada olduğundan emin olmak için tetiğe basarak dozaj yaptırınız.



- Dozaj / Vakum Seçim Butonuna  basarak tetiği vakum moduna alınız.
- Vakum ayar vanasını açınız.
- Şırınga ucunda takılı bulunan iğneyi çıkarınız.
- Şırınganın ucunu hava almayacak şekilde kimyasal içerisine daldırınız.
- Tetiğe basarak dolum işlemini gerçekleştiriniz.



UYARI:

Şırıngayı hiçbir zaman tam dolu olarak cihaza bağlamayınız. Maksimum 3/4 oranında doldurunuz. Hassas dozajlama yapılacaksa 1/2 oranında dolum yapmak daha iyi sonuç verir.




Hava kabarcıkları minimal seviyede ise aşağıdaki adımlara uygun olarak hava kabarcıklarını tahliye ediniz.


- Cihazı manuel moda alınız.
- Vakumlama süresi girişinden vakumu iptal ediniz.
- Cihazın basınç ayarını 0,2-0,3 bar seviyesine getiriniz.
- Cihazın ucuna iğneyi takınız.
- Şırıngayı dik pozisyona getirerek içerisinde oluşan hava kabarcıklarının uç noktada toplanmasını sağlayınız.
- Kimyasalın dışarı çıkması durumunda etrafa zarar vermemesi için iğnenin ucuna bir bez tutmanız tavsiye edilir.
- Tetiğe basarak pistonun ilerlemesini gözlemleyiniz.
- Piston hareketi yeterli değil ise basıncı yavaş yavaş arttırarak tetiğe basınız.
- Hava kabarcıkları tahliye olduktan sonra kimyasal iğne ucundan çıktığında işlemi sonlandırabilirsiniz.

Şırınga içerisinde hava kabarcığının bulunması hassasiyeti düşürür ve iğne ucunda damlatma olmasına sebebiyet verir. Dolum sırasında hava kabarcığı çok oluştuysa yukarıdaki işlem adımlarını tekrarlayarak tekrar dolum yapınız.

4.6) Sürenin Durdurulması:

Cihaz çalıştırılıp süre iş zamanı başlatıldığında, süre sayıcı çalışır durumda iken Çalışma Modu Seçim () butonuna basılırsa çalışan süre iptal edilebilir. Tekrar pedala basıldığında süre baştan başlar.


4.7) İşlem Adet Bilgisinin Görüntülenmesi:

Otomatik Modda Ana menü ekranında iken, menü butonuna  üç kez basınız.

İşlem Adedi
00000000

Ekranında Ayak pedalına veya Tetik Butonuna kaç kez basıldığı gösterilir. Elektrik kesilse bile ekranda görülen bilgiler silinmez.

UYARI: Otomatik modda dozajlama ve vakumlama süresi boyunca durdurma işlemi yapılmazsa işlem adedi artar. Durdurma işlemi yapılması durumunda işlem tamamlanmadığı için işlem adedi artmaz.


İşlem adedi sadece otomatik mod için geçerlidir. Manuel ve döngü modunda yapılan işlemlerde işlem adedinde değişiklik olmaz. Sayacı sıfırlamak için işlem Adet bilgisi ekranında iken Sayaç Sıfırlama Butonuna  basınız.

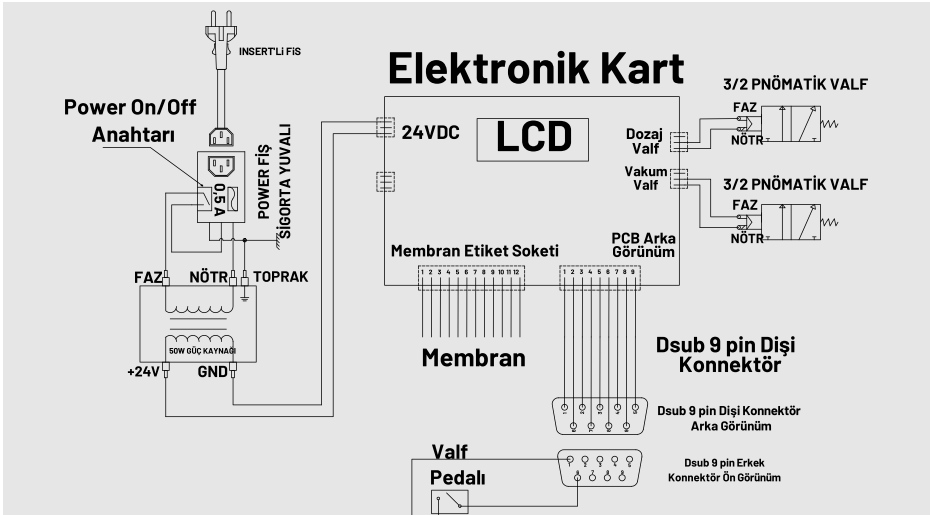
4.8) Servis Menüsü:

Teknik servis işlemlerinde cihaz ile ilgili teknik bilgilerin ulaşılabildiği menüdür. Kullanıcının ulaşmasına müsaade edilmez.

SORUN GİDERME		
Problem	Neden	Çözüm
Cihaza enerji gelmiyor.	<ul style="list-style-type: none">Fiş takılı değilSigorta Atık.	<ul style="list-style-type: none">Güç kablosunu sokete ve prize takın.Sigortayı değiştir. (AC 220V-240V 0,5A)
Malzeme Dozajlanmıyor	<ul style="list-style-type: none">Düşük hava basıncı.Bağlantı hatası.	<ul style="list-style-type: none">Ana hava basıncını veya regülatördeki basıncı artır.Bağlantıları doğru ve sıkı bir şekilde yapın. (Doğru bağlantılar kılavuzda belirtilmiştir.)
Vakum Özelliği Çalışmıyor	<ul style="list-style-type: none">Vakum süresi 0 girilmiştir.Vakum ayar vanası kısık veya tamamen kapalıdır.Şebeke basıncı düşüktür.	<ul style="list-style-type: none">Vakumlama süresininin 00:00:009 - 59:59:999 değerleri arasında ayarlayınız.Vakum ayar vanasını açınız.Şebeke basıncını kontrol ediniz. Cihaz stabil çalışabilmesi için 5-6 bar şebeke basıncına ihtiyaç duymaktadır.
Hatalı Giriş Uyarısı	<ul style="list-style-type: none">Dozajlama süresi ve vakumlama süresi girilirken 59:59:999 değerinden daha uzun bir süre girilmesi.	<ul style="list-style-type: none">Dozajlama süresi ve vakumlama sürelerinin maksimum değeri 59:59:999'dür. Girilecek değer bu süreden daha kısa olmalıdır.
Çok Küçük Sayı Uyarısı	<ul style="list-style-type: none">Dozajlama süresi ve vakumlama süresi girilirken 00:00:009 değerinden daha kısa bir süre girilmesi.	<ul style="list-style-type: none">Dozajlama süresi ve vakumlama sürelerinin değeri 00:00:009'dür. Girilecek değer bu süreden daha uzun olmalıdır.
Oluşabilecek diğer sorunlarda lütfen bize ulaşın		

Uyarı ve Hatırlatmalar

- AC 220V-240V değerinde bir voltaj kullanın.
- Cihaza su veya toz kaçmasını önleyiniz.
- Cihaz içerisine sıvı kaçması cihazın bozulmasına sebep olur.
- Hassas dozajlama yapmak için, şırınga ve iğne gibi sarf malzemeleri yıprandıkça değiştirin.
- Cihazı sökmeyiniz.
- Besleme havası, kuru ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Ürünün garantisi kapsamında ve problemsiz çalışması için max. 0,3 µm partikül geçirgenliği olan yağ tutucu filtre ile kullanılmalıdır.
- Cihazda "Dil Seçimi" özelliği mevcuttur. İngilizce seçilebilir.
- Dil seçim ekranı Otomatik Mod seçili iken Menü  Butonu ile görüntülenir.



İLERİ ÜTÜLEME SİSTEMLERİ

SILTER



SILTER İLERİ ÜTÜLEME SİSTEMLERİ LTD ŞTİ.

Murat Çeşme Mah. Eski Silivri Yolu Cd. 42-44, 34535
Mimarsinan - Büyükçekmece / İstanbul
Tel:(0212) 861 45 15 pbx Fax: (0212) 861 45 22
ssahin@silter.com.tr - www.silter.com.tr



EAC

CE

